

# PA6T供应商 苏州PA6T 苏州欧瑞达

产品名称	PA6T供应商 苏州PA6T 苏州欧瑞达
公司名称	苏州欧瑞达塑胶科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市周市镇宋家港路388号嘉美工业园
联系电话	15995690960 15995690960

## 产品详情

PA6T性能:PA6T具有很高的熔点(310 )，其热变形温度也很高(约290 )，因此可显现优异的耐焊接性。优异的耐焊接性使PA6T特别适用于表面黏着技术(SMT)用电子连接器。优良的高温刚性，PA6T在高温下仍可维持相当高的模数，譬如说在120 时的模量为23 时模量的55%。也就是说PA6T在广泛温度范围间可维持稳定而且优良的刚性。

欧瑞达，定位于高性能聚合物循环利用、改性、定制、加工、配色，为塑料创新应用和绿色环境创建应运而生！是集工程塑胶原料及制品的研发、生产、销售和服务于一体化的高新技术企业。欢迎新老客户咨询！

PA6T塑胶原料的塑胶成型的种类及介绍：

- 1.注射成型（射出成型）
- 2.压缩成型
- 3.挤塑成型
- 4.挤出成型
- 5.吹塑成型、吸塑成型、浇铸成型、发泡成型

射出原理：利用塑胶的热可塑性，先塑胶原料经螺杆旋转磨擦生热和料管电热之辅助而溶解，PA6T价格，使之成流体状态，再经注射压力注入到设计好的模型穴内，经冷却后取出而成各种形状之成形品

注塑：工艺：流程：1.原料干燥，2.加热，3.储料，4.塑化，5.注射入模，6.冷却，7.脱模，苏州PA6T，8.

制品。

塑料射出成型基本流程：1.加压动模具充填，2.射胶保压，3.凝固及却，4.加松退，5.合模，6.开模，7.顶出。

PA6T树脂塑料优异的耐焊接性，它本身具有很高的熔点310摄氏度，其热变形温度也很高，差不多在290摄氏度，因此可显现优异的耐焊接性。优异的耐焊接性使PA6T特别适用于表面黏着技术(SMT)用电子连接器。PA6T在高温下仍可维持相当高的模数，譬如说在120摄氏度时的模量为23摄氏度时模量的百分之55。也就是说PA6T在广泛温度范围间可维持稳定而且优良的刚性。PA6T还具有优良的耐化学品性。PA6T的吸水率低对于尼龙树脂而言，是属于吸水率相当低的一款尼龙，仅为尼龙66的四分之一到三分之一。因此，PA6T供应商，PA6T因吸水所造成的物性变化相对较小。PA6T的热膨胀系数相当稳定，PA6T批发商，在高温范围中仍然维持在相当低的水准，因此，对温度变化的尺寸稳定性良好。此外，PA6T因成型过程所造成翘曲很小，这一点，也显现了PA6T具有优良的尺寸稳定性。

PA6T供应商-苏州PA6T-苏州欧瑞达(查看)由苏州欧瑞达塑胶科技有限公司提供。苏州欧瑞达塑胶科技有限公司(www.szorida.com)位于江苏省昆山市周市镇宋家港路388号嘉美工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前欧瑞达在工程塑料中享有良好的声誉。欧瑞达取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。欧瑞达全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。