

## pvc垫片pvc防水板检测标准

产品名称	pvc垫片pvc防水板检测标准
公司名称	景县百泽工程橡塑有限公司销售部
价格	29.00/米
规格参数	类型:PVC垫板 材质:PVC塑料 颜色:白色
公司地址	河北省衡水市景县龙华工业园区
联系电话	18703187870

## 产品详情

防水板pvc垫片产品概述：

公司生产的PVC防水板pvc垫片表面光滑、柔软。pvc垫片有黑色、白色、灰色等多种颜色可供选择，pvc垫片用料上成，制作精细，pvc垫片应用广泛。柔软耐寒、耐磨、耐酸、碱、耐腐蚀、抗撕裂性优良，pvc垫片具有优良的可焊接性，物理性能优于橡胶等其他卷材。18703187870万经理

pvc防水板pvc垫片检测项目：

表观密度G / cm<sup>3</sup>0.5-0.8断裂伸长率%15-20

拉伸强度Mpa 12-20邵氏硬度D型45-50

弯曲强度Mpa 12-18吸水性% 1.5

弯曲弹性强度Mpa Mpa800-900维卡软化点 73-76

冲击强度KJ / m<sup>2</sup>28-15阻燃性离火自熄小于5秒

pvc防水板pvc垫片存贮及维护：

pvc防水板pvc垫片收缩痕不同于划痕，它在型材表面呈光滑的凹痕。有时用手摸不到但在光线下可以看到。产生原因主要是型材内腔室中的内筋在冷却收缩时拉动了外表面。内筋对于型材的物理、力学性能和塑料门窗的使用性能起着非常重要的作用。内筋的冷却定型是外壁冷却定型的间接定型，pvc防水板pvc垫片在内筋相连外壁表面在冷却定型后出现凹痕，原因有两个：一是内筋壁过厚，一般内筋的壁厚应是型材外壁厚度的1 / 5 ~ 1 / 3，壁厚收缩力大；二是外壁冷却真空定型吸附力小。为了避免内腔室筋收缩造成表面的凹陷，可减薄筋的厚度以减少其收缩力。加大表面的真空冷却时真空度和冷却速度，也

可以避免出现外壁被内筋拉出的凹痕。

此外，pvc防水板pvc垫片加工工艺条件，特别是口模的温度、挤出速度、牵引定型速度、真空度都是影响型材正常定型的因素，例如：挤出速度与牵引速度的协调，牵引速度低，型材壁厚，出口膨胀大，贴定型模具力也大，有利于型材的定型。相反，型材出口尺寸小，真空力也难以正常贴在定型模具上定型。口模温度高，物料粘度低，容易被真空吸附冷却定型。但物料温度高，收缩也大，出口膨胀小，也是不利的因素。

pvc防水板pvc垫片规格参数：

规格：1220\*2440MM，长度可根据客户需要订做

厚度：0.7—30MM

密度：0.4—0.8

颜色：黑色、红色、蓝色、绿色、灰色等。

公司生产加工pvc防水板pvc垫片、GB柔性填料、SR柔性填料、SR塑性填料、sr防渗保护盖板、氯丁橡胶棒等面板坝堆石坝常用止水产品。更有橡胶止水带、外贴式止水带、中埋式止水带、聚硫密封胶、聚氨酯密封胶、遇水膨胀止水胶、注浆管等数十类产品。