

# 热牵伸辊多少钱 汇诚中大热辊技术 陕西热牵伸辊

产品名称	热牵伸辊多少钱 汇诚中大热辊技术 陕西热牵伸辊
公司名称	北京汇诚中大热辊技术开发有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区阜成路115号C座417室
联系电话	13501028309

## 产品详情

### 热牵伸辊概念

牵伸是把纤维集合体（如条子、粗纱等）有规律地抽长拉细的过程。其实质是纤维沿集合体的轴向作相对位移，使其分布在更长的片段上，其结果是使集合体的线密度减小，同时纤维进一步伸直平行。广义地讲，牵伸的实质是须条方向上纤维在长度方向上的重新分布，输出产品的长度可以相对输入产品有伸长，也可缩短。如锡林向道夫转移纤维过程看做牵伸过程的话，该牵伸是将纤维分布在更短的片段上，类似于转杯纺中分梳辊到纺杯之间的牵伸。人们常见的最古老牵伸形式为罗拉牵伸，陕西热牵伸辊，其是一个借助表面速度不同的回转罗拉的系统，将须条抽长拉细的过程。此外，牵伸前后输入产品与输出产品的形式可相同也可不同，如梳棉机、条卷机等卷装形式是不同的；也有相同的，如并、粗、细的热牵伸辊

想要了解更多，热牵伸辊哪家好，请拨打图中电话与我们联系吧！

### 热牵伸辊主要结构

辊压机由机架、两个辊系、传动装置、扭矩支承、辊罩、进料装置、液压（加压）系统、主轴承润滑系统、干油润滑系统、电气系统等部份组成。根据辊压机在水泥工业的实际应用结果，人们总结出如下的特点：（1）提高产量：在粉磨系统中安装辊压机，其高压负荷通过双辊直径传递到被粉磨的物料层，大部分能量被用于物料之间的相互挤压，物料摩擦产生的声能、热能被转化为物料的变形能，使其变形、撕裂、粉碎，可以使粉磨设备的潜在能力得以充分发挥，增加产量达50-100%，总能耗可降低20%-30%，提高了整个系统的生产效率。热牵伸辊

想要了解更多，请拨打图中电话与我们联系吧！

## 热牵伸辊简介

按传统的维修的惯例，热牵伸辊多少钱，轴类设备磨损后一般都是将轴拆出或带整机一起，送到外协修理单位维修刷镀处理。但是作为辊压机来说，体积大重量重，热牵伸辊报价，外面修理，产生的费用很高，停机时间长，影响设备的运行。可以采用高分子复合材料进行现场维修，应用较为成熟的有福世蓝系列。高分子复合材料具有的粘着力、抗压性及各项综合性能，通过现场快速施工即可对磨损的轴承位实现在线修复，只要露出磨损面即可，修复快速并且能有效避免设备的二次磨损提高设备使用寿命。热牵伸辊

想要了解更多，请拨打图中电话与我们联系吧！

热牵伸辊多少钱-汇诚中大热辊技术-陕西热牵伸辊由北京汇诚中大热辊技术开发有限公司提供。“热牵伸辊,高温辊,纺丝辊”就选北京汇诚中大热辊技术开发有限公司（[www.hczdrg.cn](http://www.hczdrg.cn)），公司位于：北京市海淀区阜成路115号C座417室，多年来，汇诚中大坚持为客户提供好的服务，联系人：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。汇诚中大期待成为您的长期合作伙伴！