

内六角圆柱头螺钉 内六角 鹏驰螺丝

| | |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 内六角圆柱头螺钉 内六角 鹏驰螺丝 |
| 公司名称 | 广州市鹏驰五金有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市番禺区大石街105国道猛涌路段 |
| 联系电话 | 13316132358 |

产品详情

鹏驰五金有限公司告诉您关于吊环螺钉的详细信息：

吊环螺钉作为一种标准紧固件，在机电产品中的应用非常广泛，其主要作用是起吊载荷。GB825—88对吊环螺钉的结构型形式和尺寸、技术要求、起吊重量及使用条件等均有详细规定。

锻件应进行正火处理，并清除氧化皮。一般不进行表面处理，但根据使用要求，可进行镀锌钝化，镀铬等表面处理，并按GB5267-85规定。

GB825—88对吊环螺钉的结构型形式和尺寸、技术要求、起吊重量及使用条件等均有详细规定。因此，除了标准件厂以外，沉头内六角，其它厂家主要是选型使用。

广州市鹏驰五金有限公司是一家专业从事螺丝、螺钉、螺栓、螺母、螺杆、垫圈、卡簧的生产厂家。螺钉哪家好？螺钉哪家便宜？请选择广州市鹏驰五金有限公司。

我国自攻螺丝产品将进入新的换代时期

目前，我国自攻螺丝以生产中低端产品为主，这种产品生产结构，于我国经济运行方式转轨非常不利。因此，从推进我国自攻螺丝方式转轨的角度出发，必须要推进相关产品升级换代。

自攻螺丝产品的升级换代要以新产品的开发、新工艺的使用为先导，因此要以推进我国自攻螺丝升级换代作为推进经济运行方式转轨的立足点。

首先要加大新产品、新工艺研发力度，开发新的自攻螺丝产品代替旧模具、研发新的工艺生产新产品，并不断地提高产品的科技含量、质量水平，从而促进我国产品升级换代。

依据当前产品结构情况，推进我国自攻螺丝产品升级换代的工作必须要循序渐进地进行，切不可着急冒进。循序渐进开展这项工作需要我国整个行业通过部分的和分阶段的改革，在尽可能不引起行业震荡的前提下循序渐进地实现产品升级换代的目标。

广州市鹏驰五金有限公司是一家专业从事螺丝、螺钉、螺栓、螺母、螺杆、垫圈、卡簧的生产厂家。螺丝螺钉哪家好？螺丝螺钉哪家便宜？请选择广州市鹏驰五金有限公司。

鹏驰五金为您介绍自攻螺丝的螺纹类型

1、螺纹成型自攻螺丝A，AB，B，BP，C等型式目前已逐渐为螺纹滚成自攻螺丝所取代，故在新设计中不建议使用。AB，B，内六角平端紧定螺钉，BP不同处仅在尾部形状，AB有一个螺纹锥尾。

2、B有一个钝尾，BP有一个无螺纹之锥尾，内六角圆柱头螺钉，尖尾中心进入预钻孔并开始使螺纹成型。螺纹切削自攻螺丝有BF，BP，D，F，G及T等形式，BF，BP为宽螺纹，其余为机械螺纹。

3、辨识字符不同点在于其切削尾。每一种切削尾都有一个可以收集切削下废料之形状，如果自攻螺丝旋入盲孔(不贯通之孔)，则其碎片将残留且密封于孔底。

4、但如攻入贯通孔时，内六角，则废料将掉在工件的另一边。所以在选择本型式自攻螺丝时必需考虑及此，废料可能会造成污染，掉进运转中之零件或使电子基板无法运作。

5、所有螺纹滚成自攻螺丝均为机械螺纹，与英美统一螺纹粗牙一样。

以上内容由广州市鹏驰五金有限公司为您提供参考，购买优质的、价格便宜的自攻螺丝，就到广州市鹏驰五金有限公司选购吧，欢迎您的来电！

内六角圆柱头螺钉-内六角-鹏驰螺丝(查看)由广州市鹏驰五金有限公司提供。广州市鹏驰五金有限公司(www.gzpengchi.com)是广东广州,紧固件的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。广州市鹏驰五金有限公司是一家专业从事螺丝、螺钉、螺栓、螺母、螺杆、垫圈、卡簧的生产厂家。在鹏驰螺丝领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创鹏驰螺丝更加美好的未来。