

三门峡灰色螺套加工厂

产品名称	三门峡灰色螺套加工厂
公司名称	新乡市飞航紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市高新区高新路10号
联系电话	18238629197

产品详情

安装钢丝螺套需使用钢丝螺套专用工具，主要包括钢丝螺套专用丝锥、钢丝螺套安装扳手、冲断器、卸套器和钢丝螺套内螺纹底孔塞规，其中，丝锥用于加工钢丝螺套的安装螺纹底孔，安装扳手用于钢丝螺套的安装，冲断器用于安装尾柄的冲断，卸套器用于螺套的拆卸，底孔塞规用于安装底孔的检验。

- 1、底孔丝锥：用于钢丝螺套安装内螺纹的加工，由于钢丝螺套的外螺纹是一种非标的螺纹，所以这种丝锥和普通的M丝锥在尺寸上是有区别的。
- 2、安装扳手：用于钢丝螺套在螺纹底孔内的安装，其基本原理是使钢丝螺套通过一段引导螺纹，迫使钢丝螺套外径收缩，灰色螺套加工厂，以便顺利装入底孔，分为手动型和自动型两种。
- 3、冲断器：冲断器的目的主要是折断钢丝螺套的安装柄，特别是对于通孔来说，安装柄是必须要冲断的。
- 4、卸套器：用于取出安装在基体螺纹孔中的钢丝螺套，对于长时间使用需要更换的螺套，以及由于安装不到位或者在安装过程中产生螺纹跳扣等现象而需要取出时使用。
- 5、螺纹塞规：用于钢丝螺套安装内螺纹底孔的检测，钢丝螺套安装后，所形成的内螺纹精度取决于钢丝螺套的型面制造公差和钢丝螺套内螺纹底孔的公差。

螺纹护套应用：

目前螺纹护套已广泛应用于航空、航天、机车、汽车、机械、仪表、模具、建筑、家具等领域。

具体适用范围如下：

可用于铝、镁、木材、塑料、橡胶等易变形的低强度和软性材料，避免滑丝、脱丝、错牙等现象，增加连接强度。

可用于要求有强连接而不能增大螺孔直径的薄体机件，增加受力面积。

螺纹护套应用：

目前螺纹护套已广泛应用于航空、航天、机车、汽车、机械、仪表、模具、建筑、家具等领域。

具体适用范围如下：

可用于铝、镁、木材、塑料、橡胶等易变形的低强度和软性材料，避免滑丝、脱丝、错牙等现象，增加连接强度。

可用于要求有强连接而不能增大螺孔直径的薄体机件，增加受力面积。

钢丝螺套优势：

- 1、防锈死：钢丝螺套材料本身的特性和其表面极光滑，在潮湿、腐蚀等恶劣环境中使用，不会使配合的基体锈死，避免了因螺纹孔锈死无法拆卸而更换昂贵基体的损失。可用于化工、航空、军事设备等要求高保险系数的场合。
- 2、耐磨、耐热、耐腐蚀：由于钢丝螺套表面光洁度极高，能有效的减少内外螺纹间的摩擦力，其材料本身更是具备了耐高温，耐腐蚀的特性。可用于经常拆卸、安装的机件和经常旋动的螺孔内，延长其使用寿命。
- 3、抗震、防松脱：锁紧型螺套的特殊构造在强烈的震动和冲击环境中能将螺钉锁紧于螺孔中，不会松脱，其锁紧性能优于其他锁紧装置。可用于仪器仪表、精密贵重的动力设备、以及航天、航空、军事设备等要求高保险系数的场合。
- 4、便于维修：在出现螺纹加工错误或对已损坏的内螺纹修复时，使用钢丝螺套可使基体起死回生，并可以使用原来的螺钉，既快速又经济。简单举例，如柴油机机体、纺织专件、各种铝机件、车床刀台等会因一个螺孔损坏而报废，只要将其重新攻丝，安装螺套，废件即起死回生。
- 5、转换：利用钢丝螺套进行公制 英制 国际标准螺纹孔的转换，非常方便、快捷、经济、实用，适用于任何进、出口产品。

三门峡灰色螺套加工厂由新乡市飞航紧固件有限公司提供。新乡市飞航紧固件有限公司（www.xxflight.com）为客户提供“钢丝螺套, 自攻螺套, 螺纹紧固件”等业务，公司拥有“飞航”等品牌。专注于紧固件等行业，在河南新乡有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：戚经理。同时本公司（www.fhzhjgj.com）还是从事不锈钢螺套，不锈钢钢丝螺套，螺纹紧固件的厂家，欢迎来电咨询。