

晨光专业生产轴承加热器/感应轴承加热器

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 晨光专业生产轴承加热器/感应轴承加热器 |
| 公司名称 | 泰州市晨光三动机具厂 |
| 价格 | 1160.00/台 |
| 规格参数 | 是否提供加工定制:是 品牌:晨光 型号:HA-系列1-6型 |
| 公司地址 | 泰州市塘湾镇太白路 |
| 联系电话 | 86 0523 86869881 13327796259 |

产品详情

| | | | |
|----------|-----------|-------|--|
| 是否提供加工定制 | 是 | 品牌 | 晨光 |
| 型号 | HA-系列1-6型 | 功率 | 2.2-5.5-12 (kVA) |
| 温度范围 | 0-300 | 用途 | 对轴承、齿轮、衬套、轴套、直径环、滑轮、收缩环、连接器等多种类型的金属件进行加热，通过加热使之膨胀，达到过盈装配的需要。 |
| 工作电压 | 220V/380V | 加热器类型 | 轴承加热器 |

泰州市晨光三动机具厂是一家专业从事研究、制造开发各类液压机械设备，液压工具的生产厂家，拥有完整的科学、质量管理体系，通过iso9001/ce国际质量体系认证。拥有大量先进、专业的生产设备和检测仪器，产品零部件采用先进数控机床加工，现代化的制造车床设备共计300于台（套）。产品畅销全国各省、市、自治区。stdc微电脑轴承加热器eld轴承加热器ha系列轴承加热器zj20系列加热器st系列移动式轴承加热器dkq系列数控轴承加热器bgj系列感应加热器zj20k齿轮快速加热器bgj-s小车式升降加热拆卸器bgj-c系列感应拆卸器hz多功能轴承加热器

ha型轴承加热器

一、用途ha系列轴承加热器，主要用于对轴承、齿轮、衬套、轴套、直径环、滑轮、收缩环、连接器等多种类型的金属件进行加热，通过加热使之膨胀，达到过盈装配的需要。

二、结构ha系列轴承加热器由主机及控制箱组合一体安装在一手车上，移动式结构，便于现场施工灵活应用，可拆装的轭铁是直接用来穿套轴承或其它加热工件之用。

三、术参数及性能

| 型号项目 | | ha-1 | ha-2 | ha-3 |
|--------|----|-----------|-----------|------------|
| 额定功率 | | 2.2kva | 3.3kva | 5.5kva |
| 额定电压 | | 220v | 220v | 380v |
| 额定电流 | | 10a | 12a | 15a |
| 控制方式 | | 温控 | 温控 | 温控 |
| 最高加热温度 | | 300 | 300 | 300 |
| 加热工件 | 内径 | 30-70 mm | 70-100 mm | 100-200 mm |
| | 外径 | 最大 250 mm | 最大 360 mm | 最大 440 mm |
| | 宽度 | 110 mm | 115 mm | 140 mm |
| 重量 | | 45 kg | 55 kg | 80 kg |
| 退磁效应 | | 残磁 1.0mt | | |

四、附轭铁一览表

| 型号 | 轭铁规格 | 尺寸 (mm) | 数量 | 适用范围 (加热工件内径mm) |
|------|------|---------|----|-----------------|
| ha-1 | 14 | 20 × 20 | 1 | 30-55 |
| | 15 | 40 × 40 | 1 | 55-85 |
| ha-2 | 18 | 50 × 50 | 1 | 70-85 |
| | 19 | 60 × 60 | 1 | 85-100 |
| ha-3 | 22 | 70 × 70 | 1 | 85-115 |
| | 23 | 80 × 80 | 1 | 115-200 |

备注：加热内径超过200mm的工件[4-6型]，我厂将接受用户预约订货，为你特制大功率加热器。

五、操作程序1、将轭铁放置在主机的端面上。2、将插头插入有控制开关的电源插座上。3、检查接地线是否良好，通电后用测电笔测试。4、按动启动按钮，主机通电。5、检查轭铁对地应无电压。6、按动停止按钮主机断电，停止加热。7、根据不同规格的轴承或其它工件，选择不同的轭铁套上，将此轭铁放在主机的顶端面上，应吻合平整。8、加热时，应将传感器插入“传感插座”，并将传感器紧贴被加热工件。9、当轴承加热到所需的温度，将会自动关断电源或按一下停止开关。10、停止加热后，轭铁向左或向右移动，取下轴承后将轭铁再放回主机顶端。11、如果重复使用，不间断地加热轴承，只需要将所加工的轴承再套进轭铁，按一下启动按钮即可。

六、注意事项1、供电电源的接地线必须良好。2、主机未放置轭铁前，严禁按启动按钮开关，否则会损坏仪器或烧毁保险丝。3、滚珠轴承加热器温度切勿超过150。否则会引引起轴承退火。4、为了提高加热效率，根据轴承内孔尺寸选择相应的轭铁时，应尽量选横截面积较大的轭铁。5、主机必须平整放置切勿侧斜，轭铁与主机端面须吻合。6、必须当主机断电后，方可取轭铁中的加热部件。7、轴承升温时，孔径涨量参照下表。

前言

bgj系列感应加热器，主要广泛应用于冶金、铁路、油田、机械、电机等诸多企业制造，维修机械过程中需套装的轴承、联轴器、齿轮、衬套等环状孔形零件感应加热。

bgj系列加热器采用电磁感应原理，将被加工热工件为线圈的次级，当通电后被加热工件在感应电流作用下，由里及表产生热膨胀，由此满足过盈装配的需要。1、提高装配质量，加热均匀、精度高、能使工件表面硬度内在质量不变。2、提高工作效率，加热速度迅速，既能降低工人劳动强度，又提高装配进度，达到文明生产。3、结构合理、先进、操作简便、安全可靠、无火警危险。4、节约能源、降低成本、提高效益，与油加热相比节油100%，和电热炉相比节电60%。5、bgj系列感应加热器在加热停止后，自动将工作中残磁退止3cs以下，符合zjs-004标准，bgj系列感应加热器是文明生产、高效生产、安全生产的理想加热装置。

bgj-2.2-2型轴承加热器

简介bgj系列2.2-2型加热器控制联机体联在一组的轻便产品适用较小工件的热套装使用。具有体积小、重量轻、移动方便的优点。外壳采用绝缘材料制成，使用过程中安全可靠。该加热器采用时间控制，时间可在0-99分范围内选用，可根据用户工件大小，配备不同规格的轭铁，使用时选取与工件孔径相近规格尺寸轭铁，这样加热工件热效率最佳。

一、操作使用方法：1、将加热器插头接通220v交流，指示红灯亮。2、在轭铁上穿入工件，平放于加热器铁芯端面上。（见图一）3、将时间拨盘拨到所需要的时间位置，按“启动”按钮，加热开始。4、时间到主回路断开，

二、注意事项1、使用轭铁应注意轻放，严禁碰撞、重击、暂时不使用时应妥为保管，放置箱内，发现表面锈蚀不平应及时重新磨平方可使用，以免增加噪音。2、禁止铁芯端面上无轭铁，加热工件时按“启动”按钮。3、工件加热一次不到满足装配需要，可延长加热时间。

bgj-3.5-3、bgj-7.5-3型轴承加热器

简介bgj系列3.5-3、bgj7.5-3型轴承加热器采用时间和温度二种加热控制方式。时间控制为数显式。可直观了解工件加热时间，时间误差每分小于5%。温度控制主要用于首件监测使用。该机装有台车，便于生产场地的流动使用。该加热器加热时间可在0-99分范围内选用。加热温度可在0-399 范围内选调。

一、操作使用方法：1、将加热器电源线接到380v交流电源上。2、拨动轭铁升降手柄，抬高轭铁后将工件套在轭铁上或平放套在铁芯竖柱里。见图一、图二，然后转回原位落下即开始进行加热。3、确定控制方式，采用时间控制将温度拨盘调至最大，传感器探头放置一旁不用，将时间拨盘拨至需加热时间，按“加热”按钮即开始工作，采用温度控制方式加热工件时，将时间拨盘拨至最大，温度设定至所需加热温度，按下“加热”按钮即开始工作。（将传感器探头吸附在工件端面上）。4、时间到或温度到，主回路断开，完成退磁动作，拨动升降手柄，转动轭铁取下工件安装。

二、注意事项：1、接通电源时注意电压电流是否相符，机器接地。2、对较重工件平放在机器铁芯竖柱时，应在台面上加放石棉板，防止温度过高，烧坏盖板，损伤机件。3、一般轴承加热时温度不超过120 ，如超出150 时尽量采用时间控制方式，避免温度过高损坏传感器探头。

bgj-20-3、bgj-60-3、bgj-75-3型轴承加热器

简介bgj型感应加热器由主机和控制箱两部分组成。本机由铁芯绕组，铁芯横臂升降机构，活动芯柱

组成（见图一、图二），控制方式设有时间和温度双重控制，采用全进口集成块并数码显示，操作者能实现加热时间和加热温度。

一、操作1、按铭牌接通电源（二相380v交流电）。2、控制箱输出端接通主机输入端。3、启动控制箱船型总开关，红灯亮。4、转动手轮，提高轭铁并转过90°，放置加热工件。根据工件内孔选择芯柱，放置工件内孔中，转动轭铁至原来位置，转动手轮，使轭铁与芯柱紧密接触。该产品要放在地平处使用，压紧程度以调至噪音最小为宜。5、首次加热工件时，将时间拨盘拨至所需加热时间，将时间拨至最大，用测温计测量工件温度，达到温度时，记下时间，以便下次使用。（测温计另配）6、加热到时绿灯灭，红灯亮，加热完毕同时完成退磁动作，戴石棉手套取下工件安装。

二、注意事项1、通电时应检查电源电压是否与加热器铭牌相符，接地是否良好。2、加热器轭铁与铁芯端面必须接触良好，以免产生噪音或大电流超载烧坏线圈组和电器元件。3、台面板上应铺一层石棉板，以防工件过热烤焦台面板。4、对于特殊规格尺寸的工件，需上下颠倒二次加热。

bgj系列轴承加热器主要性能参数表

| 规格型号 | bgj-2.2-2 | bgj-3.5-3 | bgj-7.5-3 | bgj-20-3 | bgj-60-3 | bgj-75-3 |
|---------|-----------------|-----------------|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 功率 | 2.2kva | 3.5kva | 7.5kva | 20kva | 60kva | 75kva |
| 工作电压 | 220v ~ | 380v ~ | 380v ~ | 380v~ | 380v ~ | 380v ~ |
| 额定电流 | 20a | 20a | 40a | 60a | 160a | 180a |
| 控制方法 | 时间0-99分 | 时间0-99.9分 | 时间0-99.9分 | 时间0-999秒 | 时间0-999秒 | 时间0-999秒 |
| 孔径参考 | 30- 80 | 70- 120 | 100- 170 | 60- 500 | 80- 600 | 90- 800 |
| 工件宽度极限 | 120mm | 170mm | 180mm | 220mm | 280mm | 350mm |
| 加热温度极限 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 300 |
| 附件 | | 探头1只 | 探头1只 | | | |
| 整机毛重 kg | 50 | 80 | 150 | 300 | 500 | 800 |
| 外形包装尺寸 | 550 × 400 × 320 | 750 × 500 × 950 | 800 × 550 × 1000 | 1500 × 800 × 1300 | 1850 × 980 × 1250 | 1850 × 980 × 1250 |

| 产品型号 | 轴承牌号 | 加热时间 | 加热温度 | 孔径测量 |
|------------|----------------|-------|------|--------|
| bgj-2.2-2型 | 309 | 1分20秒 | 120 | 0.07mm |
| bgj-3.5-3型 | 320 | 4分30秒 | 120 | 0.15mm |
| bgj-7.5-3型 | 2328 | 6分 | 120 | 0.12mm |
| bgj-20-3型 | 3620 | 6分 | 120 | 0.16mm |
| bgj-75-3型 | 根据用户工件、重量、厚度自定 | | | |

| 型号与规格 | 孔径 | 外径 | 高度 | 重量 | 可加热工件名称 |
|----------|---------|------|-----|-----|-----------|
| bgj-20-3 | 60- 500 | 560 | 220 | 150 | 轴承 |
| bgj-60-3 | 80- 600 | 700 | 250 | 500 | 合金叶轮、大型齿轮 |
| bgj-75-3 | 90- 800 | 1000 | 250 | 500 | 大型联轴器、齿轮 |

| |
|-------------------|
| dc系列轴承加热器（软启动/停机） |
|-------------------|

| | | | | |
|--|------------------|----------------------|----------------------|--|
| dc型轴承加热器（软启动/停机） | | | | |
| dc系列轴承加热器：软启动、软停机、自动调整出功率、自动检测程序、自检加热装置工作故障，以及非正常工作状态诊断和保护等功能。加热温度及时间可预先设定并显示，圆柱形膨胀，中孔不变，适合于钢铁厂、火车、造纸厂、齿轮制造厂的维修及制造。zfdc38超大型加热器的标准功率为24kw或40kw，若需增大功率或尺寸都可以根据要求订制。 | | | | |
| bxdc便携式轴承加热器 edc22轴承加热器 esdc22轴承加热器 esdc38轴承加热器 zfdc超大型加热器 | | | | |
| d c 系列轴承加热器技术参数： | | | | |
| 型号 | bxdc | edc22 | esdc22 | |
| 功率 | 3.6kva | 3.6kva | 3.6kva | |
| 特征 | 便携式：易操作最适合现场机械维修 | 基本型：适合各种车间的维修及生产 | 与edc22同，但有摇臂 | |
| 电源 | 220v | 220v | 220v | |
| 最大轴承重 | 10kg | 35kg | 35kg | |
| 最大轴承直径 | 210mm | 340mm | 340mm | |
| 最大轴承宽度 | 120mm | 150mm | 150mm | |
| 控制方式 | 手动/时控/温控 | 手动/时控/温控 | 手动/时控/温控 | |
| 最高温度达 | 150 | 240 | 240 | |
| 最长加热时间 | 0-30min | 0-45min | 0-45min | |
| 磁性探针 | yes | yes | yes | |
| 数显 | yes | yes | yes | |
| 自动退磁 | yes | yes | yes | |
| 尺寸mm（长×宽×高） | 435×225×275 | 340×290×310 | 340×290×310 | |
| 加热轴 | 10,14,20,40 | 10,14,20,30,40,50,60 | 10,14,20,30,40,50,60 | |