

现货供应批发食品级双氧水 食用过氧化氢 添加剂

产品名称	现货供应批发食品级双氧水 食用过氧化氢 添加剂
公司名称	广州捷翔化工有限公司
价格	6000.00/吨
规格参数	
公司地址	广州市增城区荔新十二路96号长风国际31幢911房
联系电话	13570403927

产品详情

食品级双氧水符合GB22216-2008标准要求 主要用于水发产品、干果等食品的漂白、保鲜、防腐以及食品生产设备、容器的杀菌消毒。由于双氧水分解后转化为水和氧气，无任何污染和副作用，因而在食品工业中有广泛的用途。专用于生产乳品、果汁饮料和利乐、中亚等无菌灌装机生产线。杀菌广谱，杀菌速度快，无任何残留、无气泡、无毒无害。稳定性好，分解后生成水和氧气，因而在食品工业中有广泛的用途。食品级双氧水使用方法 食品级双氧水可广泛应用于乳品、饮料、纯净水、矿泉水、啤酒、水产品、瓜果、肉制品、豆制品等食品生产加工过程中。食品级双氧水利用其活性氧极强的氧化能力，可破坏微生物体内的原生质，从而达到灭菌消毒的目的。用食品级双氧水消毒，常用的方法有喷淋、冲洗、喷雾、浸泡、抹擦等。生产设备消毒 将食品级双氧水用水（纯净水或符合市政要求的自来水，下同）稀释30-50倍后，对生产设备进行全面冲洗即可达到灭菌效果。管道和包装容器的消毒 食品级双氧水用水稀释30-70倍，对管道或容器浸泡30分钟左右或管道或容器加压冲洗3-5分钟，放出稀释液即可。生产空间的消毒 将食品级双氧水稀释100倍，用喷雾器将稀释液喷洒在空气中，即可起到灭菌的效果。人员的消毒 将食品级双氧水稀释50-100倍后，可对工作人员的手足、皮肤进行消毒。用食品级双氧水对于不同的场合、不同的物品进行消毒，可根据不同的情况采用不同的方法和不同的浓度，即可达到理想的消毒效果，又可降低成本。各种食品生产加工过程中食品级双氧水的作用 在水产品、水发食品、干果、肉制品等加工过程中，可以用食品级双氧水作为加工助剂进行消毒、保鲜、防腐、漂白等。一般是将食品级双氧水原液配成3%左右浓度后直接使用，使用后再用自来水进行冲洗漂清；如果为了避免造成二次污染可以用无菌水冲洗，无菌水的配制方法:在自来水中按1:3000-5000比例加入食品级双氧水，搅拌均匀即可。食品级双氧水在乳品生产中的应用 牛奶对细菌很敏感，无菌罐装机器就是通过食品级双氧水的灭菌实现牛奶的完全无菌的。因为食品级双氧水有着其它消毒产品所没有的特点:常温杀菌，杀菌广谱，杀菌速度快，容易分解且分解的产物是水和氧气，无任何残留，不会对产品、包装盒生产环境造成污染。乳品用食品级双氧水灭菌方法主要有两种:一种是浸泡法:将食品级双氧水加热到一定温度然后对包装盒或包装材料进行灭菌，这种灭菌一般在双氧水槽内进行。另一种是喷淋法:将食品级双氧水均匀的涂布或喷洒于包装材料表面，然后通过电辐射加热或热空气加热使双氧水完全蒸发，从而完成灭菌过程。安全注意事项 毒性 食品级双氧水虽然是无毒物品，但是它对人的皮肤、眼睛和黏液膜有很强烈的刺激作用，其蒸气进入人体呼吸系统后，可对肺部产生刺激作用，甚至严重影响器官。当食品级双氧水溅落到人体皮肤或人眼内时，应立即用大量清水冲洗。可燃性 任何浓度的双氧水都是不可燃的，但它是一种强氧化剂，它容易引起其它可燃物质的燃烧。双氧水浓度越高，越容易引起其它物质的燃烧。当外溢的双

氨水水与其它可燃物质接触时，应立即用大量清水冲洗。爆炸性双氧水溶液一般情况下不会爆炸。但在杂质的催化作用下可分解，产生气体，因此，如容器密封，则其内部会产生高压环境，从而导致容器爆炸。因此用来贮存双氧水的容器，应设有防尘的通风口，以安全释放可能产生的气体。

食品级双氧水含量测定方法 称取0.2g(0.18ml)样品，称准至0.0002g。加25ml水，加10ml4mol/L的硫酸，用0.1mol/L高锰酸标准溶液滴定至溶液呈粉红色，保持30秒不褪色。H₂O₂的百分含量(%)按下式计算:

公式中: V-高锰酸钾标准滴定溶液的用量.ml; C-高锰酸钾标准滴定溶液的浓度.mol/L M-样品质量, g;
0.01701每豪克摩尔1/2 H₂O₂克数, g/mol