

焊凌等离子自动化环纵缝一体机

产品名称	焊凌等离子自动化环纵缝一体机
公司名称	上海焊凌智能设备有限公司
价格	398500.00/套
规格参数	品牌:焊凌 型号:HLDLZ 产地:中国
公司地址	上海市奉贤现代农业园百村创业园B区1号9幢
联系电话	18964559383

产品详情

焊凌等离子自动化环纵缝一体机是通过高度集中的等离子束流获得必要的熔化母材能量的这种焊接过程，通过等离子电弧的能量取决于等离子气体的流量，焊炬喷嘴的压缩效果和使用的电流大小。普通电弧射流速度为80~150米/秒，等离子电弧的射流速度可以达到300~2000米/秒。在等离子焊炬中，钨电极位于铜喷嘴内，该铜喷嘴在尖端处具有小开口。在焊炬电极和喷嘴端之间引发引导电弧。然后将该电弧转移到待焊接的金属上。如今，等离子焊接保留了其为工业带来的原有优势通过提供先进水平的控制和和准确度，在微型应用中生产高质量焊接并为高生产要求提供长电极寿命。

自动化环纵缝一体机厚度限制：可以焊接的大厚度，平坦且具有对接表面，一次焊缝穿透率为100%。可通过一次减少的焊道焊接的大厚度：垂直向上和水平焊接位置，小直径和非常粗的管。根据材料的厚度，使用键孔等离子焊，无约束等离子焊，手工焊接或微等离子焊。

与传统的手工焊接相比，大型管道自动焊机的等离子焊接的区域更宽，具有典型的“钟形”形状。该区域并不是没有用处：相对于接头平面，其引起的表面熔化深度减小，从而提供了从焊接区域到基本金属的平缓过渡。在焊接中，该区域过宽，超出了性能。等离子体由激发的离子，电子，原子或分子组成。它自然发生，例如由闪电产生。

焊凌等离子自动化环纵缝一体机已被用于各种操作，从大量金属带材焊接到手术器械的精密焊接，到喷气发动机叶片的自动修复，到用于各类耐高压力的压力容器，如化工反应容器，储存压力容器，换热器压力容器等。

