晨光专业生产液压扳手/驱动扳手/驱动式液压扭矩扳手

产品名称	晨光专业生产液压扳手/驱动扳手/驱动式液压扭矩扳手
公司名称	泰州市晨光三动机具厂
价格	6300.00/套
规格参数	是否提供加工定制:是 种类:驱动式液压扭矩扳手 品牌:晨光
公司地址	泰州市塘湾镇泰白路
联系电话	86 0523 86869881 13327796259

产品详情

是否提供加工定制	是	种类	驱动式液压扭矩扳手
品牌	晨光	特性	结构紧凑，体积小，重量轻，输出扭力大，经久耐用，维护方便。
材质	铬钒合金钢	制式	公制
规格	15--255	表面处理	抛光镀铬
重量	型号:YD-25----YD-270（g）		

泰州市晨光三动机具厂是一家专业从事研究、制造开发各类液压机械设备，液压工具的生产厂家，拥有完整的科学、质量管理体系，通过iso9001/ce国际质量体系认证。拥有大量先进、专业的生产设备和检测仪器，产品零部件采用先进数控机床加工，现代化的制造车床设备共计300于台（套）。我厂生产的千斤顶、油压机、轴承加热器、中空式液压扭矩扳手、驱动式液压扭矩扳手、力矩放大扳手、液压螺母破切器等产品，为中国的石油化工、冶金电力等领域做出了巨大的贡献。产品畅销全国各省、市、自治区。

液压扳手-yd驱动式液压扳手

标准四方形驱动轴，配合不同规格套筒，适合多种场合应用,最大限度的采用高强度轻金属,一体成型动力头，全面提高强度及寿命；较大的扭矩/重量比,双作用，高速,转角大，效率高,360°×360°旋转软管接头使在狭小的空间内使用方便,绝不会出现机构卡死, 扭矩重复精度高达±3%,松开时不需其它工具,存贮箱保护扳手头避免损坏，浸水和污浊,运动部件少，经久耐用，维护方便。随着8.8级以上高强度螺栓的普遍使用，为使用联接和预紧达到设计要求，使得液压扳手成为必需。

yd型液压扳手结构紧凑，体积小，重量轻，输出扭力大，是螺帽拆卸和螺栓预紧的得力工具。扭力控制在此3%范围内，能满足联接预紧高精度扭力值的要求。单向棘轮棘爪机械防止驱动轴逆转，确保操作可

靠，可调整支承力臂，充分适应不同作业环境，不受空间限制，操作得心应手。标准四方形驱动轴，配合不同规格套筒，适合多种场合应用。

型号	最大扭矩（nm）	可拆装螺母范围（mm）	重量（kg）
yd-25	2350	15-50	2.0
yd-50	4800	20-100	4.0
yd-100	10,000	40-120	7.8
yd-160	16,000	60-155	11.8
yd-270	27,000	80-255	24.0

液压扳手-yk中空式液压扳手

最大限度的采用高强度轻金属,一体成型动力头，全面提高强度及寿命；较大的扭矩/重量比,双作用，高速,转角大，效率高, 一只动力头可配合多种工作头使用，工作范围广,360°×360°旋转软管接头使在狭小的空间内使用方便,绝不会出现机构卡死, 扭矩重复精度高达±3%,松开时不需其它工具,存贮箱保护扳手头避免损坏，浸水和污浊,运动部件少，经久耐用，维护方便。 本扳手体积小，力矩大、预紧准确。它广泛适用于冶金、电力、化工、机械、通信等行业的机械设备和设施，重要螺栓联接的安装及拆卸维修，能方便快捷地完成您的装拆螺栓任务，同时可有效地保证您所需的扭矩值。

型号规格	yk30	yk60	yk90	yk120
最大扭矩(n.m)	2900	5000	13000	24000
油缸直径mm	30	35	40	45
额定压力mpa	100/10	100/10	100/10	100/10
螺母对边s（mm）	32-55	46-80	85-105	110-145
螺栓直径m(mm)	m22-m36	m30-m52	m52-m72	m76-m100

表中参数可能因为改良而变更，恕不另行通知。

njs大功率液压扭矩扳手（液压扭力扳手）

一、产品简介随着我国机械制造业的技术水平的不断提高，为确保产品质量，许多设备和设施已经并将日益广泛的采用高强度螺栓，并对螺栓的紧固的预紧力矩提出严格的要求，尤其是承受重载荷及强烈冲

击振动的重型机械设备就更为重要，为了提高螺纹联接质量及可靠性，精确地控制高强度螺栓联接的预紧力矩，本厂科技人员综合应用国内外先进技术，研制成功液压扭矩扳手，可帮助您解决这一难题。液压扭矩扳手是帮助您装、拆螺栓、螺母，同时能比较准确的控制拧紧扭矩的理想工具，它广泛适用于冶金、电力、化工、机械、通信等行业的机械设备和设施，重要螺栓联接的安装及拆卸维修，能方便快捷地完成您的装拆螺栓任务，同时可有效地保证您所需的扭矩值。

二、结构及工作原理液压扭矩扳手（见图1）由手动高压泵和带棘轮式液压扭矩扳手两部分组成。操纵手动高压泵的手柄，液压缸产生推力，经过曲柄系统形成力矩，带动螺母转动一个角度，使扭矩传递到带棘轮装置的内六角套筒上从而传递给螺栓联接，按要求预紧螺栓。手动高压泵由操纵手柄，高压泵、换向阀、油箱、压力表和带快速接头的输油管等组成。带棘轮式液压扳手由高压油口、液压油缸、曲柄、反力杆、棘轮装置、套筒等组成、前者系动力源部件，后者为扭矩执行机构。

图一

三、主要特点液压扭矩扳手具有以下特点：（1）
通过液压系统压力表能够精确、可靠的控制预紧力矩。（2）
提高螺纹联接钢度，降低螺栓疲劳断裂的危险性。（3）
保证了广泛采用高强度螺栓联接的可靠性，以利减轻重量和节约空间。（4）
使用范围广、适应强，可用于螺栓及内角螺钉的预紧。（5）
操作简单，使用方便，经济安全。四、产品的型号及适用螺栓、螺母范围表1 型号、参数及适用范围

产品型号	油缸最大压力mpa	油缸直径mm	最大工作扭矩n.m	液压缸行程套筒转角	扳手适用螺纹范围（粗牙）
njs-i	63	40	9954	36 °	m20-m30
njs-ii	63	45	12600	36 °	m30-m48
njs-iii	63	45	14868	34 °	m48-m56
njs-iv	63	65	41391	34 °	m64-m80
njs-v	63	65	41391	30 °	m90-m100

五、操作方法1、根据预紧螺母的尺寸选配内六角套筒。2、按照螺母需要拧紧或松开的要求，组合棘轮（拧紧螺母时用右向棘轮，松开螺母时用左向棘轮）。3、把带快速接头的高压、低压胶管插入扳手和换向阀的连接处（高压1/4 ”，低压为3/8 ”），并要求插入到位后，将快速接头的外套转动一个角度，以锁紧。4、反力杆应依靠在相应的内六角支承套或其它能承受反力的地方。5、扳手连杆转角的大小应控制在反力杆标定的角度范围内。6、打压时，应将放气阀向左旋转一周，打开放气阀，待空气放尽后将其关闭。7、手动泵打压时，按液压缸活塞杆的伸和缩转动换向阀手柄，当手柄在左侧位置时，活塞杆则伸，反之为缩，而在中间位置时压力为零。8、打压时，通过观察压力表读数值（mpa），即可得出扭矩值。在事前应根据表2所给出的公式计算出所需扭矩值（n.m）时的压力值（mpa）。9、预紧结束后，把换向阀手柄放中间位置，使其压力回零。10、卸下带快速接头的高、低压胶管时，应首先将快速接头的外套旋转一个角度，使其缺口对准限位销向前推，这样即可拔出接头。

六、注意事项1、连接胶管应处于自由状态，不得盘成直径小于500mm圆圈。2、在液压扳手各连接销轴及活动部位应涂润滑脂，减少由于磨擦而造成扭矩损失。3、工作时液压系统不得用手接确。4、卸下快速接头后，其接头外露部分必须用塑料盖罩住。5、工作油采用普通液压油，其牌号为ya-n32g或ya-n45g。（相当于20#机油）。系统内工作油每年必须更换并清洗过滤器。

七、液压扭矩扳手应用1、根据螺纹联接尺寸范围选取您所需用的扳手型号，不得用小型号手扳手紧固大规格的螺栓。2、油缸压力不得超过最大油压63mpa，以免损坏液压系统。3、按照表2及各不同型号的扳手，相应公式计算您所需要的压力（mpa）或扭矩（n.m）。示例1：使用njs-i型扳手，紧固m30螺栓，预紧扭矩为1004n.m查表2根据公式p=m1/158=1004/158≈6.4mpa。压力表指针指至6.4mpa时，其扭矩即为1004n.m。示例2：使用njs-ii型扳手，紧固m42螺栓，预紧扭矩为2806n.m查表2根据公式p=m2/200=2806/200≈14mpa。压力表指针指至14mpa时，其扭矩即为2806n.m。示例3：使用njs-iii型扳手，紧固m64螺栓，预紧

扭矩为10147n.m查表2根据公式p=m3/236=10147/236≈43mpa。压力表指针指至43mpa时，其扭矩即为10147n.m。示例4：使用njs-iv型扳手，紧固m80螺栓，预紧扭矩为19626n.m查表2根据公式p=m4/657=19626/657≈29.9mpa。压力表指针指至29.9mpa时，其扭矩即为19626n.m。示例5：使用njs-v型扳手，紧固m100螺栓，预紧扭矩为39960n.m查表2根据公式p=m4/657=39960/657≈60.8mpa。压力表指针指至60.8mpa时，其扭矩即为39960n.m。反之，如已知压力（mpa）根据表2所给的相应公式亦可求出相应的扭矩（n.m）表2
液压扭矩扳手油缸与对应扭矩以及压力、扭矩计算公式

压力表读数mpa	扭矩n.m			
	njs-i 型已知压力求扭矩时用 m1=158p 已知扭矩求压力时用 p=m1/158	njs-ii 型已知压力求扭矩时用 m2=200p 已知扭矩求压力时用 p=m2/200	njs-iii 型已知压力求扭矩时用 m3=236p 已知扭矩求压力时用 p=m3/236	njs-iv （v）型已知压力求扭矩时用 m4=657p 已知扭矩求压力时用 p=m4/657
1	158	200	236	657
2	316	400	472	1314
3	474	600	708	1971
4	632	800	944	2628
5	790	1000	1180	3285
6	948	1200	1416	3942
7	1106	1400	1652	4599
8	1264	1600	1888	5256
9	1422	1800	2124	5913
10	1580	2000	2360	6570
20	3160	4000	4720	13140
30	4740	6000	7080	19710
40	6320	8000	9440	26280
50	7900	10000	11800	32850
60	9480	12000	14160	39420
63max	9954max	12600 max	14868 max	41391max