

全自动装壳铆压机供应商 东莞华鑫同创 阳江全自动装壳铆压机

产品名称	全自动装壳铆压机供应商 东莞华鑫同创 阳江全自动装壳铆压机
公司名称	东莞市华鑫同创自动化科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇雁田村南山第二工业区甲5栋三楼
联系电话	13510278156

产品详情

把电机各部件依次放入定位工装，按启动。定位机构抱紧定子对其定位保证其同心度，阳江全自动装壳铆压机，油缸带铆压机构向下对下端盖定位并压紧电机各部件后再进行铆压到位。工作完成，各机构回位，取出成品。

全自动装壳铆压机压下时，无法压实铆钉，是少液压油还是别的?使用的是气缸，全自动装壳铆压机供应商，与液压油应该无关。应检查气压压力对不对，气压压力不对检查压力阀设定是否对，摩擦片铆压机不工作时调整气压阀压力不上升，是压缩机或管道气的问题。气罐或管道气压力正常，工作时压力不够，就还有可能气缸串气。

铆压机使用完毕后检查事项：

1断开设备电源。

2用刷子清除模具间的金属屑，并擦拭干净。

3清洁设备机身，打扫卫生。

4用防护罩把设备套起，以免灰尘侵入。

5运行检查频饮：每季度。

6失效时的处置。设备失效时，全自动装壳铆压机出售，技术工程部负责维修或对失效的程度进行评价，提出处置方案。

7校验和试验记录的管理，运行检查记录由技术工程部保存。

全自动装壳铆压机结构：

1、机身：工作台、立柱、机体、脚踏开关。

手轮、升降螺杆与机体组成升降结构。旋转手轮，全自动装壳铆压机报价，可以调节机体的高低位置和滑块（铆压模具）的的封闭高度。一般的，我司出厂前已调节好，无须随意调节。

2、操作装置

有自动连铆压、脚踏开关控制铆压。

四、本机可以在相应的铁、木机架或桌上装置使用。压力机工作台底面的二只螺孔及尾部和长槽，可作固定压力机用。本机选用分马力电机作动力源，电压单相220V 50HZ

全自动装壳铆压机供应商-东莞华鑫同创-阳江全自动装壳铆压机由东莞市华鑫同创自动化科技有限公司提供。东莞市华鑫同创自动化科技有限公司（www.huaxintongchuan.com）是从事“自动化控制,机器人,专业线材自动焊接等设备的研发,生产和销售”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：杨小姐。