

沙迪克镜面火花机 川井机械设备有限公司

产品名称	沙迪克镜面火花机 川井机械设备有限公司
公司名称	东莞市川井机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇北栅社区碧桂园天伦居1栋101-103
联系电话	13620081895 13620081895

产品详情

沙迪克镜面火花机工业设备的发展历史

沙迪克镜面火花机的加工是利用浸在工作液中的两极间脉冲放电时产生的电蚀作用蚀除导电材料的特种加工方法，又称放电加工或电蚀加工，英文简称EDM。

1943年，苏联学者拉扎连科夫妇研究发明沙迪克镜面火花机加工，之后随着脉冲电源和控制系统的改进，而迅速发展起来。最初使用的脉冲电源是简单的电阻电容回路。

50年代初的沙迪克镜面火花机

改进为电阻电感电容等回路。同时，沙迪克镜面火花机，还采用脉冲发电机之类的所谓长脉冲电源，使蚀除效率提高，工具电极相对损耗降低。随后又出现了大功率电子管、闸流管等高频脉冲电源，使在同样表面粗糙度条件下的生产率得以提高。

沙迪克镜面火花机安装场所要求

- 1、室内具有恒温防尘等功能
- 2、合适室温20℃，上下温度范围为5-35(℃)

温度对沙迪克镜面火花机有着非常重大的影响，它可以直接要影响到设备的精度，所以选择恒温的室内

安装机床是非常有必要的。当进行高精度加工特别是精细切割时，请将放电加工机床安装在恒温室内。另外环境的温度变化也是会影响到火花机加工精度的一个重要条件，一般温度影响的范围在24小时内达到4 或以上，或者1小时达到2 或以上。所以禁止空调对准沙迪克镜面火花机直接空调吹和阳光直晒等情况出现。

沙迪克镜面火花机加工的部分局限性

沙迪克镜面火花机加工是当前模具制造的重要方法，沙迪克镜面火花机厂商，尤其是在注塑模具制造中，沙迪克镜面火花机供应商，沙迪克镜面火花机加工可以说是一种不可替代的工艺方法，发挥着重要的作用。沙迪克镜面火花机加工有其独特的优势，沙迪克镜面火花机公司，但同时沙迪克镜面火花机加工也有一定的局限性，具体表现在哪些方面呢，下面本文就来讲述沙迪克镜面火花机加工的部分局限性。

沙迪克镜面火花机-川井机械设备有限公司由东莞市川井机械设备有限公司提供。东莞市川井机械设备有限公司（www.dgkawai.com）是广东 东莞 ,机械加工的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在川井机械设备领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创川井机械设备更加美好的未来。