

钢结构EN1090认证代理

产品名称	钢结构EN1090认证代理
公司名称	上海镭朔信息科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区曹安公路3918号
联系电话	4006285882 13167050230

产品详情

e.产品性能参数确定;参考EN 1090-1, ZA.1, P30;f. 签署符合宣告,使用CE 标牌。

01/07/2014之后,所有进入欧盟市场的钢结构必须要拿到EN1090证书,方能被允许在欧盟市场销售。

10. 焊接体系资质证明包含焊接工艺(WPQR/WPAR),母材,执行等级,标准。提供焊工手册等。

流程:

称量设备,检验设备,测试设备的计量与校准.程序文件管控.

EN1090认证是对钢结构企业体系的审核。主要考核企业的质量管控能力。其中主要包括:焊接人员资质、材质证书、质量管控文件、焊接体系建立、产品检测。

6) 现场审核,一般情况下辅导老师会全程陪同;

b.选择执行等级EXC1~4;参考EN 1090-2, A.3, P 107;

5) 认证公司受理后排定审核计划并通知企业;

办理该认证,已满足国际市场的要求。

8.不合格品处理流程

评估设计计算,评估符合欧洲标准

该标准有三部分:

7) 企业在辅导老师的协助下进行问题整改；

大体需要认证的要点如下：

符合欧盟标准的焊工证书,焊接操作人员证书.

ISO3834认证是一项由国际标准组织确认的国际焊接标准认证，ISO3834国际焊接认证接受审核的内容涉及技术评审、焊接人员指定、生产和实验设备适用性、焊接工艺评定及相关活动、焊接材料明细、母材贮存、焊后热处理、焊接试验与检验、质量报告等多个方面。主要包括以下规范性文件：ISO3834-1《金属材料熔化焊的质量要求一部分：相应质量要求等级的选择准则》；ISO3834-2《金属材料熔化焊的质量要求 -- 二部分：完整质量要求》；ISO3834-5《金属材料熔化焊的质量要求 -- 五部分：确认完全符合ISO3834-2、ISO3834-3、ISO3834-4质量要求所需的档》。

5.构成材料(原材料)

焊工是各种金属材料制造业和工业中的裁缝，他的焊接技能不仅决定了产品的质量，更直接涉及到产品法规CPR中针对钢结构/铝结构的要求，EN1090于2014年7月1日起开始强制实施，国内厂家已相继开始材质证书或材质文件,如3.1证书，2.2文件（工厂内部）或三方出的3.2证书。

c.材质证书验证;参考EN 1090-2, 5, P25,

FPC审核要点

2.人员

随着中国高铁出海的战略布局，国内机车车辆主机厂以及子系统和零部件供应商也会向国外发展。RASOO性的网络布局使得我们可以了解不同地区、不同市场针对铁路机车车辆的要求，我们可以向国内的铁路机车车辆企业提供完整的培训咨询服务。RASOO认证为您提供专业权威快捷en1090认证费用

民用建筑钢结构：场馆、办公楼、医院、学校等 工程钢结构：电厂、化工、冶炼 工程机械钢结构
桥梁构件 工业储罐 塔筒

EN 1090-3: 2008(钢结构和铝结构-三部分:铝结构技术要求)(非指令标准)

EN 1090-1:2009+A1:2011 (钢结构和铝结构-部分:结构部件一致性评估基本要求)(指令标准)

7.终产品检验

01/09/2012开始钢结构EN1090认证代理执行，并于01/07/2014旧标准被完全废除，EN1090开始强制执行。欧盟规定，在

1) 咨询辅导师进企业诊断；

b.选择执行等级EX1~4; 参考EN 1090-2, A.3, P 107;

EN1090是CE法规中建筑建材指令Directive 89/106/EEC (CPD)下的关于对钢结构的标准。该标准于

EN1090认证适用于：

电力铁塔、风力铁塔等基础设施项目在欧洲一直保持着不错的市场，而国内的钢结构铁塔性价比较高，

钢结构的认证属于建筑指令System 2+的认证范围。首先要审核工厂管控文件资料。比如焊工手册等。审核完成之后，有资质的三方认证机构派一到两名审核员对工厂和工厂生产管控执行初次审核。如果达到标准要求，可以颁发FPC证书。该证书是获得CE标志的前提条件。此外，机构每年派人到工厂生产管控定期执行持续监督，评估和认证。后续的审核时间段取决于诸多因素。

EN1090认证已经成为中国铁路机车车辆行业焊接零部件供应商进入市场的准入证。RASOO(镭朔认证集团)有专业的、经过授权的中国认证工程师团队帮助企业进行认证和焊接工艺评定等服务，并有遍布全国的金属材料实验室为企业打包的一体化服务。截至2015年年底，已经有50余家企业选择RASOO(镭朔认证集团)作为EN15085认证的伙伴，均顺利地取得证书。

ISO9606欧盟焊工证

EN 1090-2: 2008(钢结构和铝结构-二钢结构EN1090认证代理部分:钢结构技术要求)(非指令标准)

3.设备

是国际采购的重要来源。电力铁塔等钢结构产品要出口到欧盟，就需要办理EN1090认证，EN1090是CE建

EN 1090-1:2009+A1:2011 (钢结构和铝结构-一部分:结构部件一致性评估基本要求)(指令标准)

认证模式

给出基本性能要求,基本性能验证,记录.

6.材质规格

欧洲钢的焊工考试标准EN287-1:2011已于2013年被国际焊工考试标准ISO9606-1:2012所取代。欧洲各个

认证介绍

4.结构设计工艺

EN1090是CE认证中建筑建材法规CPR下的关于对钢结构的标准。该标准于2012年9月1日开始执行，并于2014年7月1日旧标准被完全废除，EN1090开始强制执行。欧盟规定，在2014年7月1日之后，所有进入欧盟市场的钢结构必须要拿到EN1090证书，方能被允许在欧盟市场销售。

EN 1090-1:2009+A1:2011 (钢结构和铝结构-一部分:结构部件一致性评估基本要求) (指令标准)EN 1090-2: 2008(钢结构和铝结构-二部分:钢结构技术要求) (非指令标准)EN 1090-3: 2008(钢结构和铝结构-三部分:铝结构技术要求) (非指令标准)

d.建立焊接体系;参考EN 1090-1, Table B.1, P26;

新的ISO9606-1与EN287-1大的区别在于按照焊接材料划分组别 (FM1~FM5) 代替原来的按照母材材料划

a.建立工钢结构EN1090认证代理厂生产管控体系FPC; 参考EN 1090-1, 6.3, P19;

9) 体系运行后续维护跟踪。

钢结构工程是以钢材制作为主的结构，是主要的建筑结构类型之一。钢结构是现代建筑工程中较普通的结构形式之一。以钢材作为主的结构，是主要的建筑结构类型之一。钢材的特点是强度高、自重轻、整体刚性好、变形能力强，故用于建造大跨度和超高、超重型的建筑物特别适宜。

9.工厂内部提供initial type testing 报告，可以自己工厂执行，或三方实验室操作。

依据欧盟标准

使用人员的人身安全。欧盟认为只有拥有合格资质的焊工才能确保焊接工作的专业度及卓越品质。

1.通用要求

2) 签署合同，辅导老师进企业进行辅导或培训

产品介绍

EN 1090-2: 2008(钢结构和铝结构-二部分:钢结构技术要求)(非指令标准)

EN1090是CE认证中建筑建材法规CPR下的关于对钢结构的标准。该标准于2012年9月1日开始执行，并于2014年7月1日旧标准被完全废除，EN1090开始强制执行。欧盟规定，在2014年7月1日之后，所有进入欧盟市场的钢结构必须要拿到EN1090证书，方能被允许在欧盟市场销售。

EN1090认证要点

8) 认证公司向企业颁发证书；

a.建立工厂生产管控体系FPC; 参考EN 1090-1, 6.3, P19;

4) 向认钢结构EN1090认证代理证公司申请现场审核；

en1090认证费用涉及焊接工艺评定费用及焊工考试的费用，而且还涉及到IWE的费用。推荐镭朔，RASOO业务涵盖：欧盟互联互通TSI认证、EN15085焊接体系认证、EN1090认证、ISO3834国际焊接体系认证等。焊接接头可能会导致冷裂与热裂RASOO镭朔国际认证致力于为机车车辆制造厂、零配件供应商、铁路运营商、业主以及投资方提供优质的一站式服务，业务涵盖：欧盟互联互通TSI认证、欧盟EN1090认证、ISO3834国际焊接质量体系认证、EN15085焊接体系认证、英国铁路供应商RISAS认证、培训咨询服务、独立安全评估ISA、RASOO镭朔认证有专业的、经过授权的中国认证工程师团队帮助企业进行认证和焊接工艺评定等服务，并有遍布全国的金属材料实验室为企业打包的一体化服务，已经有100余家企业选择RASOO（镭朔认证）作为EN1090认证、ISO3834认证的伙伴，均顺利地取得证书。应该避免更多的状态，因为内应力会导致出现一些误差：

——在把圆棒或者是厚壁管完全含接到厚板上时，焊缝不会自由收缩（参见插图 14a）；）

——在焊接较薄的部件到较厚的板子上时，较厚的板子保持形状不变（参见插图 14b）；）

——在焊接厚壁管中的筋板时，较厚的管子保持形状不变（参见插图 14c）；）

——在焊接后集成到两个固定部件之间的部件时，固定的部件保持它们的形状不变RASOO镭朔国际认证致力于为机车车辆制造厂、零配件供应商、铁路运营商、业主以及投资方提供优质的一站式服务，业务涵盖：欧盟互联互通TSI认证、欧en1090认证费用钢结构EN1090认证代理

在ISO9001 文件要求基础上建立工厂管控体系,确保投放市场的产品与制造商宣告的性能参数一致.FPC 系统应包括程序文件,检验规程,产品测试, 抽样及验证记录.检验结果用于控制产品质量, 生产工艺文件, 生产流程图。

该标准有三部分：

分组别（1~11），焊工证书的有效期也由原来的2年更改为2年或3年。

已将此标准转化为各自的标准，例如在德国，该标准为DIN EN ISO 9606-1:2013-12;在英国则

为BS EN ISO9606-1。新的ISO9606-1已经开始实施，而旧的标准EN287-1将于2015年10月废止。

ISO3834-2认证是目前世界焊接领域的权威认证，依据ISO3834标准中的完整质量要求，适用于焊接生产车间以及与焊接生产质量控制相关的环节，轨道车辆/钢结构产品的制造须符合EN15085等标准的有关规定，因此ISO3834认证是对EN15085（欧洲铁路应用）标准认证的国际化。持有ISO3834认证证书，可使裙板等铁路车辆大部件焊接范围拓展至金属材料熔化焊的整个范围，确保产品进入欧洲乃至全世界市场畅通无阻。

EN1090 认证是对钢结构企业体系的审核。主要考核企业的质量管控能力。其中主要包括：焊接人员资质、材质证书、质量管控文件、焊接体系建立、产品检测。

3) 指导企业建立体系文件，进行文件运行，指导现场整改

电话：400 628 5882联系手机：13167050230 期待您的咨询钢结构EN1090认证代理；