

彩源印刷 值得信赖 广州画册印刷定制 广州画册印刷

产品名称	彩源印刷 值得信赖 广州画册印刷定制 广州画册印刷
公司名称	广州市彩源印刷包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区经济开发区百合3路8号
联系电话	18665704130

产品详情

广州市彩源印刷包装有限公司是广州市一家发展势头强劲的知名印刷企业，公司坚持诚信守时专业的质量方针建立了完善的质量保证体系和增值服务体系。科学有效的管理，铸就了产品的优良品质，规范、增值的服务，赢得了客户广泛赞誉。多年来工厂董事会不断引进新的技术人才和管理人才，并进行大规模的技术改造。工厂主要的产品和服务：培训教材定制、刷说明书印刷、精装书定制、画册印刷定制、企业画册印刷等印刷品的加工和制作。

书刊印刷的印前准备工作：

装版试印印前准备工作做好之后，就可装纸、装版、开机调试。开机运行中，要对输纸机构、收纸机构、输墨装置、输水装置、印刷压力等方面对行调节，以保证走纸顺畅，供水量、给墨量适中，以印刷压力适宜，印出高质量的印品。上述工作准备好后，将机器开一会儿，使给墨量、供水量适中且均匀，之后在给纸台上加一些过版纸进行试印。如果是多色印刷或是套色印刷，还需要进行套准调节工作，确定版面位置是否合适，图文是否歪斜，天头、地脚、左右大小及方向是否套准（一般以规矩线进行套准调节）。

套准作业完成后，开始试印，印出几张样品，进行质量检查。油墨调制工作包括专用油墨的配制、对常规油墨添加一些助剂等。如油墨黏度不合适，应添加提高或降低黏度的调墨油；油墨干燥性不好，可添加干燥剂。添加各种助剂必须根据工艺、设备、纸张及环境温度等情况，用量要适当。印版的检查包括：印版类别、色别的检查，印版的厚度的检测，印版切口大小的检查，规矩线的检查，印版深浅的检查，茂名广州画册印刷，以及版面图文质量，有无污损、划伤等方面的检查。印刷压力的调试：根据印版厚度、纸张规格，橡皮布的厚度、包衬材料厚度、印刷工艺的要求等诸多因素，选择合适的滚筒包衬，使得印刷压力符合印品工艺与质量要求。

画册印刷要考虑的两个因素

画册主要是用来宣传公司、产品及个人的，画册印刷就是以图文并茂的形式展示为主的书刊印刷，画册印刷的纸张有很多地方需要注意的，纸张的干燥是非常重要的，如果纸张太潮就会造成不必要的麻烦。在这种情况下，加强画册印刷纸张的保护是有很大的必要的，需要对纸张加强干燥剂的强度。

胶印是印刷的主流印刷方式。其用于晒版的菲林在输出时该加多少线数，主要应考虑两个因素：一是印刷的印刷分辨率；二是承印物的种类。就一般情况而言，国产印刷机能印刷的最高分辨率以200线为佳，国外印机可加网到300线。至于不同的承印物，其加网要求是：

(1) 如果承印物是铜版纸或高级压光白纸，由于其表面平滑度高，能够再现较细的网点，广州画册印刷厂家，故加网线数较高。一般可加网到175-300线。粗质普通新闻纸可以加网到60-80线；光洁的新闻纸、一般凸版纸或普通胶版纸可加网到85-90线；光洁凸版纸或胶版纸可加网到100-133线。

(2) 如果承印物是胶版纸，其表面较铜版纸粗，其加网线数可在120-150线之间。

(3) 如果承印物是报纸，其表面更粗糙一些，太小的网点会形成破碎的边缘或者完全落在凹下去的地主。因此应该使用较大的网点印刷，其加网线数可以80-133线之间。

广州市彩源印刷包装有限公司是一家以彩色印刷及后期加工的综合型印刷包装企业，产品涵盖精装书定制、精装书印刷、画册印刷定制、书刊画册印刷、企业画册印刷及各种商务印刷品的印刷，我们以先进的生产设备为基础，以高素质的专业人员为主体，集设计、制作、印刷、装订等后道加工一条龙的服务体系，努力满足客户对优质印刷的需求。

如何辨别企业画册印刷质量的优劣？

- 1、您要先知道印刷说明书、画册时主要用哪些纸，并且您能用肉眼辨别得出来。主要用到的有哑粉纸、双铜纸、双胶纸。
- 2、双铜纸表面有一层乳白的涂层，看上去很光亮，手感很光滑，在光线下会反光。公司的宣传画册印刷，超市的宣传单印刷一般都是双铜纸。哑粉纸和双铜纸的构成原理一样，只是表面的涂层不同，哑粉纸表面不反光，摸起来比较细腻，平滑。多用于一些艺术感比较强的画册印刷。

画册设计时的图片排版方式也有很多种，比如涉及到图片的位置、占用面积、数量多寡、组合方式以及与其他图片的几何关系等，下面硅谷设计跟大家具体说一下：

一，画册设计中图片面积：图片的面积直接影响到整个版面的视觉传达效果。一般用于传达主要信息的图片最大，其他次要图片较小，这样安排可以使整个版面结构清晰，主次分明。

二，画册设计中图片数量：画册版面中图片数量的多少也直接影响到读者的阅读兴趣。图片数量过少，会使版面显得过于平淡，冷静。较多的图片能够增加版面的跳跃率，使画面充满活力，变得生动而富有层次。但是，图片的多少并不是随便设定的，要根据版面的需求来决定。版式设计中控制好图片的数量，能更好地进行视觉传达，运用图片较多的版面显得更有活力，更有层次感。

三，画册设计中图片位置：图片在宣传册设计版面中的位置直接影响到版面的结构布局。版面的上下左右和四角都是视觉焦点，根据视觉焦点合理编排图片，可以使整个版面主题明确，层次清晰，具有强烈的视觉冲击力。

广州市彩源印刷包装有限公司是一家以彩色印刷及后期加工的综合型印刷包装企业，产品涵盖培训教材印刷、说明书定制印刷、画册印刷、精装书印刷、书刊画册印刷及各种商务印刷品的印刷，我们以先进的生产设备为基础，以高素质的专业人员为主体，集设计、制作、印刷、装订等后道加工一条龙的服务体系，努力满足客户对优质印刷的需求。彩源印刷实力雄厚，重信用、守合同、保证产品质量，以多品种经营特色和薄利多销的原则，赢得了广大客户的信任。

画册印刷设计

我们常说的出血是印刷术语，主要是保护成品裁切时不被切到成品以内的内容。举个例子：一张印在白纸上的椭圆，大家用剪刀剪，如果大家按椭圆的边缘剪，不管多认真仔细，都会或多或少的留下一点没有到黑色的白纸，这样剪出的黑色椭圆带一点白边，不管剪得圆不圆，只要是黑色椭圆上留下的那点白边会让人感到不是很好看。

画册印刷设计时出血是如何设置的呢？有什么方法让剪出的椭圆都不带白边呢？其实很简单，就是做这实心椭圆时，将椭圆的边框色彩的边稍微大出成品。这样就为不会留下白边增加了一分保险。实际工作中，例子中的椭圆就可能是各种形状的图形，例子中的黑色也会是其它颜色。现在实行的出血位的标准为：3mm。就是沿实际尺寸加大3mm的文件的底色和边，这种‘边’按尺寸内颜色的自然扩大3mm就可以了。

企业画册设计印刷大致流程

画册印刷设计是画册制作的重要组成部分，企业画册是一个企业理念的提炼和实质的展现的过程。一本好的画册要有精准的市场定位，给人以精神的呈现，实力的展现，广州画册印刷设计，从各角度来展示企业的风采。

不同的公司印刷画册的情况也会不同，画册印刷设计流程大致如下，

大致了解：任何企业在找画册印刷设计公司的时候都要首先了解双方情况，再确定是否开始合作。了解的内容主要有企业是需要什么性质的画册，是企业形象画册还是企业产品画册，画册大致要设计多少页，采用什么纸张，大致想要设计成什么风格，广州画册印刷定制，这些问题都是要沟通好的。设计公司要根据情况做出合理的报价再确定合作。

初步沟通：通过设计思路和设计理念进行发散性思维，完善理念，让思路的枝干生长新的内容。初步完成设计稿，提供给客户。

画册设计：封面和封底基本确立，并加以艺术设计；
确立画册的内页风格基调；细化设计画册的图片和文字，优化版面；修正、完稿制作至输出标准；

画册印刷：一般来说客户保存好画册的源文件，给印刷厂打小样，确认无误后方可大批量印刷。

彩源印刷 值得信赖(图)-广州画册印刷定制-广州画册印刷由广州市彩源印刷包装有限公司提供。广州市彩源印刷包装有限公司(www.gzcaiyuan.cn)是广东广州,商业印刷加工的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在彩源印刷领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创彩源印刷更加美好的未来。同时本公司(www.cyys168.cn)还是从事吊旗印刷,吊旗定制,吊旗制作的厂家,欢迎来电咨询。