

内六角螺栓 不锈钢内六角螺栓 鹏驰螺丝

产品名称	内六角螺栓 不锈钢内六角螺栓 鹏驰螺丝
公司名称	广州市鹏驰五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大石街105国道猛涌路段
联系电话	13316132358

产品详情

螺丝什么情况下要热处理？

螺丝热处理，我们也叫螺丝加硬。螺丝有铁的和不锈钢螺丝之分。铁的一般如果需要硬度硬一点。都是需要加硬的。但不锈钢螺丝很少需要加硬的。因为它本身的硬度就可以了，够硬了。所以，广州市鹏驰五金有限公司今天要讲的是铁的螺丝热处理方法。

1、预热处理：正火->退火（珠光体型钢）->高温回火（马氏体型钢）；

2、淬火：将钢体加热到850 左右进行淬火，淬火介质可根据钢件尺寸大小和该钢的淬透性加以选择，一般可选择水或油甚至空气淬火。处于淬火状态的钢，塑性低，内应力大；

3、回火：为使钢材具有高塑性、韧性和适当的强度，钢材在400-500 左右进行高温回火，对回火脆性敏感性较大的钢，回火后必须迅速冷却，抑制回火脆性的发生；若要求零件具有特别高的强度，则在200 左右回火，得到中碳回火马氏体组织。

广州市鹏驰五金有限公司是一家专业从事螺丝、螺钉、螺栓、螺母、螺杆、垫圈、卡簧的生产厂家。产品：不锈钢膨胀螺丝、凹端紧定螺钉、英制螺栓、不锈钢组合螺丝、玻珠紧定螺钉、扭剪型高强度螺栓等等，螺丝螺钉哪家质量好？螺丝螺钉哪家价格便宜？2、生产不锈钢螺丝工艺问题，比如说偏头偏心的不锈钢螺丝，还有生产制造时下冲作业时Q值太深和R位设计过小。请选择广州市鹏驰五金有限公司。

我国自攻螺丝产品将进入新的换代时期

目前，美制内六角螺栓，我国自攻螺丝以生产中低端产品为主，这种产品生产结构，于我国经济运行方式转轨非常不利。因此，从推进我国自攻螺丝方式转轨的角度出发，英制内六角螺栓，必须要推进相关产品升级换代。

自攻螺丝产品的升级换代要以新产品的开发、新工艺的使用为先导，内六角螺栓，因此要以推进我国自攻螺丝升级换代作为推进经济运行方式转轨的立足点。

首先要加大新产品、新工艺研发力度，开发新的自攻螺丝产品代替旧模具、研发新的工艺生产新产品，并不断地提高产品的科技含量、质量水平，从而促进我国产品升级换代。

依据当前产品结构情况，推进我国自攻螺丝产品升级换代的工作必须要循序渐进地进行，切不可着急冒进。循序渐进开展这项工作需要我国整个行业通过部分的和分阶段的改革，不锈钢内六角螺栓，在尽可能不引起行业震荡的前提下循序渐进地实现产品升级换代的目标。

广州市鹏驰五金有限公司是一家专业从事螺丝、螺钉、螺栓、螺母、螺杆、垫圈、卡簧的生产厂家。螺丝螺钉哪家好？螺丝螺钉哪家便宜？请选择广州市鹏驰五金有限公司。

不锈钢螺丝断裂原因分析

有时，时常看到铁的螺丝断裂，还有的时候，也看到不锈钢螺丝断裂。但一般来说不锈钢螺丝是很少断裂的。因为本身不锈钢螺丝线材就比较硬。那么不锈钢螺丝断裂的原因主要有哪些呢？下面鹏驰五金就来给大家分析一下吧。

- 1、不锈钢螺丝所采用的原材料质量问题，不锈钢螺丝线材质量不好。有很多杂质，不纯，导致不锈钢螺丝硬度不够。
- 2、生产不锈钢螺丝工艺问题，比如说偏头偏心的不锈钢螺丝，还有生产制造时下冲作业时Q值太深和R位设计过小。
- 3、客户在使用不锈钢螺丝时，用力过大。一般您做下扭力测试看至小破断力为多少，再调节扭力即可。

广州市鹏驰五金有限公司是“香港福鹏投资有限公司”在中国大陆投资的集生产、研发、销售为一体的专业紧固件制造商，是全球至大12.9级高强度螺丝制造商之一。产品广泛应用于高铁、汽车、机械、模具、电子及建筑领域。产品行销全国，远销欧美、日本及东南亚。购买不锈钢螺丝选哪家好？哪家的五金螺丝紧固件生产厂家够专业？——广州市鹏驰五金有限公司，热诚欢迎您的来电咨询、订购！

1、回火热处理：回火热处理主要是用感应加热或火焰加热的方式进行，不同的回火热处理标准都可以互通的，因为其换算值国际公认的，选用了硬度计后，就应该选择不同的标尺，分别是HRA标尺和HRC标尺。

内六角螺栓-不锈钢内六角螺栓-鹏驰螺丝(优质商家)由广州市鹏驰五金有限公司提供。广州市鹏驰五金有限公司(www.gzpengchi.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！

2、直径：直径螺纹有大径、中径、小径,在表示螺纹时采用的是公称直径,公称直径是代表螺纹尺寸的直径。