

POM聚甲醛 日本宝理

产品名称	POM聚甲醛 日本宝理
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	.00/KG
规格参数	品牌:POM 型号:CS-20 产地:日本宝理
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

POM聚甲醛 日本宝理

6、均聚甲醛结晶度高，机械强度、刚性、热变形温度等比共聚甲醛好，共聚甲醛熔点低，热稳定性，耐化学腐蚀性，流动特性，加工性均优于均聚甲醛，

具有耐疲劳、耐蠕变、耐磨、耐热、耐冲击等优良的性能,且系数小,自性好.

POM不易吸湿,吸水率为0.22 ~ 0.25%,在的中尺寸性好,其收缩率为2.1%(较大),注塑时尺寸较难控制,热变形温度为172 ,聚甲醛有均聚甲醛两种,性能不同(均聚甲醛耐温性好一点).

特点：POM加工前可不用干燥,在加工中进行预热(80 左右),对产品尺寸的性能有好处.

【华韵POM塑料比重1.41-1.43克/立方厘米】POM日本宝理CP15X

【华韵POM塑料比重1.41-1.43克/立方厘米】POM日本宝理CR-20

【华韵POM塑料比重1.41-1.43克/立方厘米】POM日本宝理CS-20

POM的加工温度很窄(0 ~ 215),在炮筒内停留时间稍长或温度超过220 时就会分解,产生性强的甲醛气体.

POM料注塑时保压压力要较大(与注射压力相近),以压力降.螺杆转速不能过高,残量要少;

POM产品收缩率较大,易产生缩水或变形.POM比热大,模温高(80 ~ 100),产品脱模时很烫,需防止.

新开发的产品为超高流动（快速成型），耐冲击和降低模具沉积牌号，也有无机填充，增强牌号。

7、POM原料吸水率大于0.2%，成型前应预干燥，POM熔融温度与分解温度相近