

金坛方管模具加工生产基地「多图」

产品名称	金坛方管模具加工生产基地「多图」
公司名称	平邑汇源机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东平邑县城南经济开发区
联系电话	18653976038

产品详情

圆管冲弧机模具对技工钳工的要求：钳工是手持工具对金属进行加工的方法。钳工工作主要以手工方法，利用各种工具和常用设备对金属进行加工。讲到这里大家不禁要问，工业发展这么快，圆管冲弧机模具在实际生产过程中，有些机械加工不太适宜或某些不能解决的某些工作，还是由钳工完成，比如：有些模具的组装及维修等。随着工业的发展，在比较大的企业里，对钳工还有比较细的分工。

圆管冲弧机模具划线步骤1.

研究图纸，确定划线基准，详细了解需要划线的部位，这些部位的作用和需求以及有关的加工工艺。

2. 初步检查毛坯的误差情况，去除不合格毛坯。 3. 工件表面涂色（蓝油）。 4.

正确安放工件和选用划线工具。 5. 划中心线，找基准面。 6.

详细检查划线的精度以及线条有无漏划。 7. 在线条上打冲眼。

确定圆管冲弧模具总体结构方案（1）模具类型根据零件的冲弧工艺方案，采用选有导向级进落料模。

（2）操作与定位方式

虽然零件中批量生产，方管模具加工，但合理安排生产可用手工送料方式能达到要求，且能降低模具成本，零件尺寸较薄，为了方便操作和保证零件精度，宜采用减少间隙之间的设计。以便于冲弧过程中减少起毛刺，管子凹塌陷现象的出现。

金坛方管模具加工生产基地「多图」由平邑汇源机械厂提供。“圆管冲弧机,圆管冲孔机,冲弧机,冲孔机,自动冲孔机”就选平邑汇源机械厂（www.pyhyjxc.com），公司位于：山东平邑县城南经济开发区，多年

来，汇源机械坚持为客户提供好的服务，联系人：李辉。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。汇源机械期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.sdkckj.com）还是从事数控冲孔机，全自动数控冲孔机，多功能数控冲孔机的厂家，欢迎来电咨询。