

# 注塑 高密大正模具 高密注塑模具加工设计

产品名称	注塑 高密大正模具 高密注塑模具加工设计
公司名称	高密市大正模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省高密市醴泉工业园富泉路西首
联系电话	15253670912

## 产品详情

### 注塑加工工厂

### 产品标识

塑胶大件产品必须具备可追溯标识，标识有两种情况：

9.1生产模具上有日期可调的产品每天早上8:00把模具日期调至当日日程，高密注塑加工，然后在应在位置加盖工号章即可；

9.2生产模具上无日期可调的产品或者日期码出现故障不能调整的必须加贴“注塑车间产标记”，标记上须如实填写机床编号、操作人工号章、生产日期；

### 10、产品的包装和入库

10.1需立即进行喷涂的产品由传输线从注塑车间把机壳送至加工车间，高密注塑模具加工，其它产品由传送线体输送到三期仓库二楼包装，不能上线的机壳在注塑车间包装；

10.2产品必须按《彩色电视机用塑胶件包装运输规范》要求包装、运输、入库；

### 模具加工与注塑的关系

注塑热塑性塑料注塑成型这种方法即是将塑料材料熔融，然后将其注入膜腔。熔融的塑料一旦进入模具中，它就受冷依模腔样成型成一定形状。所得的形状往往就是最后成品，在安装或作为最终成品使用之前不再需要其他的加工。许多细部，诸如凸起部、肋、螺纹，都可以在注射模塑一步操作中成型出来。

基本加工过程很简单，将粉末状或液状聚合物放在模具里，加热同时围绕两个垂直轴旋转，然后冷却。在加热阶段的最初，如果用的是粉末状材料，将模具表面形成多孔层，然后随循环过程渐渐熔融，形成均匀厚度的均相层，如果用的是液体材料，则先流动和涂覆在模具表面，高密注塑模具加工设计，当达到凝胶点时则完全停止流动。

注塑模具加工随后转入冷却工区，通过强制通风或喷水冷却，然后被放置于工作区，在这里，塑料模具被打开，完成的制件被取走，注塑，接着在进行下一轮循环。

注塑进口数控加工中心、雕铣机、镜面放电火花机、中走丝线切割机床、车床、铣床、磨床、钻床等系列精密模具加工设备齐全； 注塑

注塑模具系列涵盖建筑、园林绿化、海洋养殖、家电外壳、电子产品外壳、机械外壳、以及日常用品的模具开发及制作。专业化程度高，高质量保证，欢迎咨询加工制作注塑

专业提供模具制造，注塑加工一条龙服务！！！！

注塑-高密大正模具-高密注塑模具加工设计由高密市大正模具有限公司提供。“模具设计加工,注塑加工,压铸加工,注塑压铸模具加工设计”就选高密市大正模具有限公司（[www.dazhengmj.com](http://www.dazhengmj.com)），公司位于：山东省高密市醴泉工业园富泉路西首，多年来，高密大正模具坚持为客户提供好的服务，联系人：单经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。高密大正模具期待成为您的长期合作伙伴！