

卷笔刀质检报告资料

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 卷笔刀质检报告资料 |
| 公司名称 | 国瑞中安集团-实验室 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市光明区凤凰街道塘家社区光明高新产业园2号楼1层 |
| 联系电话 | 15815880040 15815880040 |

产品详情

卷笔刀，就是削铅笔用的工具，市场上有多种形状和款式的卷笔刀。卷笔刀选用优质塑料制作，造型时尚精巧，可以做摆设使用。

卷笔刀的质检要求也是比较严格的。在国内销售，需要提交符合要求的质检报告。卷笔刀质检报告也是产品入驻各大商城，和客户商谈订单必备的依据。

卷笔刀作为一种学生文具，需求很大。为了学生安全，国内也是制定了卷笔刀质检报告要求，为卷笔刀的质检制定了检测依据和标准。

对于卷笔刀申请质检报告，我们需要考虑的几个问题是，卷笔刀属于哪一类产品？质检报告应该用什么检测标准？卷笔刀质检报告如何来申请？

卷笔刀，削铅笔（或蜡笔）的工具产品有火车形，小猫形，房子等外型设计。颜色丰富多彩有：红色、黄色、蓝色、粉红色等，是小学生必备的文具。

卷笔刀有单孔和双孔两款样式设计，刀锋利，可以用来削铅笔、画眉笔、口红笔等。卷笔刀又称笔刨（pencilsharpener或pencilparer），或称铅笔刨，

是将铅笔削尖的工具。笔刨有分电动和手动的。

卷笔刀作为一款文具，在申请质检报告时，按照的检测标准是轻工业行业标准：QB/T 1337-2010。

卷笔刀质检标准QB/T 1337-2010规定了卷笔刀质检报告需做以下检测项目：

一、卷削能力

卷笔刀卷削的木杆铅笔数量应不少于6支，且铅笔芯尖部应无影响书写等的缺陷，木花厚度应小于0.4mm

，并连片。

二、断铅

卷笔刀在卷削6支铅笔时，不应发生2次以上的断铅。

三、笔芯锥度

铅笔经卷削形成的外形锥体的角度应为 $13^{\circ} \sim 30^{\circ}$ 。

四、刀座牢度

卷笔刀在卷削过程中，刀座不应有破裂或影响切削的缺陷

五、笔芯孔径

铅笔插入的圆锥孔的直径应不小于8.0mm

六、耐腐蚀性

有金属镀层的卷笔刀刀片耐腐蚀能力经测定后，刀片锈蚀比例应小于15%

七、外观

卷笔刀的刀座或外壳应光滑、平整、不变形、不缺损，无裂痕和明显的瑕疵。卷笔刀的刀片应无锈点，不应有明显的麻点及金属磨削加工的纹路。

八、使用安全性能

- 1、卷笔刀如因功能性必不可少而存在功能性锐利边缘和锐利时，则应设警示说明，且不应存在其他非功能性锐利边缘和锐利。
- 2、卷笔刀可触及金属边缘，包括孔和槽，不应含有危险的毛刺或斜薄边，或将其作为折边、卷边、或形成曲边，或用保护件或涂层予以保护。
- 3、外露螺杆可触及的末端不应有外露的锐利边缘或毛刺，或其端部应有光滑的螺帽覆盖，使锐利的边缘和毛刺不可触及。

卷笔刀质检报告办理流程：

- 1、联系我司并提出卷笔刀质检报告申请；
- 2、签写报价合同，并安排付款；
- 3、寄送样品到检测机构；
- 4、确认付款以及测试项目后，样品送实验室测试；
- 5、测试完成，发送测试报告。

卷笔刀只有通过了以上测试，才能获得质检报告，才能在国内市场，以及各大网上商城销售。如需办理

来电咨询！