

# 钻攻机 盟机智能机器公司 数控钻攻机

产品名称	钻攻机 盟机智能机器公司 数控钻攻机
公司名称	盟机智能机器（广东）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇湖畔工业区7号A区
联系电话	13532359378

## 产品详情

盟机智能机器（广东）有限公司创立于广东省东莞市，是一家集研发、生产、销售、服务为一体的专业数控设备制造企业。盟机智能与日本三菱、日本发那科，数控钻攻机销售，德国西门子，台湾上银公司建立着紧密深厚的合作关系，公司秉承“诚信、创新、永续、和谐”的经营理念，务求为广大客户提供稳定，可靠的产品和全天候保障的售后服务，公司拥有一支实力雄厚的专业技术团队，一直以来处于国内数控行业的前列。盟机智能主导产品有高速龙门加工中心机、高速高精度加工中心机，数控钻攻机，两线一轨加工中心机系列，高刚性模具硬轨机系列，卧式加工中心机、雕铣机、五轴复合加工中心机，机器人等。铣钻一体机在机械加工中应用很是的广泛，人们通过夹持机构将控件夹持在限位座上，再先通过铣削安装向部件一端滑动，对部件外面实行铣削，铣削完成后铣削安设退出，再将钻孔安置向组件一侧执行滑动，通过钻孔安置在组件上钻孔，鉴于部件需要人们放到稳固板上实行稳定，钻攻机，人们为了方便加工需要加工的面，在不变板上稳定连接一个凸块，但当需要加工不同大小的组件时需要在凸块上加上调节螺钉，通过调节螺钉的变更来变换接触面的位置，但凸块与调节螺钉设置在稳固板外表，当组件装入后容易与凸块发生碰撞，引起控件、凸块、调节螺钉损坏，且控件引入限位座上，在通过变更抵触在凸块上，数控钻攻机工厂，引致长时间的碰撞使调节螺钉移位，故而使定位确，尤其加工精密电机壳时，对电机壳的电机脚精度要求较高，定位不容易引致电机安置时产生倾斜，所以使传动产生角度的问题，使成品电机容易耗损。

盟机智能机器（广东）有限公司创立于广东省东莞市，是一家集研发、生产、销售、服务为一体的专业数控设备制造企业。盟机智能与日本三菱、日本发那科，德国西门子，台湾上银公司建立着紧密深厚的合作关系，公司秉承“诚信、创新、永续、和谐”的经营理念，务求为广大客户提供稳定，可靠的产品和全天候保障的售后服务，公司拥有一支实力雄厚的专业技术团队，一直以来处于国内数控行业的前列。盟机智能主导产品有高速龙门加工中心机、高速高精度加工中心机，两线一轨加工中心机系列，高刚性模具硬轨机系列，卧式加工中心机、雕铣机、五轴复合加工中心机，机器人等。

4、不准在机床主轴锥孔、尾座套筒锥孔及其他工具安装孔内，安装与其锥度或孔径不符、表面有刻痕和不清洁的顶针、刀具、刀套等。

5、传动及进给机构的机械变速、刀具与工件的装夹、调正以及工件的工序间的人工测量等均应在切削、磨削终止，刀具、磨具退离工件后停车进行。

- 6、应保持刀具、磨具的锋利，如变钝或崩裂应及时磨锋或更换。
- 7、切削、磨削中，刀具、磨具未离开工件，不准停车。
- 8、不准擅自拆卸机床上的安全防护装置，缺少安全防护装置的机床不准工作。
- 9、液压系统除节流伐外其他液压伐不准私自调整。
- 10、多工位钻攻专用机床上特别是导轨面和工作台面，不准直接放置工具，工件及其他杂物。
- 11、经常清除机床上的铁屑、油污，保持导轨面、滑动面、转动面、定位基准面和工作台面清洁。
- 12、密切注意机床运转情况，润滑情况，如发现动作失灵、震动、发热、爬行、噪音、异味、碰伤等异常现象，应立即停车检查，排除故障后，方可继续工作。
- 13、不准在机床上焊接和补焊工件。
- 14、多工位钻攻专用机床如发生故障，请立即关闭总按钮。并在说明书的指导下排除故障后方可正常操作。如有疑问，可联系生产厂家。

盟机智能机器（广东）有限公司创立于广东省东莞市，是一家集研发、生产、销售、服务为一体的专业数控设备制造企业。盟机智能与日本三菱、日本发那科，德国西门子，台湾上银公司建立着紧密深厚的合作关系，公司秉承“诚信、创新、永续、和谐”的经营理念，务求为广大客户提供稳定，可靠的产品和全天候保障的售后服务，公司拥有一支实力雄厚的专业技术团队，一直以来处于国内数控行业的前列。盟机智能主导产品有高速龙门加工中心机、高速高精度加工中心机，两线一轨加工中心机系列，高刚性模具硬轨机系列，卧式加工中心机、雕铣机、五轴复合加工中心机，机器人等。

多工位转盘式钻攻专用机床是用来加工金属孔径的机床。盟机多工位钻攻专用机床是根据客户的产品要求定制而成。经过数十年的发展，它已经广泛应用于汽摩配件、水暖阀门、五金制造、电子电器、航空配件等多个行业。

- 1、操作人员需坚守岗位，精心操作，不做与工作无关的事。如有事离开多工位钻攻专用机床时要停下机床，关闭电源、气源。
- 2、按工艺规定进行加工。不准任意加大进刀量、磨削量和切（磨）削速度。不准超规范、超负荷、超重量使用机床。不准精机粗用和大机小用。
- 3、刀具、工件应装夹正确、紧固牢靠。装卸时不得碰伤机床。找正刀具、工件不准重锤敲打。不准用加长搬手柄增加力矩的方法紧固刀具、工件。

钻攻机-盟机智能机器公司-数控钻攻机由盟机智能机器（广东）有限公司提供。钻攻机-盟机智能机器公司-数控钻攻机是盟机智能机器（广东）有限公司（[www.mengjicnc.com](http://www.mengjicnc.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：罗先生。