

新型颚式破碎机多少钱 新型颚式破碎机 巩义天顺机械厂

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 新型颚式破碎机多少钱 新型颚式破碎机 巩义天顺机械厂 |
| 公司名称 | 巩义天顺机械制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 巩义市紫荆街道办大黄冶村黄山路 |
| 联系电话 | 13838138489 |

产品详情

颚式破碎机进料口更大，设备体积更大而随着行业的发展需求，其他这些矿石种类普遍增多，也带来了社会需求，这需要有一种进料口更大，设备体积更大，产能更高的设备显现来满足需求。其余，在许多砂石厂，也有投资企业在发展之初，颚式破碎机站并不希望投资太大，在前期的时刻想先节省投资，尽快将砂石制作线投入正式研发设计阶段，很希望能够有投资少的设备。新型颚式破碎机

颚式破碎机在设计时，动颚和定颚的破碎板应该齿峰对齿谷。这样，破碎时对物料除了有挤压作用外，还有弯曲作用，物料比较容易破碎。为了加强破碎板的使用寿命，中小型破碎机的破碎板设计成上下对称的形状，当下部磨损后可调头使用；大型颚式破碎机的破碎板设计成互相对称的几块，以便磨损后可将破碎板调换使用。破碎板的材料可以选用白口铸铁。白口铸铁硬度较大、耐磨性较好、来源容易、价格便宜；缺点是性脆、容易折断、使用寿命短。为了提高破碎板的使用寿命，材料采用含锰12%以上的锰钢更好，常用的是ZGMn13。锰钢的韧性较好，虽然硬度不高（大约为210 HB），但是，因为具有冷加工硬化的特点，在压力作用下会不断被强化，故在工作中不断磨损又不断强化，直到磨损至不能使用才报废。锰钢破碎板浇铸后要通过水韧处理，水韧处理的的操作大体上与淬火相同，即把铸造出来的锰钢破碎板加热到1000~1100 后在水中快速冷却。水韧处理后可以得到均匀的金相组织，并使金相组织固定下来，避免了在使用中自然发生相变而使性能变差。锰钢的缺点是价格较贵，但从使用寿命、成本等方面总体考虑，ZGMn13比白口铸铁使用寿命长、成本低。新型颚式破碎机

颚式破碎机组装时，新型颚式破碎机定制，破碎板须牢固地贴在鄂板上，新型颚式破碎机哪家好，两者之间应该垫平，破碎板与颚板之间要用软金属（如铅、锌等）作垫片，并用螺栓紧固。破碎机工作时，破碎板不应有松动现象，否则容易折断或磨损破碎板，降低破碎板的使用寿命。所以，组装时一定要安装好破碎板，从而延长破碎板的使用寿命。新型颚式破碎机

使用过程中改进以加强破碎板的寿命 在生产过程中，破碎板与物料直接作用，破碎力很大，特别是破碎硬度较大的物料时，导致安装破碎板的螺栓振动，螺母松动，使破碎板磨损加剧并产生极大的噪音，严重时破碎板脱落或折断使设备停机，影响正常生产。遇到这种情况，只是开机前拧紧螺栓、螺母是不能解决问题的，要根据现场的实际情况具体问题具体分析，想办法采取切实可行的方法解决问题。例如，可以采用弹簧防松减振装置解决破碎板在工作中的松动，新型颚式破碎机，从而延长破碎板的使用寿命，提高工作效率。具体做法是利用弹簧做成螺栓防松动及自紧装置，该装置由内弹簧压盖、弹簧、外弹簧压盖组成，新型颚式破碎机多少钱，把这个装置穿在螺栓上拧紧螺母，由于弹簧被螺母压紧到一定程度后，产生很强的防振效果，由巨大的破碎力产生的螺栓松动力被弹簧张紧力自动弥补，故螺栓不致于松动，从而延长破碎板的使用寿命，提高生产效率。总之，在使用过程中可以针对具体情况想办法解决具体问题，防止破碎板松动、磨损加剧、折断等情况，从而延长破碎板的使用寿命，降低成本，提高工作效率。新型颚式破碎机

新型颚式破碎机多少钱-新型颚式破碎机-巩义天顺机械厂(查看)由巩义天顺机械制造有限公司提供。巩义天顺机械制造有限公司（www.zztsjq.com）在破碎粉磨设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，天顺机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘经理。