

垃圾桶盖子冲孔模参数 垃圾桶盖子冲孔模 宁津建宏

产品名称	垃圾桶盖子冲孔模参数 垃圾桶盖子冲孔模 宁津建宏
公司名称	宁津县建宏机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省宁津县刘振雷工业园
联系电话	13639481135

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：宁津县建宏机械有限公司

弯管机模具的使用情况（1）电动油泵使用说明书。（2）先将工作油缸旋入方档块的内螺纹，使油缸后端装在支架上的车轮向下。（3）根据所弯管子的外径选择模头，套在柱塞上，将两只辊轴所对应槽向着模头，然后放入相应尺寸的花板孔中，再将上花板盖上，将所弯管子插入槽中，再将高压油管端部的快速接头活动部份向后拉并套在工作油缸的接头上，将电动油泵上的放油螺钉旋紧，垃圾桶盖子冲孔模规格，即可弯管。弯管完毕，放松放油螺钉，柱塞即自动复位。

弯管机模具是影响弯管成品质量的重要部件之一，由于管件材质不同，对模具要求也不同。国内生产的弯管机模具强度差，影响弯管质量，因此厂家一直在做改进模具的质量上研发，在些对于提供的处理工艺也是非常重要。欢迎广大客户参观选购.我们将提供竭诚服务，包您满意.欢迎致电0534*5230458.也可咨询李总：13639481135.

制桶机械液压传动

一驱动制桶设备工作台的液压传动系统为例，说明这它们的工作原理。它由油箱、过滤器、液压泵、溢流阀、换向阀、节流阀、换向阀、液压缸以及连接这些元件的油管、管接头等组成。该系统的工作原理是：液压泵由电动机带动旋转后，从油箱中吸油，垃圾桶盖子冲孔模参数，油液经过滤器入液压泵的吸油腔，垃圾桶盖子冲孔模款式，当它从液压泵中输出进入压力油路后，状态下，垃圾桶盖子冲孔模，通过换向阀、节流阀、经换向阀进入液压缸左腔，此时液压缸右腔的油液经换向阀7和回油管排回油箱，液压缸中的塞推动工作台向右移动。

垃圾桶盖子冲孔模参数-垃圾桶盖子冲孔模-宁津建宏(查看)由宁津县建宏机械有限公司提供。宁津县建宏机械有限公司(www.jianhongjx.com)在汽摩产品制造设备这一领域倾注了无限的热忱和热情,宁津建宏一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场,衷心希望能与社会各界合作,共创成功,共创辉煌。相关业务欢迎垂询,联系人:李经理。