

# 阜宁金属表面喷砂加工 无锡拓龙 金属表面喷砂加工厂家

产品名称	阜宁金属表面喷砂加工 无锡拓龙 金属表面喷砂加工厂家
公司名称	无锡拓龙科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东北塘镇农石路88号
联系电话	15306196052

## 产品详情

车间预上底钢结构 在车间经过自动喷砂处理并在装配前预上底漆的钢结构，在施以最后的保护性油漆系统前，金属表面喷砂加工厂家，通常需要进行特殊处理。所有损伤区域，会继续生锈，这些区域必须被重新喷砂处理，阜宁金属表面喷砂加工，或用手工方法彻底清洁至可接受的标准。在施以高性能油漆体系前，通常需要重新喷砂处理，这需要在所有可能的场合做具体的规定。这种处理方法也通常用于焊接及焊接前无法上底漆的钢结构连接部分。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡拓龙科技发展有限公司

## 极限值判断规则

完工零件表面按检验规范测得轮廓参数值后，需与图样上给定的极限比较，以判定其是否合格。极限值判断规则有两种：

1 16%规则: 运用本规则时，金属表面喷砂加工厂，当被检表面测得的全部参数值中，超过极限值的个数不多于总个数 16%时，金属表面喷砂加工报价，该表面是合格的。

超过极限值有两种含义: 当给定上限值时，超过是指大于给定值; 当给定下限值时，超过是指小于给定值。

2 大的规则: 运用本规则时，被检的整个表面上测得的参数值一个也不应超过给定的极限值。

16%规则是所有表面结构要求标注的默认规则。即图样上不注写其它符号时，均默认为应用 16%规则(例如 Ra0.8)。即当参数代号后标注写“max”字样时，则应用大的规则(例如 Ramax0.8)

**电动工具清洁** 这种方法是使用手持电动工具如旋转钢丝刷、砂轮或砂磨机，除去表面之疏松锻痕，损伤漆膜及锈蚀物。瑞典标准等级 SIS 055900 包括了相应的图片标准。(SSPC SP3)

**手工工具清洁** 这是一种传统的清洁方法。它使用钢丝刷刷、砂纸打磨、刮、凿或(SSPC SP2) 其组合等方法，除去表面之疏松锻痕，漆膜及锈蚀物。

**溶剂清洗** 这不是一种真正的表面处理，但是可以用溶剂或乳液除去表面的油脂及其它类似的污染物。溶剂清洗不能完全除去油型污染物，它只能用于清洁过程的一部分并需包括水溶性清洗剂的冲洗。(SSPC SP1)

阜宁金属表面喷砂加工-无锡拓龙-金属表面喷砂加工厂家由无锡拓龙科技发展有限公司提供。无锡拓龙科技发展有限公司(www.wxtlkj.cn)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。无锡拓龙科技——您可信赖的朋友，公司地址：无锡市东亭春笋西路春雷工业园A区1号，联系人：徐学俭。