

一体化污水处理设备生产厂家 重庆贝恒机电设备有限公司

产品名称	一体化污水处理设备生产厂家 重庆贝恒机电设备有限公司
公司名称	重庆贝恒机电设备有限公司
价格	18000.00/台
规格参数	品牌:贝恒 型号:定制 产地:江津
公司地址	重庆市江津区白沙镇白沙工业园和谐路9号丰茂标准厂房252幢1至3层2号
联系电话	13110159361

产品详情

重庆贝恒一体化地埋式污水处理设备介绍

采用A/O处理工艺，设备共分为7个部分：全自动格栅、污泥池、缺氧池、生物接触氧化池、二沉池、消毒池、风机房和自主控制柜。初沉池为平流式沉淀池，表面负荷为 $1.5\text{m}^3/(\text{m}^2\cdot\text{h})$ ；调节池时间为6h；A级生物池为推流式生物接触氧化池，污水在池内的停留时间为2.7h，填料为弹性立体填料，填料比表面积为 $200\text{m}^2/\text{m}^3$ ，0级生物池为推动式生物接触氧化池，污水在池内的停留时间为3.0h，填料为弹性立体填料，填料比表面积为 $200\text{m}^2/\text{m}^3$ ；消毒池为旋流反应池，污水在池内总停留时间为30min左右，污泥池与初沉池泥斗储泥量按照90天设计，浓缩污泥由市政运泥抽走或定期外运。

一体化地埋式污水处理设备生物填料的选择原则(1)应有高的比表面积，这样可以达到水力停留时间短的目的。填料可为悬挂型，更换方便，使用寿命长。外部生长好氧菌，进行好氧分解有机物。所以同步存在着硝化与反硝化作用。(2)填料内部生长厌氧菌，产生反硝化作用，可以脱氮；所选填料应采用特殊的拉丝、丝条制毛工艺，将丝条插固于耐腐的中心绳上，制成悬挂式立体弹性填料单体，填料在有效区域内能立体全方位均匀舒展满布，使水、气、生物膜得到充分接触交换，生物膜不仅能均匀地着床于每一丝条上，保持良好的生物活性和空隙可变性，而且能在运行过程中获得越来越大的比表面积，又能进行良好的新陈代谢。(3)微生物的高活性。采用符合以上条件的生物填料可以让一体化地埋式污水处理设

备的使用效果更好、效率更高、运行成本更低，所以我们在选择生物填料的时候可以对比以上的说明，结合自己的使用要求来选择。

(4)用优质的聚烯类各聚酰胺中的几种耐腐、耐温、耐老化的优质品种为材料，混合以亲水、吸附、抗热氧等助剂，长时间浸泡在废水中不会降解，也不会有对微生物有毒害作用的物质溶出，优于采用其它诸如聚氯乙烯等材质。

一体化埋地式污水处理设备也可以采用其他结构：二沉池为竖流式沉淀池，表面负荷为 $1.0\text{ m}^2/(\text{m}^2\cdot\text{h})$ ，沉淀时间为 2.1 h ；污水经过格栅拦截漂浮物和较大的悬浮物之后，在调节池内进行水质水量的调节（ $6\text{--}10\text{ h}$ ），先后进入缺氧池、好氧池，采用生物膜法，使污水中有机物通过好氧菌、兼性菌的代谢作用而去除，污水中的氨氮、有机氮通过水解作用、硝化作用及反硝化作用而去除，从而达到去除污染物质的目的。从好氧池至缺氧池的混合液回流量为 200% ，从沉淀池至缺氧池的污泥回流量为 $30\%\text{--}50\%$ ，生化处理后的水经沉淀池、消毒池进行沉淀、消毒，使出水达到排放标准。

一体化埋地式污水处理设备用风机基本情况

在一体化埋地式污水处理设备工艺系统中，鼓风机是曝气流程系统的重要设备，鼓风机的效率是重要的技术经济指标，其电耗占污水处理厂全部电耗的 $50\%\text{--}70\%$ ，也是的噪声源，因此，在曝气系统中，鼓风机的运行要根据污水处理量、溶解氧浓度、压力变化条件下，自动调节所需的风量，而且要求风量调节范围广、效率高，以保证系统经济运行。一体化埋地式污水处理设备中的齿轮增速组装性曝气鼓风机是20世纪90年代发展起来的产品。当今，各种高性能的鼓风机已经投入到了市场。

20世纪90年代，随着三元流动理论在鼓风机设计上的应用，有关生产企业设计制造了曝气用的单级、高速离心式鼓风机。他们具有体积小、重量轻、效率高、节约能源、性能调节范围广泛，自动化水平高等特点。以取代了多级、低速离心式鼓风机，并得到广泛应用。在国外早期的一体化埋地式污水处理设备系统中，一般使用罗茨鼓风机。由于罗茨鼓风机存在容量小、效率低、噪声大、供气不均匀、运行维护费用高等问题。低速多级离心鼓风机具有噪声低、运行平稳、供气均匀、效率较高等优点，但依然存在体积大、质量重、流量调节性能差、效率不高、能耗大、维护不方便等缺陷。