

液压废钢废铁剪切机 信航机械 液压废钢废铁剪切机厂家

产品名称	液压废钢废铁剪切机 信航机械 液压废钢废铁剪切机厂家
公司名称	河南信航机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市站街镇鲁村村
联系电话	15538717866

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河南信航机械制造有限公司

怎样做好液压废钢废铁剪切机的日常润滑维护工作？

废旧金属资源的有效回收可以大大减少对矿产资源的开采，减少占地，液压废钢废铁剪切机制造商，减少社会总能耗，节约投资，保护生态环境，提高劳动生产效率。特别是在矿产资源消耗并日趋匮乏的当今，废金属资源在世界经济可持续展开战略中的位置就愈显凸起。我国废旧金属处理工业展开的趋势是以液压废钢废铁剪切机分选处理为龙头，运用环保、机电一体化等高新技术，开发新式废金属归纳处理技术，可构成环保工业及新的经济增长点。所以液压金属剪切机在未来的发展投资前景形势大好。

河南信航机械生产的液压废钢废铁剪切机是一种剪切废旧金属的剪切设备，这种设备在废旧回收企业、废钢厂、冶炼铸造企业的运用也非常广泛，其产品功能很好，深受广大用户的好评。随着液压金属剪切机的广泛应用，液压废钢废铁剪切机，在为广大制造、回收行业提供便利的同时，也要加强日常的维护工作，液压废钢废铁剪切机厂家，如果在日常维护中没有为液压金属剪切机的相关部位做好润滑维护保养措施，就可能导致设备出现生锈、失效等情况。那么液压金属剪切机要从哪些部位需要进行润滑保养来防止生锈呢？

- 1、液压金属剪切机设备的液压切刀活动刀杆部分，通常每个班应该保持至少加油润滑4-5次。这个部位比较特别，还需要操作人员经常清理切刀四周的碎屑或是其他异物。
- 2、在机器的两端上面的注油孔，操作人员应该保持每隔一段时间都进行注油润滑。通常每个

班次都可以选择为设备当中的这个部位注油4-5次。

3、对于液压金属剪切机设备液压切刀滑杠轨道部分也需要进行定时的润滑，通常每个班都应该保持加油4次的标准。

4、液压金属剪切机应该按照规定的要求从而采取润滑程序，这样才能很好的保持设备的性能、有效降低液压金属剪切机设备的故障率。除此之外，还可以帮助我们延长设备的使用时间。

日常做好液压废钢废铁剪切机的润滑保养工作，不仅能避免设备零部件生锈，保持设备的基本性能以及运行效率，还可以延长设备的使用时间。

液压废钢废铁剪切机的工作原理介绍

液压废钢废铁剪切机应用广泛，但是很多人仍然不知道怎样进行使用，事实上，金属剪切机的使用相对简单，只要能掌握正确的方法就可以轻松使用金属剪切机，那么金属剪切机设备的工作原理是什么呢？下面就来看看吧！

液压废钢废铁剪切机剪切工作原理

接通电源启动电机油泵，电液换向阀和插装阀处于初始位置，此时电磁铁没有通电，阀芯不动作，油泵输出的液压油经电液换向阀和插装阀流回油箱，这时系统作空运转。按“压料动作”按钮，液压油在系统设定压力下，经过电液换向阀进入压料油缸后腔，推动活塞杆伸出，活塞杆推动压料板完成压料动作；按“压料回程”按钮，液压油在系统调定压力下，经过电液换向阀进入压料油缸前腔，推动活塞缩回，活塞杆后退带动压料板上升完成压料回程动作。按“剪切动作”按钮，液压油经电液换向阀和插装阀进入剪切油缸后腔，活塞杆伸出带动刀架绕刀架轴完成剪切动作；按“剪切回程”按钮，液压油经电液换向阀和插装阀进入剪切油缸前腔，活塞杆缩回带动刀架绕刀架轴完成剪切回程动作。

【剪切动作】

电磁铁得电，油泵输出的工作油在溢流阀的调定压力下经电液换向阀、单向阀进入插装阀系统，油泵输出的工作油经单向阀在溢流阀的调定压力与油泵输出的工作油一道经阀进入剪切油缸的后腔，剪切油缸前腔的油经阀仍旧进入剪切油缸的后腔，剪切油缸低压差动前进。待系统工作压力达到压力继电器的设定压力，电磁铁失电，电磁铁得电，油泵输出的工作油在溢流阀的调定压力下经电液换向阀、单向阀进入插装阀系统，油泵输出的工作油经单向阀在溢流阀的调定压力与油泵输出的工作油一道经阀进入剪切油缸的后腔，剪切油缸前腔的油经阀、回油滤油器回入油箱，剪切油缸全压工速前进。

【剪切回程动作】

电磁铁得电，油泵输出的工作油在溢流阀的调定压力下经电液换向阀、单向阀进入插装阀系统，油泵输出的工作油经单向阀在溢流阀的调定压力与油泵输出的工作油一道经阀进入剪切油缸的前腔，剪切油缸后腔的油经阀、回油滤油器回入油箱，剪切油缸回程。

【压料回程动作】

电磁铁得电，油泵输出的工作油在溢流阀6的调定压力下经电液换向阀进入压料油缸前腔，压料油缸后腔的油经电液换向阀、单向阀、溢流阀、回油滤油器回入油箱，压料油缸回程，压料板返回。

正确地使用液压废钢废铁剪切机设备，认真执行维护保养制度，液压废钢废铁剪切机生产商，严格遵守安全操作规程是延长机器使用寿命、提高生产效率和保证安全生产的必要条件，因此，建议用户建立维护保养制度和安全操作规程。由于鳄鱼剪切机每天工作量比较大，工作环境恶劣，更要注意日常维护和保养，做到每日保养。所谓每日保养，是指每天作业前后进行的保养，这种保养取决于每天工作时间为10小时以内，而昼夜连续工作的场合，利用操作者交接班时间，必须在10小时进行保养。那么，日常保养液压废钢废铁剪切机需要做的工作有哪些呢？信航机械为您总结以下几点：

- 1、所需润滑点的检查，根据使用说明书所说明的润滑点。
- 2、油箱油量的检查，不足时通过150—200目金属网补油。
- 3、各部分泄漏的检查，发现泄漏进行紧固、擦拭或更换油封。
- 4、行程限位开关检查，检查是否在正确的位置，否则进行调整。
- 5、各仪表值范围检查，若仪表值异常进行更换。
- 6、运转时震动异常以及声音有无的检查。
- 7、运转时升温发热状况检查，若电动机轴承或电磁阀等异常发热需维修或更换。
- 8、电器的检查（目视），电器件出现异常要直接更换。
- 9、各部清扫，要清除各滑动面液压装置的尘埃和碎屑。
- 10、剪切刀、刀具的磨损、损坏及间隙。
- 11、滤油器堵塞的检查，若堵塞取出零件清洗。
- 12、无触点开关的检查，检查是否在正确位置动作，必要时调整。

液压废钢废铁剪切机-信航机械-液压废钢废铁剪切机厂家由河南信航机械制造有限公司提供。河南信航机械制造有限公司（www.zzxhjxzz.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.xhsisuiji.com）还是从事双轴撕碎机，废旧金属撕碎机，撕碎机的厂家，欢迎来电咨询。