

# 德国带锯条 带锯条 锯床认准天进工贸

产品名称	德国带锯条 带锯条 锯床认准天进工贸
公司名称	浙江天进工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	缙云县壶镇镇贤母西路227-6号
联系电话	15557818888

## 产品详情

天进工贸为您分享：选择带锯条品质。

不同的材料，切削难度不同。有的材料硬度大，有的材料粘性大，不同的特性对带锯条品质的要求也不同。

常规的45#、45Cr、35CrMoV等材料，使用626系列带锯条即可。切削能力适宜，不断带不切斜，价格适中，可以很好地满足基本的锯切需求。

不锈钢、模具钢、轴承钢这类材料，因为硬度大或粘性大、切削区内温度高，要求使用的带锯条抗磨性强、化学稳定性高、耐压耐磨，带锯条，所以须尽量选用品质更好的带锯条。玖牌726系列带锯条的锯齿选用进口的优化升级的材料，卧式合金带锯条，是切削不锈钢等难加工材料的好帮手！

天进工贸为您分享：带锯条寿命影响因素：

1. 虎钳的夹持方式。正确的调整好虎钳将使锯切垂直，反之，德国带锯条，锯切的路径将弯曲。
2. 导向。导向轮应该支撑和调直钢带，当调整正常时，将减少锯切的轨迹弯曲和减少锯带的摆动进而减少冲击
3. 导向臂。导向臂应尽量靠近工件并紧固，这样可以保证锯切的直线轨迹以及延长锯带寿命。导向臂分的越开，带锯条批发，就越有可能遇到锯切轨迹弯曲的问题。

天进工贸为您分享：切割空心材料，为何要选择抗拉齿带锯条？

首先，在带锯条齿形系列中，最为常见的为标准齿和抗拉齿。标准齿主要针对实心材料为主，而抗拉齿

则主要针对的是空心材料为主。

抗拉齿与标准齿在齿形设计上有很大不同，采用正前角度齿形齿尖平角设计，主要解决的是带锯条在加工过程中，因加工结构面积经常突变而导致的锯条拉齿问题。

德国带锯条-带锯条-锯床认准天进工贸由浙江天进工贸有限公司提供。浙江天进工贸有限公司（[www.tianjinjuye.com](http://www.tianjinjuye.com)）是从事“锯床,锯条”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：杨纯进。