

## 装饰ASA膜生产线 金韦尔机械 ASA膜生产线

产品名称	装饰ASA膜生产线 金韦尔机械 ASA膜生产线
公司名称	苏州金韦尔机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市太仓城厢镇郭家路东林联发产业园16号
联系电话	15962283859

### 产品详情

ASA薄膜生产工艺（流延）主要控制重点可以分为几方面：

产品特性：

厚度：20um-100um

结构：双层

制品宽度：2000mm

收卷直径（大）：600mm

大设计速度：60m/min

设计大生产能力：400kg/h

生产的ASA流延膜生产线设备包含了ASA流延膜生产线的制造技术，包含了喂料、挤出机、熔体线（含过滤）、模头、铸片、牵引、放卷、收卷等的设计，

ASA流延膜设备特点：

- 1、全套设备采用西门子300PLC，闭合控制，一键提速，操作方便。
- 2、挤出机特殊的螺杆设计，确保塑料融化，色泽均匀、挤出量高
- 3、全自动模具配合法国测厚仪，能更有效地微调模头横向宽度上的熔体厚度偏差，使产品更加平整。

4、流延辊采用内流道整体机加工的方式，保证温度控制正负1度，滚面控制精度正负1丝，树脂瓦ASA膜生产线，确保流延膜厚度更加精准。

## 高性能ASA耐候薄膜生产线介绍

英文名称：ASA film

生产工艺：挤出牵引与拉伸成型

主要设备：挤出机、模具、三辊压光机、收缩卷厚度

规格：8-15丝（80-150um）

热收缩率：±0.5%以内

主要性能：超高耐候性

主要用途：树脂瓦、钢板、装饰板

ASA树脂颗粒经过烘干、加热、熔融、模具成型、压片、冷却、卷膜收卷等工序，ASA膜生产线，生产出厚度8-15丝（80-150um）的薄膜制品。

ASA树脂膜的生产工艺主要是挤出牵引与拉伸成型，设备由螺杆挤出机（单、双）、模具、三辊压光机、冷却机组和收卷装置组成。

## ASA树脂膜耐候膜生产设备介绍

ASA超耐候功能膜具有ASA的一切优点，在应用上更加。

覆膜生产出来的产品表面均匀无划痕，无刮花

覆膜生产出来的产品表层厚薄均匀

覆膜生产出来的产品表面光泽度高，细腻，平整

覆膜生产出来的产品无需干燥

生产过程中，产品颜色更容易更换

操作简单，杜绝浪费

节约能源

降低成本

ASA薄膜因其自身突出的抗老化性能，在屋面瓦领域应用广泛，在屋面瓦加工的同时，可以实现在线热复合，装饰ASA膜生产线，复合厚度均匀，无色差，粘结强度高，复合ASA膜生产线，克服了传统的共

挤ASA复合存在的色差问题，也节约了原料成本。ASA表面的加工厚度范围：0.05-0.2mm，宽度1500mm，厚度均匀，尺寸稳定。

#### 产品应用领域

- 1、建筑领域
- 2、汽车领域
- 3、户外休闲
- 4、家电用品

装饰ASA膜生产线-金韦尔机械-ASA膜生产线由苏州金韦尔机械有限公司提供。苏州金韦尔机械有限公司（[www.szgwel.cn](http://www.szgwel.cn)）是从事“片材生产线,流延膜生产线,板材生产线,拉伸设备,石头纸设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：崇庆彪。