

# pe管挤出机 德明塑料机械安全放心 pe管挤出机供应

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | pe管挤出机 德明塑料机械安全放心<br>pe管挤出机供应 |
| 公司名称 | 永康市德明塑料机械有限公司                 |
| 价格   | 面议                            |
| 规格参数 |                               |
| 公司地址 | 永康市芝英镇环镇西路28号                 |
| 联系电话 | 15857993800                   |

## 产品详情

永康市德明塑料机械有限公司是专业生产塑料成型机械设备的骨干企业。

下面为您介绍：塑料挤出机概述

异向旋转双螺杆挤出成型机的现状与技术水平分析

异向旋转平行双螺杆挤出机

目前国内PVC制品挤出成型加工中大多采用锥形双螺杆挤出机。但当螺杆直径大到一定程度时，锥形双螺杆挤出机需要大尺寸的止推轴承和扭矩分配齿轮，使得机器结构过于庞大，因此大型设备多采用平行异向双螺杆挤出机。目前串联式轴承的设计制造已不成为问题，因而锥形和平行双螺杆挤出机两者传动系统制造难易的差异正在缩小，较突出的问题是锥形双螺杆机螺杆及机筒的加工制造难度较大，且磨损较大，制造成本比平行机要高，因此目前螺杆直径在 55 - 80mm范围内的异向双螺杆挤出机多采用锥形双螺杆机。而直径 80以上者多采用平行异向双螺杆机，直径 30左右的平行异向双螺杆机，pe管挤出机供应，多用于实验室等场合。

永康市德明塑料机械有限公司立足产业优势，用一流的产品和服务满足不同客户的需求，寻求广泛合作，pe管挤出机供应商，互惠互利。

永康市德明塑料机械有限公司是专业生产塑料成型机械设备的骨干企业。

接下来为你介绍塑料挤出机

挤出机是挤出、注塑、吹塑等塑料成型工艺的关键部件，螺杆则是塑料挤出机的核心。由于装配的需要，挤出机螺杆与机筒之间存在一个配合间隙，由于这个配合间隙在螺杆直径方向上，PE管挤出机，所以也称直径间隙或装配间隙。

永康市德明塑料机械有限公司立足产业优势，用一流的产品和服务满足不同客户的需求，寻求广泛合作，互惠互利。

永康市德明塑料机械有限公司是专业生产塑料成型机械设备的骨干企业。

锥形（平行）双螺杆挤出机采用柔和的塑化设计理念，确保物料的品质。

\* 锥形（平行）双螺杆挤出机依靠有效的设计理论，保证了挤出的可靠运行。高扭矩专用驱动系统，齿、轴为高强度合金钢，渗碳、磨齿处理

\* 新开发的螺杆，可适用于填料量很高的配方，进料保证了物料在螺杆中良好的填充度和最佳的料流分配。

\* 锥形（平行）双螺杆挤出机配备的螺杆具有芯部温度调节装置及良好的料筒冷却，保证了对物料工艺温度的精确控制。

\* 锥形（平行）双螺杆挤出机配以不同模头，辅机，用于挤出成型各种管材，板材，异形材和软硬PVC造粒等。

永康市德明塑料机械有限公司立足产业优势，用一流的产品和服务满足不同客户的需求，寻求广泛合作，互惠互利。