

# 湖州小型弹簧回火炉 连续式弹条调质网带炉 网带式渗碳淬火炉

产品名称	湖州小型弹簧回火炉 连续式弹条调质网带炉 网带式渗碳淬火炉
公司名称	长兴永成工业炉有限公司
价格	158000.00/台
规格参数	品牌:长兴永成 产地:浙江湖州长兴 工作温度:0-950
公司地址	浙江省湖州市长兴县林城镇桥南开发区
联系电话	86-05726871666/6870866/6087396 15957232989

## 产品详情

淬火炉由高温炉、中温炉、低温淬火炉之分，高温炉最高使用温度在1200 以内，中温炉在950 以内，低温淬火炉在650 以内，分别根据各自的产品特点选用，炉型尺寸、载重按客户要求定货。

网带式保护气氛自动化连续淬火热处理生产线，它是利用间歇前进的网带将工件通过温控的加热区，然后落入淬火油槽，并由提升机自动取出到网带式清洗机进行去油污清洗、烘干，后输送到网带式回火炉进行回火的连续式热处理生产线。湖州小型弹簧回火炉 连续式弹条调质网带炉 网带式渗碳淬火炉能在可控气氛下进行淬火、薄层渗碳、碳氮共渗等热处理工艺。在热处理过程中，工件相互间无碰撞，均衡地通过炉膛加热，加上可控气氛的作用下，阻止空气侵入炉内。因此，处理后的工件表面光洁、无脱碳、硬度均匀、变形小、质量高。

湖州小型弹簧回火炉 连续式弹条调质网带炉 网带式渗碳淬火炉主要适用于轴承、标准件、汽车、摩托、机床链条、刃具、轻纺、日用五金等行业，可对小中型及较大型机械零件在保护气氛下进行连续淬火、软氮化等批量热处理。淬火光亮度及等温回火质量等方面均优于同类常规设备。尤其适用于薄钢片工件、弹簧夹类等温淬火。等温淬火炉可免去清洗、等传统后期热处理工艺，减少工艺过程，经等温淬火后，产品质量稳定，热处理性能提高，产品无氧化，光泽度好，杜绝了软夹和硬度不够现象。解决了马弗罐等三大耐热钢件寿命短、维修困难和淬火光亮度不足、渗碳能力差等问题。

网带式淬火炉升温：

- 1、 淬火炉升温加热至200 保温2h；
- 2、 淬火炉升温加热至400 保温2h；
- 3、 淬火炉升温加热至600 保温2h；
- 4、 淬火炉升温加热至800 每升温50 保温0.5h。
- 5、 保护气氛的注入（只有当炉温超过760 时，才能通入气氛）

网带式淬火炉停炉步骤：

- 1.关闭所有气氛管理上的阀门及流量计。
- 2.断开加热元件的电源。
- 3.炉温冷至500 以下，先调速至0r/min，再切断调速器电源及网带传动电机电源。切断淬火槽所有电器的电源。