

镀锌角铁法兰风管加工 广州法兰风管加工 广州凌风钢铁有限公司

产品名称	镀锌角铁法兰风管加工 广州法兰风管加工 广州凌风钢铁有限公司
公司名称	广州市凌风钢铁加工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大龙街市莲路新桥村段6号二栋103
联系电话	18026406692 18026406692

产品详情

广州市凌风钢铁加工有限公司位于广州市番禺区石基镇永善村路1号，是一家大型的设计，生产制造，安装各种通风管道，螺旋风管，共板法兰风管，不锈钢风管，油烟净化设备，厨房油烟罩等通风设备的企业，同时承接酒店、厂房、饭店、厨房，地下室，地下车库，写字楼等公共领域的通风排烟工程，白铁通风工程，油烟净化，除尘通风工程。

广州市凌风钢铁----镀锌风管加工

风管与法兰铆接前先进行技术质量复核，合格后将法兰套在风管上，风管折方线与法兰平面应垂直，然后使用液压铆钉钳或手动夹眼钳用 $\phi 5 \times 10$ 铆钉（铆钉根据不同风管按规程选用，详见下表）将风管铆固，并将四周翻边；翻边应平整，不应小于6mm，四角应铲平，广州法兰风管加工，不应出现豁口，以免漏风。

- 1、安装风管前，应将图纸与施工现场进行核对，检查能否按设计的标高和位置进行安装；
- 2、使用红外线定位放线，确保风管的间距及直线度，并按风管的中心线，找出吊杆安装位置，进行支吊架安装；
- 3、风管系统的各部分尺寸和角度确认准确无误后，开始组对安装，风管的连接应平直、不扭曲，且连接法兰的螺母应在同一侧；
- 4、风管与风管法兰间的垫片采用厚3mm及以上的耐热橡胶板，垫片不应凸入管内，亦不宜突出法兰，且垫片中不应含有石棉及其它有害成分，且应耐油耐潮耐酸碱腐蚀；

法兰风管加工

镀锌风管将按照图纸规定的系列规格统一制作及安装，法兰的螺栓孔采用冲床和模具进行定距离冲制，法兰的成型焊接也采用专用模具进行定位焊接，以确保同一规格的镀锌风管具有互换性。镀锌风管在安装以后是不需要后期维护的，这样就可以省掉很多的后期维护费用，共板法兰通风管道加工，使用起来也不必担心后期的问题；在原材料上来看，镀锌风管是由镀锌钢板制作的，所以在使用寿命是比较长的，而且在安装上也是非常的方便简单。镀锌风管在现场是可以随时制作或者是切割也可以根据需求去钻孔，安装上更是简单可以缩短安装的时间。

- 1、风管与法兰铆接前先进行技术质量复核，管段留出10mm翻边量。
- 2、在连接法兰铆钉时，必须使铆钉中心线垂直于板面，让铆钉头把板材压紧，使板缝密合。
- 3、铆接法兰应使用液压铆钉机机械铆合，铆接要牢固，不能出现铆钉脱落和漏铆现象。
- 4、风管与法兰连接时翻边宽度不小于6mm，翻边均匀平整，紧贴法兰，翻边不得遮住螺孔，四角必须铲平，矩形风管法兰加工，不能出现豁口。
- 6、剪板机、咬口机等设备使用前要根据板材厚度调整好，以保证风管的加工精度。

法兰风管加工

通风管道制作一般规定:制作风管前，首先要检查使用的材料是否符合质量要求，是否有出厂合格证明或质量鉴定文件，如无上述证明文件应进行外观检查，并应符合下列要求：

- 1、板材表面应平整，厚度均匀，无凹凸及明显的压伤现象，并不得有裂纹、砂眼、结疤及刺边和锈蚀情况。
- 2、型钢应该等型，均匀，镀锌角铁法兰风管加工，不应该有裂纹，气泡，窝穴等其他影响质量的缺陷。
- 3、其他材料不能因具有缺陷导致成品强度的降低或影响其使用效能。

质量控制要点

- 1、风管焊缝严禁有烧穿、漏焊和裂纹等缺陷，纵向焊缝必须错开，不得有十字型拼接缝；
- 2、风管与法兰采用焊接连接时，风管端面不得高于法兰接口平面；采用点焊固定连接时，焊点应融合良好，间距不应大于100mm；
- 3、法兰与风管应紧贴，不应有穿透的缝隙或孔洞。
- 4、风管防腐处理时，应在每道漆晾干后方可进行下一道防腐处理；
- 5、严禁无证人员上岗施焊；

镀锌角铁法兰风管加工-广州法兰风管加工-广州凌风钢铁有限公司由广州市凌风钢铁加工有限公司提供。广州市凌风钢铁加工有限公司（www.gzlfgt.com）是从事“共板法兰,螺旋风管加工,白铁皮加工,白铁通风工程”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：温小姐。同时本公司（www.gzlfgt.com）还是从事广州矩形风管加工，广州方形风管加工，广州通风管道加工的厂家，欢迎来电咨询。

