

不锈钢带厂家 不锈钢带 共发金属厂家优惠

产品名称	不锈钢带厂家 不锈钢带 共发金属厂家优惠
公司名称	东莞市共发金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇宵边业盛广场1号楼121号
联系电话	15999725088

产品详情

卧式连续炉是目前广泛使用的退火设备。辊底式炉主要用于中厚板和棒材的退火。而悬垂式炉广泛用于带钢，其特点是钢带在炉内呈水平状态，边加热边前进。炉子的结构由预热段、加热段和冷却段构成。其中冷却段一般都是单独设置，而预热段和加热段则有两种类型，一种是分割型，即把预热段和加热段分割成若干段，一种是整体型。这种炉子通常与开卷机、焊接机、喷丸机、酸洗等设施共同组合成一条生产作业线(机组)。用于热轧卷退火和酸洗的机组称为APH机组\$用于冷轧后的中间退火的称为API机组而用于冷轧成品最终退火的称为APC机组。不过，API和APC大都是兼用的，也有的是APH和APC两用机组。目前，这些炉子由自动化仪表控制。

精密不锈钢带

不锈钢加热时，应按设定的加热时间有节奏地出钢，防止钢坯驻炉时间过长，否则会增加氧化皮厚底，给除鳞带来困难，特别是铁素体不锈钢的抗氧化性差，易生成铁鳞，且除鳞较难，更要注意。

20mm以上的厚板坯料除连铸坯和初轧坯外，有的厂还使用压力铸坯。这种坯料表面质量较好，可使厚板质量明显提高，但成本较高只适合小批量生产。

316不锈钢带通用生产设备

森吉米尔轧机的机架为一个整体铸锻钢件，并和齿轮机座安装在同一底板上。作用在工作辊上的轧制力，通过中间辊呈放射状分散到各支撑辊装置上，而各支撑辊装置为多支点梁的形式，将轧制力沿辊身长

度方向传递给整体机架。该种形式的轧机的刚度高于其他形式的轧机。比如，轧制同样规格带材的四辊轧机的刚度为4000KN/mm。Sundwing四柱式二十辊冷轧机的刚度为4000-5000kN/mm，而Sendzimir二十辊冷轧机的刚度则为5000KN/mm。