

# 优质混炼机品牌 混炼机品牌 康铭机械 专业安装

产品名称	优质混炼机品牌 混炼机品牌 康铭机械 专业安装
公司名称	泉州康铭机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市晋江市陈埭镇霞美工业区侨声路70号
联系电话	13599940322

## 产品详情

### 配合剂的称量

配合剂的称量是制备胶料前准备工作zui主要的工序之一。称量是否准确，对胶料的加工性能和产品质量都起着重要的作用。因此必须做到细致、不错不漏、准确无误。配合剂的称量和投料有两种方式:手工称量投料和自动称量投料。前者适用于技术程度不高的中小规模生产，后者适用于技术程度高的大规模生产。

混炼可采用开炼机ji、密炼机和螺杆连续混炼机。用开炼机混炼时要求手工操作熟练，劳动强度大，且不安全。用密炼机混炼操作安全，劳动强度小，是目前应用zui普遍的。混炼要求配合剂均匀分散于生胶中，形成胶态分散体，以使硫化胶具有zui佳性能。同时对混炼胶料的可塑度也有一定要求，使之能符合后工序的要求。有一段和二段混炼法。前者是在橡胶中逐步添加配合剂。后者是先加入软化剂和粉末状填充剂进行第1阶段的粗混炼，胶料经冷却和放置一定时间后，再加硫huang黄和促进剂进行第二段混炼。

将橡胶(生胶)与各种配合剂(见橡胶配合)在炼胶机内混合均匀的橡胶加工工艺。为了能够将粉状配合剂加入橡胶中，生胶须先经塑炼，提高其塑性及流动性。混炼过程是橡胶加工zui基本的过程，加入配合剂后的混炼胶料的质量，对半成品的工艺性能和成品质量均具有决定性影响。

### 折叠低温混炼工艺要点

采用低温一次法炼胶工艺区别于传统多段混炼工艺(采用高温氧化裂解，优质混炼机品牌，机械剪切为辅，实现橡胶分子链的断裂)zui大的特点是在开炼机上加投硫huang磺，强化了胶料的机械剪切力，弱化了高温氧化裂解的作用，在有效时间内，对胶料的剪切越大，胶料分子链的打断以及配合剂的分散就越好，二手混炼机品牌，因此如何提高开炼机对胶料的剪切是最关键因素。

胶料的剪切力与切变速率成正比，切变速率与开炼机的速比成正比(机台辊速比主1:1.07、从1:1.143，压片机辊速比1:1.09，出片1:1.143)，与开炼机的速度成正比，与开炼机的辊间距成反比。低温工艺影响关键因素--辊温、辊距、辊速低温混炼zui重要的影响因子就是开炼辊的辊温了，因为要实现所谓的低温混炼(也就是胶料本向在开炼辊上始终维持着70到90度之间的低温下进行混炼，就必须保持开炼辊辊体温度在20-40度之间，zui高辊温不能超过60度，否则极易发生焦烧和影响硫磺母胶的均匀分散。

翻炼 由于橡胶的粘度很大，混炼机品牌，混炼时只沿着辊筒旋转方向产生周向流动，且为层流，紧贴辊筒表面占包辊胶片三分之一厚度的胶料不能产生流动而成为"死层"，只有三分之二为活动层，在死层所受的剪切力已经小到配合剂不能进入其内。此外，二手混炼机品牌，辊距上部的堆积胶还会形成部分楔形"回流区"。因此吃粉后应立即切割翻炼操作，不断改变胶料的流动方向，使死层的胶料不断被带到顶部堆积胶并带入活动层，使配合剂得到充分的分散和混合。

优质混炼机品牌-混炼机品牌-康铭机械 专业安装(查看)由泉州康铭机械有限公司提供。泉州康铭机械有限公司(www.kangmingjx.com)是一家从事“机械零部件加工”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“康铭机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使康铭机械在机械加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！