

# 成泰自动化 CPP水下切粒机 水下切粒机

产品名称	成泰自动化 CPP水下切粒机 水下切粒机
公司名称	东莞市成泰自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇常马路343号
联系电话	13302640488

## 产品详情

水下切粒机使用前的操作： 1、预热切换阀及模头、挤出机，水下切粒机，直至合理的设定工艺温度。（预热时切粒机必须与模头分开。 2、预热循环水，检查循环水系统管路是否正常。 3、接通并打开气源，调整工作气压至正常范围0.5Mpa-0.6Mpa，建议值0.5Mpa.

水下切粒机的故障类型： 1、切粒电机绕组温度过高； 2、切粒机转速过低； 3、切粒机扭矩过高； 4、颗粒水旁通自动切换故障； 5、颗粒水压力过高或过低； 6、颗粒水流量过低；

水下切粒的主机是挤塑机，水下切粒的工作原理是在主机作业时螺杆于机筒会产生大量的热量，因此水下切粒的主机一般都会配有一个温度系统。

主机温度控制主要是电线电缆绝缘和护套的塑料挤出是根据热塑性塑料变形特性，使之处于粘流态进行的。除了要求螺杆和机筒外部加热，传到塑料使之融化挤出，还要考虑水下切粒螺杆挤出塑料时其本身的发热，因此要求塑料造粒机主机的温度应从整体来考虑，既要考虑加热器加热的开与关，SQL水下切粒机，又要考虑螺杆的挤出热量外溢的因素予以冷却，要有有效的冷却设施。并要求正确合理的确定测量水下切粒元件热电偶的位置和安装方法，能从控温仪表读数准确反映主机各段的实际温度。以及要求温控仪表的精度与系统配合好，使整个主机温度控制系统的波动稳定度达到各种塑料的挤出温度的要求。

水下切粒机清洗注意事项：

- 1、请勿用手直接接触加热片。
- 2、勿用水冲刷pet清洗设备，CPP水下切粒机，作业场所湿润时，操作人员请勿赤脚作业。

3、操作时请勿将头手穿过带子的跑道。

4、输带滚轮表面请勿粘油。

5、请确认机器所运用的电源，勿插错电源。本机选用三相四线制。花线为接地零线，EVA水下切料机，作漏电保护。

水下切料机一般用于橡胶，塑料和工程树脂的加工生产，可根据不同需求组合。选用电加热、水冷自动控制机筒温度，机筒配有强制进料、真空排气、不停机换网设备。

水下切粒机的故障分析：

1、切粒电机绕组温度过高。

2、切粒机转速过低。

3、切粒机扭矩过高。

4、颗粒水旁通自动切换故障。

5、颗粒水压力过高或过低。

成泰自动化(图)-CPP水下切料机-水下切料机由东莞市成泰自动化科技有限公司提供。东莞市成泰自动化科技有限公司（[www.dgctup.com](http://www.dgctup.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。成泰自动化——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市常平镇常马路343号，联系人：付继成。