

川业，钨钢刀具厂 管用丝锥定制 安徽管用丝锥

产品名称	川业，钨钢刀具厂 管用丝锥定制 安徽管用丝锥
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

产品详情

当丝锥折断部分在孔内时，管用丝锥厂，可用带方榫的断丝锥上拧2个螺母，用钢丝(根数与丝锥槽数不异)刺进断丝锥和螺母的空槽中，管用丝锥定做，然后用铰杠按退出标的意图扳动方榫，把断丝锥掏出，不能掏出可用喷灯使丝锥退火。

当折断的丝锥显露工作概况较长时可用钳子将其拧出，在制作行业中经常碰着在轴端上攻丝，由于这些轴类零件都进行了调质，具有高韧性高强度的特色，给攻丝带来了许多难度，经常会发生气用丝锥折断现象。

东莞市川业五金有限公司专注切削刀具的研发和销售，安徽管用丝锥，提供切削刀具整体解决方案及配套服务可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务。

螺纹加工是五金制造中不容小觑的一个加工步骤，螺纹加工取决去产品先要有孔，而孔径的大小可以完全取决你应该用多大的丝锥，而丝锥好不好用往往不能看丝锥的本身情况，还有结合实际的加工设备以及孔径的大小来确定选用什么样的丝锥，下面东莞市川业五金有限公司来给大家说说。

底孔孔径偏小，丝锥精度与孔径不符合，例如加工铜材金属材料M5×0.5螺纹时，用切削丝锥应该选择直径4.5mm钻头打底孔，如果误用了4.2mm钻头来打底孔，攻丝时丝锥所需切削的部分必然增大，进而使丝锥折断，建议根据丝锥的种类及攻件材质的不同选择正确的底孔直径，如果没有完全符合的钻头可以选择大一级的。

东莞市川业五金有限公司始终坚持高品质、好服务、快速度的经营方针，本着严谨的工作作风、诚信的服务宗旨，品牌经营、团结创新的工作理念，以满足客户需求为目标！为客户提供性能优良的产品，确保满足客户的需求。

东莞市川业五金有限公司钨钢丝锥供加工螺母或其他机件上的普通内螺纹用（即攻丝），机用丝锥通常是指高速钢钼牙丝锥，适用于在机床上攻丝，手用丝锥是指碳素工具钢或合金工具钢滚牙（或切牙）丝锥，管用丝锥定制，适用于手工攻丝。

丝锥是加工各种中、小尺寸内螺纹的刀具，它结构简单，使用方便，既可手工操作，也可以在机床上工作，在生产中应用得非常广泛，对于小尺寸的内螺纹来说，丝锥几乎是至佳的加工刀具，丝锥的种类有：手用丝锥、机用丝锥、螺母丝锥、挤压丝锥等。

东莞市川业五金有限公司拥有一支经验丰富的技术团队，可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，专业供应铣刀、钨钢钻头、钨钢丝攻、板牙、车刀片、车刀杆、铣刀盘等优质产品，欢迎来电咨询。

川业，钨钢刀具厂(图)-管用丝锥定制-安徽管用丝锥由东莞市川业五金有限公司提供。川业，钨钢刀具厂(图)-管用丝锥定制-安徽管用丝锥是东莞市川业五金有限公司（www.tranya.com.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴经理。