

食品膨化机厂家 焦作食品膨化机 利丰机械

产品名称	食品膨化机厂家 焦作食品膨化机 利丰机械
公司名称	任县利丰机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县穆口村
联系电话	13303195177

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：任县利丰机械厂

膨化机操作方法

膨化机操作方法

1. 拧紧机头螺母和皮带盘的后螺母，皮带要拉紧。

2. 开机应空转正常，方可少量慢慢加入湿米（就是在半两米中加入少量的水，以刚好将米拌湿为准），待膨化物正常出来，马上连续加入少量干米，由于开始温度低、负荷重，开始加工时，柴油机油门一定要开大一些，并且加米要慢，待膨化果出来成型后，逐步加快进米量，进米量以动力拖得动为原则。

如发现进口处有大米往上翻，那是因为刚开始机器还未升高至正常温度，放米过多，出口来不及出料，造成大米往回翻。此时停止放米，待翻上来的米下去后再放，一定要连续加工，5分钟后，温度升高。

3. 加工时，如发现进口处有大米或膨化物成团结块往回翻，并且冒出焦烟味的水蒸汽，那是因为放米过少，温度急剧上升引起的，用小木棒去掉往回翻的物料，并加快进米量，如阻塞严重，无法下料，可关机重新拆下，清洗后再重新开机。

4. 加工结束后，让机器空转15-30秒，待里面的残留米物烧黄，再关闭动力，卸下机头螺母、螺杆、螺套

和八孔芯子，清除米物至清洁干净，以备下次开机。

5.膨化果出来硬性干脆，是米种类和潮湿关系，应控制小点进米或更换干燥的大米，或调换螺套。

6.注意事项：螺套大端面和机头螺母的内平面（放进机内后）是相贴合的，这两处平面千万不可乱敲要保护好，食品膨化机厂家，万一不小心敲了个小坑。拿锉刀将凸起来的地方锉平，要必须使它保持平整，否则，两平面会贴不平，大米粉就会往两平面中间的缝隙里钻，钻进机头螺母和前身筒的螺纹内造成拆卸困难，损坏螺纹。

7.加工花生形，梅花形，饼干形膨化果时，要使用自动切粒装置。开机前先检查一下机头螺母前面的飞刀，转动位置要刚好轻轻贴住机头螺母中芯子的平面上，或离芯子的平面0.1毫米，千万不可很紧的贴在芯子的平面上，以免摩擦力太大造成飞刀损坏，飞刀的；螺母要拧紧，开始加工后，手等其它东西不可靠近飞刀。

膨化机操作使用技术及注意事项

膨化机操作使用技术及注意事项

1.选用无杂质和坚硬的物料(如是选购的小型号膨化机，需把要加工的物料粉碎到大米粒大小后在加工.)

开机前先拧紧机头螺母和齿轮螺帽，皮带盘的后螺母，皮带要拉紧.

开机空转正常，方可小量慢慢加入物料，食品膨化机产地，待膨化物正常出来，马上连续加入少量物料，待膨化物出来成形后，逐步加大进料量，进料量以动力拖得动为原则.

4.如发现进料口处物料向上回翻，是因为刚开始机器还未升高至正常温度，放料过多，物料出不来在成料回翻.此时应停止放料，焦作食品膨化机，待物料翻下后再放，一定要连续作业加工，5分钟后，温度升高.

5.加工时，如发现进料口处有物料或膨化物成团结块往回翻，并且冒出焦烟味的水蒸汽，食品膨化机原理，那是因为放料过少，温度急剧上升引起的，如阻塞严重，无法下料，可关机重新拆下，清洗后在重新开机.

6.加工结束后，让机械空转15-30秒，待里面残留物料全部加工完后方可关闭动力，卸下机头螺母，螺杆，螺套，清除残留杂物至清洁干净，以备下次使用.

食品膨化机以我们日常生活中的玉米、大米为主要加工原料。购买利丰膨化机价格实惠，回本快，费用低，配上柴油机使用，是走街窜巷加工膨化食品的机械。

食品膨化机属于一种加工膨化食品的设备，以玉米，大米为主要生产原料，40型50型配7套模板，通过更换模具可加工出花生形，梅花形，饼干形，麻花形，炒米形，空心棒，等不同口味的膨化食品，例如加工日常生活中的大米、玉米、大豆、小麦等。其主要的工作原理就是机械能转变成热能，用机器转动的时候产生的热量将食品挤压熟，经过膨化的食品明显的特点就是体积变大。

谷物膨化机：其主要用来膨化玉米、黄米等杂粮谷物。

面粉膨化机：其主要是用来膨化小麦白面粉，这种膨化机有称之为香酥果机。

食品膨化机厂家-焦作食品膨化机-利丰机械由任县利丰机械厂提供。任县利丰机械厂（renxianlifeng.tz1288.com）是一家从事“食品膨化机，狗粮鱼饲料膨化机，龙门铣床，鱼鳞机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“利丰机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使利丰机械在机械加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！