

山都平TPV/251-70W232埃克森美孚

产品名称	山都平TPV/251-70W232埃克森美孚
公司名称	东莞市晶宏塑胶原料有限公司
价格	1.00/KG
规格参数	品牌:美国埃克森美孚 型号:251-70W232
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞百顺小区三巷5号一楼（注册地址）
联系电话	076989977070 18200646066

产品详情

山都平TPV/251-70W232埃克森美孚--美孚化工公司成立于1960年，截至1999年，主要产品包括基本olefins 芳香族、乙烯、聚乙烯乙二醇，该公司生产合成润滑油和润滑油添加剂种群基地、丙烯及片包装器。在10个国家有生产设施设备。埃克森化工公司成为全球性组织在1965年和1999年的主要生产和销售的烯烃、芳香烃、聚乙烯、聚丙烯与特色线路等Elastomers、增塑剂、溶剂、处理液、Oxo树脂粘合剂，该公司是一个技术产业领导人metallocene催化剂，使聚合物独特性能改进。制造设施设在24个国家。1999年美孚石油和埃克森石油（标准石油公司后继者之一的纽泽西标准石油曾先后使用埃索(Exxon)、埃克森(Exxon)等名称。）合并为埃克森美孚公司，成为世界第一大石油公司。

用途：电线电缆,汽车部件

特性备注：尺寸稳定性良好 低的压缩变形性 低温下的柔性 可回收材料 良好的电气性能 良好的耐热老化性能 良好的着色性 耐臭氧性能 耐化学性良好 耐疲劳性能 阻燃性

重要参数：密度:1.24 g/cm³ 氧指数:26 % 拉伸强度:4.957 MPa 断裂伸长率:412.5 % 硬度:70

在许多的美国山都坪TPV的各种牌号中，以全动态硫化热塑性乙丙橡胶应用面广量大，Mosamtor - AES - Exxon Mobil的山都平Santoprene最著名。山都平是由Exxon Mobil公司演变，在这里我们主要介绍热型性乙丙橡胶。TPV是由部分硫化乙丙橡胶TPO发展起来的，在传统的硫化橡胶中它的对手是CR以防尘罩为代表和EPDM以汽车密封条为代表。TPV可以进行注塑，挤出、吹塑、压延、成型，而且由于环保、节能、可重复利用，应用范围不断扩大。主要应用于汽车用防尘罩、密封条。软管、电线、家用电气以及工具运动器材和日用制品。

物理性能额定值单位制测试方法比重1.24g/cm³ASTM D792, ISO

1183硬度额定值单位制测试方法肖氏硬度 (邵氏 A, 15 秒, 23 ° C, 2.00 mm)75ISO

868弹性体额定值单位制测试方法拉伸应力 - 横向流量 (100%应变, 23 ° C)2.70MPaASTM D412, ISO

37抗张强度 - 横向流量 (断裂, 23 ° C)6.30MPaASTM D412, ISO 37伸长率 - 横向流量 (断裂,

23 ° C)550%ASTM D412, ISO 37老化额定值单位制测试方法空气中拉伸强度的变化率 (150 ° C, 168 hr)-21%ASTM D573, ISO 188空气中极限伸长率的变化率 (150 ° C, 168 hr)-25%ASTM D573, ISO 188热性能额定值单位制测试方法RTI Elec90.0 ° CUL 746RTIUL 746 1.50 mm85.0 ° CUL 746 3.00 mm90.0 ° CUL 746电气性能额定值单位制测试方法介电强度 (23 ° C, 2.00 mm)31kV/mmASTM D149介电常数 (23 ° C, 1.98 mm)2.50ASTM D150, IEC 60250相比耐漏电起痕指数(CTI)PLC 0UL 746高电弧燃烧指数(HAI)PLC 0UL 746高压电弧抗点燃指数(HVAR) (PLC)PLC 6UL 746高电压电弧起痕速率 (HVTR)PLC 2UL 746热丝引燃 (HWI)PLC 3UL 746可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 1.00 mmV-2UL 94 1.50 mmV-0UL 94 3.00 mmV-0UL 94极限氧指数26%ASTM D2863, ISO 4589-2补充信息如果适用，这是基于扇形浇口注塑成型的平板测试结果。拉伸强度、伸长率和拉伸应力沿垂流动方向测定 - ISO 1 型，ASTM die C。从埃克森美孚欧洲分支机构直接购买的所有产品都符合 REACH 法规。对于埃克森美孚未进口至欧洲的产品，用户应自行评估其是否满足 REACH 法规。法律声明未经埃克森美孚化工书面允许，这种产品包括其产品名称，不得在任何医疗应用领域予以使用或有关详细的产品监管信息，请联系客户服务。注射额定值单位制干燥温度82.2 ° C干燥时间3.0hr建议的最大水分含量0.080%建议的最大回制料比例20%模具温度10.0 到 51.7 ° C注射速度快速背压0.345 到 0.689MPa螺杆转速100 到 200rpm锁模力4.1 到 6.9kN/cm垫层3.18 到 6.35mm螺杆长径比16.0:1.0 至 20.0:1.0螺杆压缩比2.0:1.0 至 2.5:1.0排气孔深度0.025mm注射说明Santoprene TPV与乙缩醛和PVC不相容。更多关于加工和模具设计的信息，请查阅我们的《注射成型指南》。挤出额定值单位制干燥温度82.2 ° C干燥时间3.0hr