

平顶山钢结构厂房验收安全检测专业技术单位

产品名称	平顶山钢结构厂房验收安全检测专业技术单位
公司名称	深圳市建工质量检测鉴定中心有限公司
价格	.00/个
规格参数	头条新闻:头条新闻
公司地址	深圳市南山区桃源街道塘兴路集悦城A26栋102室
联系电话	13926589609

产品详情

平顶山钢结构厂房验收安全检测专业技术单位*今日新闻

钢结构构件应重点检查各连接节点的焊缝、螺栓、铆钉等情况；应注意钢柱与梁的连接形式、支撑杆件、柱脚与基础连接损坏情况，钢屋架杆件弯曲、截面扭曲、节点板弯折状况和钢屋架挠度、侧向倾斜等偏差状况。

一、 钢结构工程质量检测：

- 1、 钢架挠度检测
- 2、 结构构件截面尺寸检测
- 3、 钢焊缝无损探伤
- 4、 基础混凝土抗压度检测
- 5、 建筑物倾斜度检测
- 6、 防火、防腐涂层厚度检测
- 7、 柱间距检测

钻芯法检测构件混凝土强度

结构整体性 结构布置 该房屋局部纵墙采用空斗墙砌筑，不符合现行设计规范要求。

构造柱、圈梁设置 经现场查勘，房屋四角及 、 、 轴纵横墙交接处设有构造柱，但楼梯间四角未设置构造柱。不符合《砌体结构计规范》10.2.4条要求。

房屋的一~五层楼面及屋盖所有纵、横墙均设混凝土圈梁。

圈梁截面尺寸基本符合现行设计规范要求，无裂缝或其他残损，基本能起封闭系统作用。

结构间的联系设计基本合理；锚固、连接方式基本正确，基本无松动变形。

根据《民用建筑可靠性鉴定标准》第6.3.4条，评定该楼房的结构整体性等级为Bu级。

综上，根据《民用建筑可靠性鉴定标准》第6.3.1条，评定该楼房的上部承重结构安全性等级为Bu级。三围护结构系统

围护墙体局部粉层脱落，屋顶局部有渗漏现象，门窗框局部有破损现象、门窗玻璃破碎现象。

评定该房屋围护结构的安全性等级为Cu级。

钢结构厂房安全性检测步骤：

1、钢结构厂房安全检测---现场施工单位资质审查

钢结构工程施工单位应具备相应的钢结构工程施工资质，施工现场质量管理应有相应的施工技术标准、质量管理体系、质量控制及检验制度，施工现场应有经项目技术负责人审批的施工组织设计、施工方案等技术文件；

2、钢结构厂房安全检测设计图纸及施工组织设计检查

详细查看图纸说明和施工组织设计，明确设计对钢材和连接、涂装材料的要求，钢材连接要求，焊缝无损探伤要求，涂装要求及预拼装和吊装要求。

3、质量控制资料检查

(1)钢材、焊接材料、高强螺栓连接、防腐涂料、防火涂料等的质量证明书、试验报告、焊条的烘焙记录(包括制作和安装)；

(2)钢构件出厂合格证和设计要求的强度试验的构件试验报告；钢构件进场的全数检查记录；

(3)高强螺栓连接摩擦面抗滑移系数厂家试验报告和安装前复验报告；

(4)高强螺栓连接预拉力或扭矩系数复验报告(包括制作和安装)；

(5)一、二级焊缝探伤报告(包括制作和安装)；

(6)首次采用的钢材和焊接材料的焊接工艺评定报告；

(7)高强螺栓连接施工记录；

(8)焊缝检验记录(包括制作和安装)；

(9)构件预拼装检查记录；

(10)涂装检验记录及吊装记录。

4、钢结构厂房安全检测现场实物检查

(1)焊接

A. 焊缝外观质量及焊缝缺陷； B. 焊钉焊接的外观质量； C. 焊钉焊接后的弯曲检验。

(2)高强螺栓连接及拼装缝隙检查

A. 连接摩擦面的平整度和清洁度； B. 螺栓穿入方式和方向及外露长度； C.

螺栓终拧质量及拼装缝隙。

(3) 钢结构构件的进场质量检查 A. 钢结构切割面或剪切面质量；

B. 钢构件外观质量(变形、涂层、表面缺陷)； C. 零部件顶紧组装机面。

(4) 钢结构安装

A. 地脚螺栓位置、垫板规格与柱底接触情况； B. 钢构件的中心线及标高基准点等标志； C. 钢结构外观清洁度； D. 安装顶紧面。

(5) 压型金属板

A. 压型板表面清洁度与平整度； B. 涂层或镀层的缺陷； D. 纵横搭接质量。

(6) 钢网架

A. 焊接球、螺栓球及杆件的表面缺陷； B. 网架结构完成后的挠度。

(7) 钢结构涂装 A. 钢材表面除锈质量和基层清洁度； B. 涂层外观质量(包括防腐和防火涂料)； C. 涂层厚度(包括防腐和防火涂料)。