

北化新材料 水性蜡乳液 聚乙烯蜡乳液

产品名称	北化新材料 水性蜡乳液 聚乙烯蜡乳液
公司名称	乳山北化新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市乳山市银金大道66号
联系电话	15725005059

产品详情

乳山北化新材料OPE蜡粒子粒径已达到纳米级

乳液粒径对涂层光泽性的影响：从光泽角度上讲，水性蜡乳液，可见光波长为400-700nm。当聚乙烯蜡粒子小于光的半波长即 $\leq 200\text{nm}$ 时，会产生光的衍射绕过粒子从而提高（至少不降低）涂层光泽度。一般认为随着蜡粒子粒径的变化，其改善光泽的效果越明显，而对摩擦系数的影响变化不大。同时，光泽性和蜡的结晶性关系也较大。乳山北化新材料蜡乳液突破乳化技术难关，蜡粒子粒径已达到纳米级，聚乙烯蜡乳液生产厂家，是高光泽水性体系好的表面保护剂。

乳化体系的筛选，确保对抗水性、体系兼容性的影响。考虑到下游客户的工艺要求，聚乙烯蜡乳液，消泡剂、流平剂等助剂均选择国际品牌产品，适用于高性能水墨体系的苛刻要求。结论：通过努力，国产蜡乳在基本性能上已经和进口产品相当，更体现明显性价比优势。目前正值水墨行业高速发展的良好时机，我们将全力提高产品质量、产量，以满足市场需求，为打造民族精细化学工业精品而不懈努力

PE蜡厂家为您介绍塑料配色专业人员面对客户提供的样品应该注意哪些问题

1、反复调小样尽量接近客户来样目前各企业采用的塑料配方法实际上是试凑法，造纸上光剂乳液，不具有十分的科学性，但至今在塑料工业的配色中还是十分认可的，为绝大部分的企业广泛采用。配色人员按照拟定的初步配方进行实物着色试验，将制得着色实样与标准色样和参照物一起进行比较，进一步调整着色配方。然后根据调整后的配方再制备试样进行比较。

2、颜色的比较试样和客户提供样品的色泽比较是配色的一个十分重要环节。根据客户样品制作工艺来制作样品比较，薄膜产品常采用吹膜法比较，注塑产品采用注塑法比较，纤维产品采用纺丝法比较。(1)光源的影响。目测时光源采用自然光，有条件可以采用标准光源箱，否则在某些灯光下比较观测两个样品的颜色可能会因为“同色异谱”现象而使颜色看起来似乎相同，但在自然光下却有较大的色差。(2)厚度的影响。不同厚度的制品给人眼的感觉不一样;厚度小的较透光，颜色变浅，故配色时应尽量使试样与客户样品的厚度一致，无法一致是可大概推测一下。(3)表面状态的影响。不同的表面其光线反射不同，如

在同一个样品上，高光泽表面成亚光表面的颜色显然给人以不同的感觉，同一个样品上，毛糙面就较光滑面深、暗，因而比色观测时要尽可能用表面状态相近的部位进行比较。(4)树脂的影响。同一颜料应用在不同树脂中其颜色不一，这是由于树脂本色颜色及透明性不一引起的，所以配色应该注意尽量采用客户提供的树脂进行配色以保证色泽的准确性，特别是改性料配色更需注意。(5)比色判断错误。在核对过程中最易出现的问题是比色判断错误，判断错误主要是经验不足引起的，通常只能由平时不断练习，不断丰富经验来解决，适当地用一些仪器如比色仪等也可有助于正确的判断。

塑料配色专业人员面对客户提供的样品应采用如下步骤进行配色：

根据给定条件包括塑料的种类、塑料制品用途、塑料成型工艺。其中塑料制品用途又包括耐光性和耐候性、迁移性、遮盖力、透明性、耐老化性、毒性(重金属)、食品卫生(FDA)、耐酸碱性、耐溶剂性、力学强度、热性能、电性能等。设定项目包括着色剂的形状、配色、着色剂选择(包括添加量、着色剂品种选择)、设计配方、反复配色试验、配色完毕着色剂品种选择包括耐候性、分散性、形变、过滤性、迁移性、热封性、安全性、着色成本。

北化新材料(图)-水性蜡乳液-聚乙烯蜡乳液由乳山北化新材料科技有限公司提供。北化新材料(图)-水性蜡乳液-聚乙烯蜡乳液是乳山北化新材料科技有限公司(www.6728135.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：宋修辉。同时本公司(www.rsopewax.com)还是从事化纤母粒用聚乙烯蜡，塑料母粒用聚乙烯蜡，填充母粒用聚乙烯蜡的厂家，欢迎来电咨询。