

美标工字钢S5（英制尺寸）实际尺寸127*76*5.4*8.3

产品名称	美标工字钢S5（英制尺寸）实际尺寸127*76*5.4*8.3
公司名称	上海国汇实业有限公司
价格	5340.00/吨
规格参数	长度:12米 材质:A36/A572 产地:美国/欧洲/东南亚
公司地址	上海嘉定区曹安公路2038号华拓大厦1020室
联系电话	021-60953732 13764722601

产品详情

工字钢主要分为普通工字钢、轻型工字钢和宽翼缘工字钢。按翼缘与腹板高度比又分为宽幅、中幅、窄幅宽翼缘工字钢。前二者生产的规格为10—60号，即相应的高度为10 cm—60 cm。在相同高度下，轻型工字钢翼缘窄、腹板薄、重量轻。宽翼缘工字钢又称H型钢，断面特点是两腿平行，且腿内侧没有斜度。它属于经济断面型钢，是在四辊轧机上轧制的，所以又称“工字钢”。普通工字钢、轻型工字钢已经形成国家标准。

上海国汇实业有限公司批发美标工字钢，美标槽钢，美标角钢,欢迎来电订购：021-6095 3732 曾影 137 6472 20601

产品型号	规格	材质	产地
美标工字钢S3	76*59*4.3	A36/A572	美国/欧洲/东南亚
美标工字钢S3	76*64*8.9	A36/A572	美国/欧洲/东南亚
美标工字钢S4	102*68*4.9	A36/A572	美国/欧洲/东南亚
美标工字钢S4	102*71*8.3	A36/A572	美国/欧洲/东南亚
美标工字钢S5	127*76*5.4	A36/A572	美国/欧洲/东南亚
美标工字钢S5	127*83*12.5	A36/A572	美国/欧洲/东南亚
美标工字钢S6	152*85*5.9	A36/A572	美国/欧洲/东南亚
美标工字钢S6	152*91*11.8	A36/A572	美国/欧洲/东南亚

美标工字钢S7	178*93*6.4	A36/A572	美国/欧洲/东南亚
美标工字钢S7	178*98*11.4	A36/A572	美国/欧洲/东南亚
美标工字钢S8	203*102*6.9	A36/A572	美国/欧洲/东南亚
美标工字钢S8	203*106*11.2	A36/A572	美国/欧洲/东南亚
美标工字钢S10	254*118*7.9	A36/A572	美国/欧洲/东南亚
美标工字钢S10	254*126*15.1	A36/A572	美国/欧洲/东南亚
美标工字钢S12	305*127*8.9	A36/A572	美国/欧洲/东南亚
美标工字钢S12	305*129*10.9	A36/A572	美国/欧洲/东南亚
美标工字钢S12	305*133*11.7	A36/A572	美国/欧洲/东南亚
美标工字钢S12	305*139*17.4	A36/A572	美国/欧洲/东南亚
美标工字钢S15	381*140*10.4	A36/A572	美国/欧洲/东南亚
美标工字钢S15	381*143*14	A36/A572	美国/欧洲/东南亚
美标工字钢S18	457*152*11.7	A36/A572	美国/欧洲/东南亚
美标工字钢S18	457*159*18.1	A36/A572	美国/欧洲/东南亚
美标工字钢S20	508*159*12.8	A36/A572	美国/欧洲/东南亚
美标工字钢S20	508*162*16.1	A36/A572	美国/欧洲/东南亚
美标工字钢S20	516*179*16.8	A36/A572	美国/欧洲/东南亚
美标工字钢S20	516*183*20.3	A36/A572	美国/欧洲/东南亚
美标工字钢S24	610*178*12.7	A36/A572	美国/欧洲/东南亚
美标工字钢S24	610*181*15.9	A36/A572	美国/欧洲/东南亚
美标工字钢S24	610*184*18.9	A36/A572	美国/欧洲/东南亚
美标工字钢S24	622*200*15.7	A36/A572	美国/欧洲/东南亚
美标工字钢S24	622*204*20.3	A36/A572	美国/欧洲/东南亚

还有更多规格欢新老客户来电详谈：137 6472 2601

联系人：曾影

电话：021-6095 3732

传真：021-6095 3732

10月份以来，本钢

北营公司以落实

契约化管理为契机，大力推进炼

钢工序提产降耗攻关，取得明显成效，钢铁料消耗、铁水消耗等指标创历史好水平。

在现有铁水总量的基础上，实现吨钢工序成

本的有效降低和钢坯

产量的不断提高，是北营公司今年推动炼钢系统成本对标的工作重点。特别是自9月26日北营公司与各单位

签订《经营业绩考核责任状》以来，相关单位、部门全面加强成本管控，积极克服制约生产、单耗、

能耗的实际困难，力保炼钢工序提产降耗指标的完成。北营制造部立足生产管控，重点按照炼钢工序生

产需求，双管齐下，全力组织钢坯生产及含铁物料

的供应。外部方面，他们积极与本钢集团运管部和采购

中心沟通，全程跟踪外购含铁物料的装车、入厂、接卸等工作；内部方面，全力组织北营冶金渣公司、

北营公运公司等各单位做好厂内含铁物料的回收、加工、倒运等工作，为实现炼钢系统降低消耗、提高

产量奠定了坚实基础。

北营炼钢厂

作为提产降耗重要实施单位，以“日结日清”为载体，从年初就开始对标国内同行业先进企业，深入开展

“三级成本核算”管理，制订明确阶段性降铁耗、降钢铁料消耗攻关目标、攻关方案和具体攻关措施

，详细量化、对比、管控每个转炉平均钢铁料、废钢

的加入量及存在的不足。严控现场工艺技术升级和工艺操作纪律，重点以优化生产组织及含铁料结构，加大钢渣配比，以降低扒渣量及铁损为抓手，及时对照铁水总量，通过合理添加钢铁料及提高连浇炉数，全面

降低钢铁料消

耗。重点以降低脱硫损失、

系统温度、工艺路径和生产品种为抓手，通过对废钢

加入实行分级管理及增加单斗废钢装入能力，持续有效降低铁水消耗。同时，严格规范管控职工标准化操作及管理人员值班制度，实施作业区级、班组级“场景化”承包，以赛促降，以责促降，全面助推全工序、全方位、全过程的控制，助推企业高质量发展。