

# 发电厂汽轮机润滑油齿轮泵 kcb300/0.36齿轮泵 配电机5.5kw 口径70mm 重量29kg

产品名称	发电厂汽轮机润滑油齿轮泵 kcb300/0.36齿轮泵 配电机5.5kw 口径70mm 重量29kg
公司名称	河北帕姆泵科技有限公司
价格	1250.00/台
规格参数	帕姆泵:KCB300/0.36 KCB300:KCB200/0.36 泊头:KCB633/0.36
公司地址	河北省沧州市泊头市道东街80号（注册地址）
联系电话	17632005620

## 产品详情

发电厂汽轮机润滑油齿轮泵 kcb300/0.36齿轮泵 配电机5.5kw 口径70mm 重量29kg

### KCB齿轮泵性能范围

KCB/2CY型齿轮输油泵适用于输送粘度在300c.s.t以下的各种油类，如原油、柴油、润滑油、动植物油等。配用铜齿轮可输送低闪点液体，如汽油、苯等。介质温度不超过70，耐高温油泵的使用温度不超过300。本泵身带有安全阀，超载时起安全作用。轴封有骨架油封、机械密封、填料密封三种型式，订货注明。KCB齿轮润滑泵主要用于各种机械设备中的润滑系统中输送润滑油，适用于输送粘度在10oE（75c.s.t）以下，温度在300以下的具有润滑性的油料，不锈钢齿轮泵可输送食用油料、饮料等。轴封有骨架油封、机械密封、填料密封三种型式。

### kcb齿轮泵的结构

泵主要有泵体、齿轮、轴、轴承、安全阀、前盖、后盖、密封部件、联轴器部件组成。设有安全阀的泵、当排油管路的液压值超过泵的规定时，安全阀开启，保证泵及原动机不致因压力过高而受到损坏。轴端密封有三种形式：填料密封、机械密封、橡胶圈密封，用户可根据具体的使用条件选择合适的密封结构。泵有良好的自吸性，泵内运动部件利用输送的液体实现润滑，致工作时可以不加引液和润滑剂。

### 齿轮油泵机械密封的安装

1.KCB齿轮油泵(输油泵)启动前应保持密封腔内充满液体。对于输送凝固的介质时，应用蒸汽将密封腔加热使介质融化。启动前必须盘车，以防止突然启动而造成软环碎裂.远东泵业

2.对于利用齿轮泵外封油系统的机械密封，应先启动封油系统。停车后最后停止封油系统。kcb齿轮泵

3.泵停运后不能马上停止封油腔及端面密封的冷却水，应待端面密封处油温降到80度以下时，才可以停止冷却水，以免损坏密封零件。

### kcb齿轮泵的开机

1、开机前应检查泵轴转动是否灵活，有无卡阻现象，进出口管道上的阀门是否开启，泵的转动方向是否正确。2、长时间没有使用的泵开机前应向泵腔中注入一定量的润滑液，以减少泵在吸油过程中的干摩擦，并可提高泵的自我性能。3、开机后如有不正常的噪音或过热现象，应立即停车检查。4、检查泵轴端有无泄漏现象，如：对填料密封应适当调紧压紧盖，其它密封则应拆机检查；5、若输送热油，在开机时应均匀预热，预热是利用被输送的介质不断通过泵体进行的。预热标准：吸入口的油温不得高于泵体温度40，预热的升温速度控制在 $< 40/h$ ，在预热时应将固定泵体的螺栓松开，预热完毕，将其拧紧。在预热过程中，应注意观察泵的运行情况，以但发生不良情况，应立即停泵检查。6、泵停机后，首先切断电源，然后关闭进出口管道上的阀门，避免造成泵倒转。7、泵经过长期使用，压力流量有明显下降时，应拆泵检查，更换其已磨损的零件。

### 产品图片

### KCB齿轮泵产品配置

### 性能参数表

### 我公司与泊头其他泵厂相比存在的优势

#### 1、研发的优势

公司共有研发人员45人，其中：学术带头人3人，高级工程师9人，工程师21人，初级技术人员12人。研发人员以硕士、本科为主，其中：硕士6人，本科25人。

公司具有一批掌握多种容积泵和离心泵关键技术和制造工艺的专业技术人才，具有自主研发多种容积泵和离心泵的能力，并与兰州理工大学流体工程与控制学院、中国农业大学流体机械学院、浙江工业大学工业泵研究所、东华大学机械工程学院、西安交大能源动力学院、北京化工大学建立了战略性技术合作关系。

经典研发案例：海军舰船专用五螺杆泵，大流量双螺杆泵，油田油气沙水混输专用双螺杆泵，具有专利技术的高压注水泵，具有国际先进技术的高粘度流体输送泵，具有国际先进水平的高效圆弧齿轮泵。

#### 2、生产装备的优势

公司坚持着眼长远和未来，着眼基础装备建设，致力于科研、生产和检测能力的提高，致力于科研、生产和检测技术的提升，共有各种科研生产设备320台套，其中：各型加工中心38台套，各型数控机床22台套，各型精大稀机床设备12台套，各型专用普通机床设备35台套；共有专用检测设备26台套，并建有三坐标专用检测室，精密测试室，机械强度检测室，理化试验室；并建有符合国家B级标准的容积泵、离心泵综合试验站，试验站可以满足公司各种产品性能检测需要，可以满足国家和客户各种检测要求。

### 3、质量管理的优势。

公司在注重基础装备建设的同时，特别重视应用国际质量管理标准和先进的质量理念完善质量管理体系，1997年在泵行业率先按照国际ISO9001质量管理标准健全完善公司质量管理体系并通过认证，2003年进一步按照国家军品质量控制标准GJB9001A健全完善公司质量管理体系并通过第三方认证和海军二方认证，2010年又进一步按照美国石油学会完善质量管理体系。目前，公司质量管理体系是一个融合了ISO9001：2008质量管理体系要求、GJB9001A：2009质量管理体系要求、美国石油学会API标准要求 and 国际上多国船级社质量管理体系要求，并融合了公司几十年来质量管理的精华，公司产品研发、制造、交付和服务严格按照公司的质量管理体系控制各个环节质量。

发电厂汽轮机润滑油齿轮泵 kcb300/0.36齿轮泵 配电机5.5kw 口径70mm 重量29kg