

POM FX-11J 日本宝理POM

产品名称	POM FX-11J 日本宝理POM
公司名称	东莞市凯硕塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:POM 型号:FX-11J 产地:日本宝理
公司地址	樟木头奥园塑金国际15栋109
联系电话	0769-21122780 13622628657

产品详情

【购买说明】：原料到厂后，请不要直接打开原料包装，应先检查原料外包装是否损坏和型号是否正确，如有不对请马上和本公司联系。本公司所售原料均为原厂原包。可提供（COA SIDS SGS SOC UL黄卡）和物性表,可开17%的增值税发票。公司宗旨：你的满意，我的心愿！！日本三菱工程 FX-11J POM的应用：汽车工业方面：制造汽车泵、汽化器部件、输油管、动力阀、万向节轴承、马达齿轮、曲轴、把手、仪表板、汽车窗升降机装置、电开关、安全带扣等。机械制造业中：广泛应用作齿轮、驱动轴、链条、阀门、阀杆螺母、轴承、凸轮、叶轮、滚轮、喷头、导轨、衬套、管接头和机械结构件等传动部件。电子电气、家用电器领域：制造插头、开关、按钮、继电器、洗衣机滑轮、盒式磁带的轴和轮壳、电子计算机外壳以及电视机、洗衣机、电冰箱、电话机、收录机、洗碟机的各种零件等。精密仪器方面：制造架子的支撑架、罩体、摩擦垫板以及钟表、照相机其他精密仪器的零件。其它方面：聚甲醛还可以用于耐腐蚀的消防水龙头，钢笔的笔杆和笔套、玩具、梳子、拉链、睫毛油棒等消费品等等。日本三菱工程 FX-11J POM注塑工艺：塑料处理 POM吸水性小一般为0.2%-0.5%。在通常情况下POM不需干燥就能加工但对潮湿原料必须进行干燥。干燥温度80 以上时间2小时以上具体应按供应商资料进行。熔胶温度可用空射法量度 POM-H 可设为215 190 -230 POM-K可设为205 190 -210 。注射速度常见为中速偏快过慢易产生波纹过快易产生射纹和剪切过热。滞留时间如设备没有熔胶滞留点 POM-H 可在215 滞留35分钟 POM-K 可在205 滞留20分钟不会有严重的分解在注塑温度下熔体不能在机筒内滞留超过20分钟。POM-K在240 下可滞留7分钟。如果停机机筒温度可降到150 如要长期停机就必须清理机筒子关闭加热器 后处理对于非常温使用的制件且质量要求较高须进行热处理。日本三菱工程 FX-11J POM一般性能：表面光滑、有光泽的硬而致密的材料，淡黄或白色，薄壁部分呈半透明。白色粉末，一般不透明，着色性好，比重1.41-1.43克/立方厘米，成型收缩率1.2-3.0%，成型温度170-200 ，干燥条件80-90 2小时。日本三菱工程 FX-11J POM力学性能：强度、刚度高，弹性好，减磨耐磨性好。其力学性能优异，比强度可达50.5MPa，比刚度可达2650MPa，与金属十分接近。蠕变性与PA相似，在20 、21MPa、3000h时仅为2.3%，而且受温度的影响很小。摩擦因数小，耐磨性好（POM>PA66>PA6>ABS>HPVC>PS>PC），极限PV值很大，自润滑性好。日本三菱工程 FX-11J POM电学性能：电绝缘性较好，几乎不受温度和湿度的影响；介电常数和介电损耗在很宽的温度、湿度和频率范围内变化很

小；耐电弧性极好，并可在高温下保持。日本三菱工程 FX-11J POM环境性能：不耐强度和氧化剂，对烯酸及弱酸有一定的稳定性。耐溶剂性良好，能耐烃类、醇类、醛类、醚类、汽油、润滑油及弱碱等，并可在高温下保持相当的化学稳定性。吸水性小，尺寸稳定性好。日本三菱工程 FX-11J POM应用消费持续增长：POM用在那些对润滑性、耐磨损性、刚性和尺寸稳定性要求比较严格的滑动和滚动的机械部件上，性能尤为优越，因此主要用于工业机械、汽车、电子电气、管件和灌溉用品等方面。近年我国 POM市场增长迅速，2002年我国POM市场表观消费量为13.657万吨，1990~2002年POM市场表观消费量年均增长率为11.7%。预计2005年我国POM市场表观消费量为16.8万吨，2000~2005年POM市场表观消费量年均增长率将达到10.3%。到2010年，我国POM市场表观消费量将增加到19.7万吨，2005~2010年POM市场表观消费量年均增长率将达到3.2%。