和亚模具 精密电铸 中山电铸

产品名称	和亚模具 精密电铸 中山电铸
公司名称	东莞市和亚精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门雅瑶四巷2号
联系电话	13794925533 13794925533

产品详情

（含化学镀及转化膜处理）工艺现状和现代环境及能源要求下的发展方向，对运用电化学理论解释电镀工艺问题做了一定的尝试。本书主要介绍了电镀的基本原理、电镀溶液的基本性能与评价和各种实用电镀工艺，对镀前处理、防护性镀层、防护装饰性镀层、功能性镀层与特种电镀、化学镀、印制板电镀、转化膜技术等做了较详细的阐述，对电镀中的清洁生产和资源化问题也做了简单的介绍。

6. 电铸铭牌表面效果，可采用磨砂面、拉丝面、光面、镭射面相结合的方式。光面多用于图案或者产品的边缘，产品表面应该避免大面积的光面，否则易造成划伤；磨砂面和拉丝面多用于铭牌底面，粗细可进行调整；在实际的生产中，中山电铸，磨砂面的产品要比拉丝面的产品不良率低，但是开发周期长一些。镭射面多用于字体和图案，也可用于产品底面。

电铸最初主要用于复制金属艺术品和印刷版，19世纪末开始用于制造唱片压模，以后应用范围逐步扩大。电铸的基本原理是把预先按所需形状制成的原模作为阴极，什么是电铸，用电铸材料作为阳极，一同放入与阳极材料相同的金属盐溶液中，精密电铸，通以直流电。在电解作用下，原模表面逐渐沉积出金属电铸层，电铸加工原理，达到所需的厚度后从溶液中取出，将电铸层与原模分离，便获得与原模形状相对应的金属复制件。模仁指的是用于模具中心部位的关键运作的精密零件。

和亚模具(图)-精密电铸-中山电铸由东莞市和亚精密模具有限公司提供。东莞市和亚精密模具有限公司（www.dgheya.com）实力雄厚，信誉可靠，在广东 东莞 的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领和亚模具和您携手步入辉煌，共创美好未来！