

浙江生物全降解片材机 生物全降解片材机 PLA生产设备

产品名称	浙江生物全降解片材机 生物全降解片材机 PLA生产设备
公司名称	苏州金韦尔机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市太仓城厢镇郭家路东林联发产业园16号
联系电话	15962283859

产品详情

功能降解复合薄膜生产线介绍

在各类功能型膜例如PCL、PLA、PPS、PPAT等的可降解膜方面技术都已较为成熟，而在卫材、桌布、手术用品等膜的宽幅已经能够达到3-4m，产品已大量出口到印尼、越南等东南亚国家。

近几年来，原料产能供不应求，例如PLA等环保原料成为抢手货。”而针对全新的市场趋势，金韦尔公司正在积极推出了高性价比的解决方案，生产复合环保要求的机器，以促进薄膜行业的良性发展。

当谈到自动化生产这一块，相对于过去，自动化的程序起点更高，目前金韦尔机械的流延膜机器生产已经基本实现全自动化，过去采用简易控制有系统耗能大，还易出现电压和电流的信号损耗等缺陷，如今金韦尔机械采用总线控制，浙江生物全降解片材机，不再受限于电机数量和设备总长，且响应速度更快，自动化程度、准确度更高，操作也更加简便。因此，如何提高聚乳酸的熔体强度，改善其加工性能以拓展其应用前景，成为摆在业界前的一个新问题。

生物全降解挤出片材生产线介绍

设备工艺选型上，通常采用设备主要有单螺杆挤出机，其“干燥—熔融挤出”的加工路线，一般需配套干燥系统，第二种采用真空排气双螺杆挤出机直接挤出成型。由于单螺杆的固有特性，适应于生产品种少的专业厂家要求，不同原料的生产条件需配套专用螺杆结构，才能更好发挥效率。2)真空排气技术多段强制排气高效、安全的保证PLA物料熔融、塑化过程中不水解、无晶点产生。而双螺杆排气挤出工艺具有若干显著优点，包括节能效果明显、流程工艺简单、可以实现在线配混等等。通过双螺杆专用化改造，生物全降解片材机，可以达到理想的排气效果和有效控制PLA熔体粘度控制，更能适应目前市场需求的柔性化制造。

金韦尔机械在秸秆、微生物可降解材料方面有着多年的研发经验，公司已经实现多次工艺配方，掌握熟练的技术，顺应市场和时代发展趋势，推出了PLA片材挤出生产线，生物全降解片材机配方，目前该生产线已经在金韦尔盐城工厂实现量产，苏州生物全降解片材机，欢迎广大客户前来参观考察。——恒张力收卷成型PLA聚乳酸片材在未来市场将是一个新的趋势，目前国内的PLA市场占有率低，但是金韦尔公司看重未来的发展势头，推出了多款PLA机型供客户，欢迎广大来我司工厂参观考察PLA可降解片材设备。

PLA可降解片材挤出生产线包括从右到左依次设置的上料单元、成模单元、冷却切边单元和成品收集单元；所述上料单元包括用于上料的真空上料机、用于提供物料的物料罐、用于干燥物料的干燥机和用于筛选物料的料斗，所述真空上料机和所述物料罐分别与所述干燥机的上端连接，所述干燥机的下端与所述料斗的上端连接；采用多台挤出机共挤技术，生产多层共挤复合PLA或淀粉片材，广泛应用于热成型，印刷，五金包装等。所述成模单元包括机架、支撑臂、用于对塑料搅拌的机筒、用于过滤杂质的换网器、用于塑料精准计量的计量泵、用于PLA可降解片材成型的模具和用于片材压延的三辊压光机，所述机筒和所述支撑臂从右到左依次设置在所述机架上，所述换网器、所述计量泵和所述模具设置在所述支撑臂上，所述机筒内设置有用于对塑料进行输送、压实、融化、搅拌和施压的螺杆，所述机筒的底部设置有用于加热塑料的机筒加热圈，所述机筒的右端设置有用于驱动所述螺杆的驱动装置，所述机筒的左端与所述换网器的右端连接，所述换网器的左端与所述计量泵的右端连接，所述计量泵的左端与所述模具的上端连接，所述三辊压光机设置在所述模具的下方，所述机筒的右端与所述上料单元的所述料斗的下端连接；所述冷却切边单元包括用于片材冷却的冷却托架和用于片材废料切边的切边装置，所述切边装置设置在所述冷却托架上，所述冷却托架设置在所述成模单元的所述三辊压光机的左侧；所述成品收集单元包括用于片材行进的牵引机和用于成品收集的收卷机，所述收卷机设置在所述牵引机的左侧，所述牵引机设置在所述冷却切边单元的所述冷却托架的左侧。

浙江生物全降解片材机-生物全降解片材机-PLA生产设备由苏州金韦尔机械有限公司提供。苏州金韦尔机械有限公司（www.szgwell.cn）为客户提供“片材生产线,流延膜生产线,板材生产线,拉伸设备,石头纸设备”等业务，公司拥有“金韦尔,金纬”等品牌。专注于其它等行业，在江苏苏州有较高知名度。PLA可降解片材挤出生产线包括从右到左依次设置的上料单元、成模单元、冷却切边单元和成品收集单元。欢迎来电垂询，联系人：崇庆彪。