

大型环保羊肚菌干燥设备厂家供应

产品名称	大型环保羊肚菌干燥设备厂家供应
公司名称	广州赛百诺烘干设备有限公司
价格	35600.00/台
规格参数	赛百诺:1 06:1 广州:1
公司地址	花都区新雅街东湖村东湖路1号
联系电话	13532548286 13532548286

产品详情

羊肚菌烘干机安装便捷，总体分为板房安装，主机安装，轴流风机安装，电源线安装，排水管道安装几个步骤，抽湿风机由主机集成，所以只要推入接线即可，安装比较便捷。使用热泵烘干机烘干后物料营养成分不流失，成色好、卖价高，相对传统的砖墙结构，温湿度容易控制，自动化程度高，不需要专人看管，烘干工艺全部由微电脑控制完成。大型环保羊肚菌干燥设备厂家供应羊肚菌又叫羊肚菜、羊蘑、羊肚蘑，属于名贵菌类，因其菌盖表面凹凸不平、状如羊肚而得名。野生羊肚菌分布于我国陕西、甘肃、青海、西藏、新疆、四川、山西、吉林、江苏、云南、河北、北京、湖南等地区。羊肚菌的存储时间较短，因此大都需要经过烘干处理，方便存储、运输和销售。市面上见到的羊肚菌多数是干品，这是因为羊肚菌产季很短，保鲜极为困难。食用时首先要将羊肚菌干品发开。加工方法主要是晒干或烘干。在进行干燥时注意不要弄破菌帽，保持其完整。可使用专业的羊肚菌烘干机进行烘干或在阳光下晒干，不能用柴火烟熏，以免影响质量。分等级在塑料袋内防潮保存。羊肚菌烘干温度并不是越高越好，温度过高营养元素就会流失，烘干技术关键在于掌握温度的高低与均匀。赛百诺羊肚菌烘干机全套设备采用行业良好的生产工艺，平面式钣金设计机身，并采用高温耐腐蚀烤漆工艺处理，结构紧凑，占地面积小，设备美观大方。

传统的干燥主要采用日晒，将羊肚菌暴晒在大气环境下，难免会有灰尘、粉尘的污染，自然在卫生问题上得不到保障。羊肚菌烘干机的广泛应用后，解决了制作过程中卫生安全不达标难题。赛百诺羊肚菌烘干机全套设备采用行业良好的生产工艺，平面式钣金设计机身，并采用高温耐腐蚀烤漆工艺处理，结构紧凑，占地面积小，设备美观大方。大型环保羊肚菌干燥设备厂家供应羊肚菌的烘干深加工太重要！羊肚菌的烘干是羊肚菌的种植过程的最后一环，若体量大，烘干不够重视可能损失几十万元。对于羊肚菌一等品，烘干得好就是500~600元一斤，如果烘成胶片，就变成了100元一斤。空气能羊肚菌烘干机能够很好的把控羊肚菌的烘干品质，智能化的触摸控制屏操作，简单方便，自动化的温度湿度控制系统，让羊肚菌的干燥品质从工艺上自由把控。同时，空气能羊肚菌烘干机相对于纯电热、电锅炉等设备来说，是相当的节能环保了。羊肚菌烘干机安装便捷，总体分为板房安装，主机安装，轴流风机安装，电源线安装，排水管道安装几个步骤，抽湿风机由主机集成，所以只要推入接线即可，安装比较便捷。由于新鲜羊肚菌在烘干过程中，温度跟湿度的要求比较严格，所以还需要能达到恒温恒湿，不然会使羊肚菌给烘坏了，到时造成损失就亏大了；热泵烘干机，是一种当前比较热门，比较先进的羊肚菌烘干设备。

使用热泵烘干机烘干后物料营养成分不流失，成色好、卖价高，相对传统的砖墙结构，温湿度容易控制，自动化程度高，不需要专人看管，烘干工艺全部由微电脑控制完成。我司可以针对不同物料的烘干特性，设计不同的烘干方案，保证烘干效果的同时，限度降低烘干成本，提高用户在市场上的竞争实力。大型环保羊肚菌干燥设备厂家供应羊肚菌按不同长度进行剪柄后，排放于烘筛上，将烘筛推入烘干机烘干房内开始启动机器起烘。脱水初期温度不能低于30 起烘；在40 的范围内烘6~50 小时；检查羊肚菌当时的情况。后在50 下脱水直到烘干为止。在烘制时不宜升温太快，每小时升温不能超过3 。骤然升温会引起羊肚菌体急剧收缩，造成羊肚菌盖向外倒卷并变黑，严重影响羊肚菌干品质。在烘制过程中，检羊肚菌也是不可忽视的环节。因为羊肚菌肉厚薄不一，其含水量差别很大，对烤制时间要求自然不一。赛百诺羊肚菌自投入市场以来，受到了很多客户的青睐，老客户经常会介绍同行过来跟我们了解设备，目前，我们在四川、重庆，贵州等都有我们的羊肚菌烘干工地。很多客户都在问，羊肚菌烘干用什么设备好呢？可能通过身边的朋友就可以找到适合自己的设备，如果身边没朋友推荐那就头大了，谁也不想做白老鼠去使用新推出的烘干机，在选择困难之际，我司正好可以为客户提供成熟稳定的空气能烘干机，拥有众多羊肚菌烘干案例，消除客户疑虑，可让客户在体验中熟悉设备，从而购买机器。