

万举机械 合金压铸模温机 茂名模温机

产品名称	万举机械 合金压铸模温机 茂名模温机
公司名称	广州万举机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区雅瑶镇新区东路自编4号之四（万举工业园内）
联系电话	15218898925 15218898925

产品详情

广州万举机械有限公司2005年开始为外资企业代工，从事温度控制行业十余年，已积累丰富的经验，通过不断学习，逐渐壮大。万举公司以专注立基石，以质量求发展，以诚信创品牌，以科技求创新，真诚希望和各方企业携手合作，共同发展。公司主营产品：油循环模温机180度标准油温机，导热油加热器，经济型模温机，压铸模温机，镁合金压铸模温机等。

压铸模温机在塑料辅机界至关重要

目前市场上有2种模温机：水式模温机、油式模温机不同，其工作原理是一样的，只是使用的介质根据实际有不同的选择新久阳机械生产模温机优良的品质，良好的信誉，被广泛用于塑料成型、导光、压力铸造、橡胶轮胎、辊、化学工业、反应釜、胶粘剂、混频器和各行各业。

在现代化的工厂中，因应市场的竞争，节省人力，提高品质，降低成本的经营策略是刻不容缓的，模温机的使用，可使模具预热时间减少，成品表面质量提升及可完全自动化生产。提高模具寿命是提高生产力的必要手段。

在使用压铸行业也有很大的空间，特别是在镁合金、铝合金制造的，并不意味着或不适当的模具温度可导致铸件尺寸不稳定，在生产过程中喷射铸造变形，产生热压力，粘滞模式，表面凹陷，缩孔和热气泡等缺陷。以生产周期和影响，如填充时间，冷却时间及喷涂时间不稳定的变。此外，模具的使用寿命也可以受到影响的过冷过热昂贵的钢产生热裂纹，加速老化。

压铸模具温度控制不正确，不仅会影响铸件的质量，还会影响到压铸模具的寿命和生产过程的连续性。

模具温度过高导致的典型问题是铸件有与模具过热区域粘模的倾向。模具温度过高导致的另一问题是使开模时铸件温度过高。铸件无法很紧密的收缩到动模的型芯上。开模时，铸件仍然粘连在定模上，结果使压铸件发生变形。

在实际压铸生产环节中，良好的压铸模具温度控制可以提供铸件的质量，降低废品率。另外，在开始生产前预热模具可以更快达到热平衡状态，可以大大提高生产效率。同时，通过提高模具的使用寿命，可以使生产过程更为经济。

压铸模温机在机械设计上主要是实现工作生产压铸金属产品时，失热少的功能效果。压铸模温机的热交换设计独特，加热及冷却单元是以组件管筒形式换入，并以特别之陶瓷纤维作隔热保护，优点是安装灵活。导热油在管筒螺纹上以每秒3米的速度流动，加热器在管筒中心，因此加热效果均匀，不会像其它热浸式或侧热式的设计造成温度局部位置过热。

导热油通到模具里控制模具的温度。温度传感器检测油温或者模具的温度，如果该温度低于设定值，则控制系统接通加热元件，加热导热油;如果该温度高于设定值，则控制系统接通冷却元件，冷却导热油。设备采用自动控制的方式，能够起到很好的温控效果，提高合金压铸件的内在和表面质量，延长模具的使用寿命。

除了注塑、挤出、吹塑机等主机外，塑料加工业还大量使用到各种辅助设备。对于现代塑料加工业而言，辅机的性能同样对产品质量和企业的生产效率有重大影响。塑料辅机种类繁多，广泛应用于塑料加工业的各个领域，塑料辅机都是必不可少的装备，有时候还是生产线中必不可少的组成部分。其中模温机就是塑料辅机中很重要的组成部分。

模温机在压铸行业的运用也有很大的空间，特别是在镁合金，铝合金的制造中，不均匀或不适当的模具温度会导致铸件尺寸不稳定，在生产过程中顶出铸件变形，产生热压力、黏模、表面凹陷、内缩孔及热泡等缺陷。对生产周期也产生影响，如填充时间、冷却时间及喷涂时间都产生不稳定的变数。模具的寿命也会因受到过冷过热的冲击而导致昂贵的钢材产生热裂，加速其老化。

模温机如何选用安全阀

- 1、蒸汽锅炉安全阀，一般选用敞开全启式弹簧安全阀S10系列;
- 2、液体介质用安全阀，一般选用微启式弹簧安全阀S10系列;
- 3、空气或其他气体介质用安全阀，一般选用封闭全启式弹簧安全阀;
- 4、汽车槽车或液化铁路罐车用安全阀，一般选用全启式内装安全阀;
- 5、采油井出口用安全阀，一般选用先导式安全阀;
- 6、蒸汽发电设备的高压旁路安全阀，一般选用具有安全和控制双重功能的双先导式安全阀
- 7、若要求对高温模温机安全阀做定期开启试验时，应选用带提升扳手的安全阀。当介质压力达到开启压力的75%以上时，可利用提升扳手将阀瓣从阀座上略为提起，以检查安全阀开启的灵活性;
- 8、若介质温度较高时，为了降低弹簧腔室的温度，一般当封闭式安全阀使用温度超过300 及敞开式安全阀使用温度超过350 时，应选用带散热器的安全阀;

9、若安全阀出口背压是变动的，其变化量超过开启压力的10%时，应选用波纹管安全阀；

10、若介质具有腐蚀性时，应选用波纹管安全阀，防止重要零件因受介质腐蚀而失效。

广州万举机械有限公司是一家致力于不断发展和壮大的公司，我们一直秉承“安全”“节能环保”为理念，推动国家环保政策，严格执行ISO国际质量体系和CE标准，坚持专注成就专业，不断引进技术人员，不断健全生产和品质保证管理体系，真诚为客户提供优质产品。也许今天的我们不是那么辉煌，但我们可以让你看到我们不断前进的步伐，今天我们做的还不是很好，但我们坚信一定会做的更好！公司主营：模温机，注塑模温机，140度高温模温机，加热器，茂名模温机，经济型模温机等。

模温机能否解决压铸模开裂问题？

充型金属液以高压、高速充型，会对模具产生激烈的冲击和冲刷，因而产生机械应力和热应力。在冲击过程中，金属液、杂质、气体还会与模具表面产生复杂的化学作用，并加速腐蚀和裂纹的产生。当金属液裹有气体时，会在型腔中低压区先膨胀。当气体压力升高时，产生破裂。扯拉出型腔表面的金属质点而造成损伤，因气蚀而产生裂纹。模温模具在生产前应预热到一定的温度，否则当高温金属液充型时产生激冷，导致模具内外层温度梯度增大，形成热应力，使模具表面龟裂，甚至开裂。在生产过程中，模温不断升高，当模温过热时，容易产生粘模，运动部件失灵而导致模具表面损伤。这个时候呢，把设置冷却温控系统，合金压铸模温机，保持模具工作温度在一定的范围内。其实在生产过程中的每一个压铸件生产过中，模具与金属液之间的热交换，使模具表面产生周期性温度变化，引起周期性的热膨胀和收缩，产生周期性热应力。浇注时模具表面因升温受到压应力，而开模顶出铸件后，模具表面因降温受到拉应力。当这种交变应力反复循环时，使模具内部积累的应力越来越大，当应力超过材料的疲劳极限时，模具表面产生裂纹。

导热油加热器的的工作流程是什么呢？

导热油加热器是将电加热器直接插入有机载体中直接加热，模温机制造厂家，并通过高温油泵进行强制性液相循环将加热后的导热油输送到用热设备，再由用热设备出油口回到热油炉加热，形成一个完整的循环加热系统。热油加热器采用数显温控仪控温，具有超温报警、低油位报警、超压力报警功能，它是化工、纺织、印染、食品、塑料、薄膜等行业中一种节能供热设备，热量是由浸入导热油的电加热元件产生和传输的，以导热油为介质，利用循环泵，强制导热油进行液相循环。将热量传递给用一个或多种用热设备，经用热设备卸载后，重新通过循环泵，回到加热器，再吸收热量。传递给用热设备，如此周而复始，实现热量的连续传递，使被加热物体温度升高，达到加热的工艺要求。导热油加热器用于石油及化学工业、油脂工业、合成纤维工业、纺织印染工作、非织造工业、饲料工业、塑料及橡胶工业、造纸工业等。

广州万举机械有限公司2005年开始为外资企业代工，从事温度控制行业十余年，已积累丰富的经验，通过不断学习，逐渐壮大。2014正式注册成立自己品牌，创位于广东省广州市花都区，临近白云国际机场和花都湖旁。并和国外数家专业知名模温机制造厂保持着长期的战略合作伙伴关系，同时也得到业界和客户的一致认可。主要产品有：水循环模温机，120度双机一体模温机，压铸模温机，镁合金压铸模温机，导热油模温机等。

模温机在模具注塑方面起到非常重要的作用

在注塑行业中，模温机的作用是用来加热或冷却模具并保持它的工作温度，保证注塑件品质稳定和优化加工时间。在注塑工业中，模具的温度对注塑件的质量和注塑时间有着决定性的作用。模温机在整个注塑行业有哪些体现呢?看看下面的解析吧。

模温机效果是用来加热和冷却模具维修工作温度，确保产品质量稳定、塑料制品加工时间的优化。模温机大体上分为几个油温、饮水机、机(水式模温机、高温、热水器、饮水机、油，这些都属于模温机，另一个模温机本身也有几个分类、电缆挤出模温机，模温机，或特殊的铝模温机，模温机，模温机(模温机)合金模温机，模温机热冷速度控制高光注汽等，模温机的用途，这些都是伟大的分类。在模具行业、温度、注塑品质和决定性的作用。

模温机对于注塑模具的热平衡，控制模具温度的目的和模具温度对注塑件的影响，有效控制模具温度的预备条件。随着科学的发展，社会经济的快速发展，模温机行业在模具注塑方面是非常重要的，是不可替代的!未来的发展将会冲出亚洲!甚至更远!

浅析模温机的操作顺序

- 1.首先将总电源开关开启ON位置;
- 2.开启冷却水塔和冷却水泵开关，此时注意冷却水出入口阀门必须打开(注：风冷式无须配备冷却水塔)。
- 3.再开启模温机运行开关，此时冷冻水泵开始运行，请注意冷冻水出入口阀门必须打开
- 4.关机时，请依相反的顺序操作关机即可。

万举机械(图)-合金压铸模温机-茂名模温机由广州万举机械有限公司提供。万举机械(图)-合金压铸模温机-茂名模温机是广州万举机械有限公司(www.wanjugz.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：邓显钟。同时本公司(www.tjwanju.cn)还是从事工业冰水机厂家，电镀冷水机价格，低温冰水机报价的厂家，欢迎来电咨询。