大型环保羊肚菌干燥设备厂家供应

产品名称	大型环保羊肚菌干燥设备厂家供应
公司名称	广州赛百诺烘干设备有限公司
价格	35600.00/台
规格参数	赛百诺:1 06:1 广州:1
公司地址	花都区新雅街东湖村东湖路1号
联系电话	13532548286 13532548286

产品详情

羊肚菌烘干机安装便捷,总体分为板房安装,主机安装,轴流风机安装,电源线安装,排水管道安装几个步骤,抽湿风机由主机集成,所以只要推入接线即可,安装比较便捷。,使用热泵烘干机烘干后物料营养成分不流失,成色好、卖价高,相对传统的砖墙结构,温湿度容易控制,自动化程度高,不需要专人看管,烘干工艺全部由微电脑控制完成。 大型环保羊肚菌干燥设备厂家供应羊肚菌又叫羊肚菜、羊蘑、羊肚蘑,属于名贵菌类,因其菌盖表面凹凸不平、状如羊肚而得名。野生羊肚菌分布于我国陕西、甘肃、青海、西藏、新疆、四川、山西、吉林、江苏、云南、河北、北京、湖南等地区。羊肚菌的存储时间较短,因此大都需要经过烘干处理,方便存储、运输和销售。市面上见到的羊肚菌多数是干品,这是因为羊肚菌产季很短,保鲜极为困难。食用时首先要将羊肚菌干品发开。加工方法主要是晒干或烘干。在进行干燥时注意不要弄破菌帽,保持其完整。可使用专业的羊肚菌烘干机进行烘干或在阳光下晒干,不能用柴火烟熏,以免影响质量。分等级在塑料袋内防潮保存。羊肚菌烘干温度并不是越高越好,温度过高营养元素就会流失,烘干技术关键在于掌握温度的高低与均匀。,赛百诺羊肚菌烘干机全套设备采用行业良好的生产工艺,平面式钣金设计机身,并采用高温耐腐蚀烤漆工艺处理,结构紧凑,占地面积小,设备美观大方。

传统的干燥主要采用日晒,将羊肚菌暴晒在大气环境下,难免会有灰尘、粉尘的污染,自然在卫生问题上得不到保障。羊肚菌烘干机的广泛应用后,解决了制作过程中卫生安全不达标的难题。,赛百诺羊肚菌烘干机全套设备采用行业良好的生产工艺,平面式钣金设计机身,并采用高温耐腐蚀烤漆工艺处理,结构紧凑,占地面积小,设备美观大方。大型环保羊肚菌干燥设备厂家供应 羊肚菌的烘干深加工太重要!羊肚菌的烘干是羊肚菌的种植过程的后一环结,若体量大,烘干不够重视可能损失几十万元。对于羊肚菌一等品,烘干得好就是500~600元一斤,如果烘成胶片,就变成了100元一斤。空气能羊肚菌烘干机能够很好的把控羊肚菌的烘干品质,智能化的触摸控制屏操作,简单方便,自动化的温度湿度控制系统,让羊肚菌的干燥品质从工艺上自由把控。同时,空气能羊肚菌烘干机相对于纯电热、电锅炉等设备来说,是相当的节能环保了。羊肚菌烘干机安装便捷,总体分为板房安装,主机安装,轴流风机安装,电源线安装,排水管道安装几个步骤,抽湿风机由主机集成,所以只要推入接线即可,安装比较便捷。,由于新鲜羊肚菌在烘干过程中,温度跟湿度的要求比较严格,所以还需要能达到恒温恒湿,不然会使羊肚菌给烘坏了,到时造成损失就亏大了;热泵烘干机,是一种当前比较热门,比较先进的羊肚菌烘干设备

使用热泵烘干机烘干后物料营养成分不流失,成色好、卖价高,相对传统的砖墙结构,温湿度容易控制,自动化程度高,不需要专人看管,烘干工艺全部由微电脑控制完成。,我司可以针对不同物料的烘干特性,设计不同的烘干方案,保证烘干效果的同时,限度降低烘干成本,提高用户在市场上的竞争实力。大型环保羊肚菌干燥设备厂家供应羊肚菌按不同长度进行剪柄后,排放于烘筛上,将烘筛推入烘干机烘干房内开始启动机器起烘。脱水初期温度不能低于30 起烘;在40 的范围内烘6~50 小时;检查羊肚菌当时的情况。后在50 下脱水直到烘干为止。在烘制时不宜升温太快,每小时升温不能超过3 。骤然升温会引起羊肚菌体急剧收缩,造成羊肚菌盖向外倒卷并变黑,严重影响羊肚菌干品质。在烘制过程中,检羊肚菌也是不可忽视的环节。因为羊肚菌肉厚薄不一,其含水量差别很大,对烤制时间要求自然不一。赛百诺羊肚菌自投入市场以来,受到了很多客户的青睐,老客户经常会介绍同行过来跟我们了解设备,目前,我们在四川、重庆,贵州等都有我们的羊肚菌烘干工地。,很多客户都在问,羊肚菌烘干用什么设备好呢?可能通过身边的朋友就可以找到适合自己的设备,如果身边没朋友推荐那就头大了,谁也不想做白老鼠去使用新推出的烘干机,在选择困难之际,我司正好可以为客户提供成熟稳定的空气能烘干机,拥有众多羊肚菌烘干案例,消除客户疑虑,可让客户在体验中熟悉设备,从而购买机器。