

油压机报价 康铭机械 厂家供应 优质油压机报价

产品名称	油压机报价 康铭机械 厂家供应 优质油压机报价
公司名称	泉州康铭机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市晋江市陈埭镇霞美工业区侨声路70号
联系电话	13599940322

产品详情

片皮机回转线特点

片皮机回转线是用于制鞋流程中的一款新型机械，此款回转线与片皮机配合后，一台片皮机可以几个操作人员同时放料，片完后的皮料直接转回上层输送带的起点。

此种回转线主要为贴模片皮时提供比较多的工作位。在没有这款回转线的时候贴模片皮很困难，要么就一个人站在片皮机旁埋头苦干，要么就在另一个地方将几个人贴好模的片料搬来搬去，而且在搬动的时候容易造成皮料与模板之间移位，从而片出一些不达标的产品。前后作一个对比并会发现此种回转线可以解决这些问题。

片皮机操作

- 1、接通电源，打开电源开关，
- 2、检查磨刀砂轮是否退离刀口，然后按开机按钮启动机器。
- 3、磨刀：

把磨刀砂轮力度均衡调节旋钮顺时针转几圈，优质油压机报价，使上砂轮远离刀口。

逆时针缓慢旋转磨刀砂轮调节旋钮，优质油压机报价，使上下砂轮片靠近刀口，当下砂轮刚好碰到刀口，并有微弱的火花时即可。

逆时针缓慢旋转磨刀砂轮力度均衡调节旋钮，使上下砂轮碰到刀口，并有微弱的火花（此时上下砂轮的磨刀力度已调节均衡）。

逆时针旋转磨刀砂轮调节旋钮，使上下砂轮同时磨刀，在正常使用过程中，磨刀持续时间只需一分钟左右即可，当更换新刀时，需要磨刀20分钟才能正常使用。在磨刀过程中，如发现砂轮表面变黑或变滑，可利用磨刀砂轮修整器对砂轮表面进行清洁，已提高磨刀效率。

我公司是供应片皮机的企业，我公司以其稳定可靠的质量、合理公正的价格、周到的服务赢得了广大客户的高度认可。那么我们对于片皮机应该如何维护和保养？

- 1、经常保持片皮机的清洁，班前班后擦拭机件，在各个润滑点加油；
- 2、保护好光guang棍。槽辊，并保持其圃整，没有明显磨损；
- 3、刚性材料不准进入片削区域，以免被带入机器片削，损坏刀刃；
- 4、片皮机的运转超过600小时就应该进行定期保养。

在对片皮机进行日常维护保养时，一定要注意安全，二手油压机报价，在擦拭、检查、调整机器时，必须要切断电源；在操作过程中，油压机报价，时常注意机器运转情况和轴承温度，如有不正常现象应立刻停机检查；不要拆除工作台上的安全挡杆和防护罩；如刀刃不锋利应拆下刀片磨刀，不应该在刀片钝的情况下片皮；操作片皮机时不准带手套。

油压机报价-康铭机械 厂家供应-优质油压机报价由泉州康铭机械有限公司提供。泉州康铭机械有限公司（www.kangmingjx.com）为客户提供“机械零部件加工”等业务，公司拥有“康铭机械”等品牌。专注于机械加工等行业，在福建泉州 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：傅堪羨。