

铝合金压铸加工 阳极氧化工艺 德州铝合金压铸

产品名称	铝合金压铸加工 阳极氧化工艺 德州铝合金压铸
公司名称	昆山法黎鑫金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区北桥镇锦峰工业园
联系电话	13915789987 13915789987

产品详情

在二十几年后，斯图吉斯（J.J.Sturgiss）设计并造成了一台手动活塞式热室压铸机，并在美国获得了专利。1885年，默根瑟勒研究了以前的专利，德州铝合金压铸，发明了印字压铸机。到19世纪60年代用于锌合金压铸零件生产。压铸广泛的用于工业生产还只是上世纪初。1905年多勒（H.H.Doehler）研制成功用于工业生产的压铸机、压铸锌、锡、铜合金铸件。随后瓦格纳（Wagner）设计了鹅颈式气压压铸机，用于生产铝合金铸件。

铝合金压铸类产品主要用于电子、汽车、电机、家电和一些通讯行业等，压铸铝合金表面处理，一些高性能、高精度、高韧性的优质铝合金产品也被用于大型飞机、船舶等要求比较高的行业中。主要的用途还是在一些器械的零件上。

压铸的发展史众说纷纭，根据有关文章的记载，最初出现的是压铸铅。在1822年，威廉姆·乔奇（William Church）就制造了一台日产1.2~2万的铅字的铸造机。

压铸件的结构设计

压铸件功能结构设计是压铸件结构设计的核心，它确定了能实现压铸件使用功能所需的尺寸、壁厚和形状，铝合金压铸加工，并校核压铸件在静载荷或动载荷的使用过程中的形变、疲劳、磨损等的变化状态，以满足其使用的安全性。

设计压铸件的功能结构，不但要具有机械结构设计和机械加工等方面的素质和技术能力，也还需要有压铸合金、压铸成型工艺以及压铸模设计等诸多方面的综合基础知识，铝合金压铸工艺，以使得所设计的功能结构，能够满足压铸件所规定的各项技术要求以及在使用期限内的功能及性能，并且是可靠、安全和经济的。

铝合金压铸加工-阳极氧化工艺-德州铝合金压铸由昆山法黎鑫金属制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。昆山法黎鑫金属制品有限公司（www.ksflx168.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为电子、电工产品加工具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!