

# 磐安抛光 不锈钢厨具抛光 阿明抛光

产品名称	磐安抛光 不锈钢厨具抛光 阿明抛光
公司名称	永康市西城贵凯五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市古山镇古山四村107号
联系电话	15258998150 15258998150

## 产品详情

【锅柄抛光加工】、【不锈钢叉子抛光加工】、【不锈钢勺抛光加工】、【不锈钢锅铲抛光加工】、【不锈钢勺子抛光加工】、【油灰刀抛光加工】、【摸泥板抛光加工】

想知道不锈钢抛光哪家好？首页你得从产品技术方面来选择，不锈钢抛光加工是指利用化学、机械、或电化学的方法，使不锈钢表面粗糙度降低，以获得光亮、平整的不锈钢表面的加工方法。是利用柔性抛光加工工具和磨料颗粒或其他抛光加工介质对不锈钢表面进行的修饰加工。

进行镜面抛光时，要先从粗的油石，砂纸或者研磨抛光膏开始打磨，然后再换比较细的油石，砂纸或研磨抛光膏进行打磨，最后再用最细的研磨抛光膏进行抛光。

镜面抛光有哪些技巧？随着塑料制品日益广泛的应用，外观的需要往往要求塑料模具型腔的表面达到镜面抛光的程度，镜面抛光不仅增加工件的美观，还可以使模具拥有其它优点，如使塑料制品易于脱模，减少生产注塑周期等。

五金件抛光机的特点：

- 1.利用行星转动和离心运动原理，使零件和抛光磨料在公转和自转过程中互相研磨抛光
- 2.适用批量中小型零件，特别适用有异型腔孔及热处理后的工件，提高工效10~20倍
- 3.六角桶内衬橡胶或聚氨酯（PU），同步带传动，运转平稳，噪音小；
- 4.内置四只六角桶为水平式安装，可更换聚氨酯内桶,滚桶组可更换，不影响主机工作时间

注意事项：

- 1.每只滚筒中工作物的体积（工件、研磨石、水等）不超过滚筒容积的45% ~ 55%
- 2.工件与研磨石的比一般为1:1 ~ 1:5，抛光机精细研磨时为1:10，具体的工件应经试验后确定。
- 3.一次的标准工作时间原则上为1小时左右，如认为有必要继续工作时，应根据滚筒内衬胶层耐热界限温度不超过80℃，隔1小时左右更换水及研磨剂后再继续进行作业。
- 4.四个滚筒的装入量应该均等。