

# 甘肃电动闸阀制造新报价

产品名称	甘肃电动闸阀制造新报价
公司名称	郑州中南阀门有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省荥阳市金牛路1号
联系电话	15093120001 15093120001

## 产品详情

### 气动闸阀通用要求

1.1气动闸阀规格及类别，应符合管道设计文件的要求。

1.2气动闸阀的型号应注明依据的国标编号要求。若是企业标准，应注明型号的相关说明。

1.3气动阀工作压力，要求 管道的工作压力，在不影响价格的前提下，阀门可承受的工压应大于管道实际的工压；气动阀关闭状况下的任何一侧应能承受1.1倍阀门工压值而不渗漏；阀门开启状况下，阀体应能承受二倍阀门工压的要求。

1.4气动阀制造标准，应说明依据的国标编号，若是企业标准，采购合同上应附企业文件。

### 气动阀门标质

2.1阀体材质，应以球墨铸铁，铸钢，不锈钢，316L为主，并注明牌号及铸铁实际的物理化学检测数据。

2.2阀杆材质，力求不锈钢阀杆(2CR13)，大口径阀门也应是不锈钢嵌包的阀杆。

2.3螺母材质，采用铸铝黄铜或铸铝青铜，且硬度与强度均大于阀杆。

2.4阀杆衬套材质，其硬度与强度均应不大于阀杆，且在水浸泡状况下与阀杆、阀体不形成电化学腐蚀。

### 2.5密封面的材质

气动阀门类别不一，密封方式及材质要求不一；

普通楔式闸阀，铜环的材质、固定方式、研磨方式均应说明；

软密封闸阀，闸板衬胶材料的物理化学及卫生检测数据；

蝶阀应标明阀体上密封面材质及蝶板上密封面材质；它们的物理化学检测数据，电动闸阀制造，特别是橡胶的卫生要求、抗老化性能、耐磨性能；通常采用三元乙丙橡胶等，严禁掺用再生胶。

## 通用闸阀的安装与维护

按密闭面配置可分为楔式闸板式闸阀和平行闸板式闸阀，楔式闸板式闸阀又可分类为：单闸板式、双闸板式和弹性闸板式；平行闸板式闸阀可分为单闸板式和双闸板式。按阀杆的螺纹位置划分，可分为明杆闸阀和暗杆闸阀两种。

闸阀的安装与维护应注意以下事项：

手轮、手柄及传动机构均不允许作起吊用，并严禁碰撞。

双闸板闸阀应垂直安装（即阀杆处于垂直位置，手轮在\*部）。

带有旁通阀的闸阀在开启前应先打开旁通阀（以平衡进出口的压差及减小开启力）。

带传动机构的闸阀，按产品用于说明书的规定安装。

如果阀门经常开关用于，每月至少润滑一次。

长期以来市场上用于的一般闸阀普遍存在着漏水或生锈现象，弹性座封闸阀克服了一般闸阀密闭不佳，生锈等缺陷，弹性座封闸阀利用弹性闸板产生微量弹性变形的补偿作用达到良好的密闭效果，该阀具有开关轻巧、密闭可靠、弹性记忆佳及用于寿命等显著\*点。可广泛用于自来水、污水、建筑、石油、化工、食品、、轻纺、电力、船舶、冶金、能源系统等体管线上作为调节和截流装置用于。

## 弹性座封闸阀

B，闸阀的特点：

重量轻：本体采用上等球墨铸铁制成，重量较传统闸阀重量减轻约20%~30%，安装维修方便。

平底式闸座：传统的闸阀往往在通水洗管后即因外物诸如石头，木块、水泥、铁屑、杂物等淤积于阀底凹槽内，容易造成无法关闭紧密而形成漏水现象，弹性座封闸阀底部采用与水管机同平底设计，不易造成杂物淤积，使流体畅通无阻。

整体包胶：闸板采用高品质的橡胶进行整体内、外包胶，欧洲上等的橡胶硫化技术使得硫化后的闸板能够保证\*\*的几何尺寸，且橡胶与球墨铸闸板接着牢靠，不易脱落及弹性记忆佳。

精铸阀体：阀体采用精密铸造，\*\*的几何尺寸使得阀体内部无需任何精加工即可保证阀门的密闭性。

## 弹性座封闸阀的技术方案

弹性座封闸阀软密封闸阀为双平行闸板阀，入口密封方式，入口闸板由密封套和卸力闸板组成为主密封闸板。密封套与卸力闸板同步移动但又不相连，管道压力通过卸力闸板、调平力臂传递给出口面的闸座，这样将大幅度的提高软密封面的结合力。闸板外面套有耐腐蚀橡胶密封套。软密封材料在启闭过程中，与闸座保持有一定的距离，使软密封材料在无磨擦无折压的环境中工作。密封套将管道中输送的液体与闸芯内的部件隔离，免受液体的腐蚀和杂质的阻塞。此阀的密封材料更换非常方便，所以使用寿命是一般闸阀的2倍以上。

甘肃电动闸阀制造最新报价由郑州中南阀门有限公司提供。郑州中南阀门有限公司（[www.znvalve.net](http://www.znvalve.net)）在蝶阀这一领域倾注了无限的热忱和热情，中南阀门一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：吴经理。