

溶气气浮机厂家 溶气气浮机 无锡青元机械公司

产品名称	溶气气浮机厂家 溶气气浮机 无锡青元机械公司
公司名称	无锡青元机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东湖塘环镇西路63号
联系电话	13914162330

产品详情

气浮设备出现大幅度振动是什么原因

气浮设备的工作环境腐蚀性比较强，因为经常接触污水，又常年的连续运行，这就导致了气浮机的振动较大，不得不经常对轴承、叶轮、轴等零部件进行检查和更换。

造成轴承大幅度振动的主要原因有两个：一是涂在轴承上的缺少钙基润滑脂，轴承在无润滑的高负荷下工作，导致轴承受损；二是受工艺技术限制，制造出的滚轮无法准确的定位圆心，导致由于偏心而不能正常工作，进而出现噪声大、轴承磨平现象。在水中长期浸泡下，润滑脂会在及其工作中不断的滑落水中，气浮机在运行一段时间之后，轴承处于干磨状态，最终导致了轴承磨损，发生气浮机振动幅度加大现象。

解决这一问题的关键要阻止钙基润滑脂滑落水中，因此需要对轴、轴承处进行技术改进，即在轴承后端与轴连接部分增加一个不锈钢材质的润滑脂密封盖，从而避免润滑脂泄露，造成轴承干磨，以避免轴承耗损。

以上就是气浮设备大幅度振动的原因及解决方法的全部内容，气浮设备已经是污水处理行业中常用的固液分离设备了，如果你想了解更多气浮的知识，可以与我们取得联系。

气浮机的日常巡查及设备维护

- 1) 定期检查空压机与水泵的填料及润滑系统，经常加油。
- 2) 根据反应池的絮凝、气浮区浮渣及出水水质，注意调节混凝剂的投加量等参数，特别要防止加药管的堵塞。
- 3) 经常观察气浮池面情况，如果发现接触区浮渣面不平，局部冒出大气泡或水流不稳，应取下释放

器排除堵塞；如果分离区浮渣面不平，池面上经常有大气泡破裂，则表明气泡与絮粒黏附不好，应检查并对混凝系统进行调整或采取适当措施（如投加表面活性剂等）；不合格出水返回集水池，合格出水进入后续处理系统。

4) 经常检查溶气罐的水位指示管，溶气气浮机，使其控制在一定的范围（一般在60-100厘米内）。以保证溶气效果。避免因溶气罐水位脱空，导致大量空气窜入气浮池而破坏净水效果和浮渣层。对已装有溶气罐液位自动控制装置的，则需注意设备的维护保养。

5) 做好日常运行记录，包括处理水量、投药量、溶气水量、溶气罐压力、水温、耗电量、进出水水质、排渣周期、泥渣含水率等。

6) 在冬季水温过低时期，溶气气浮机厂家，由于絮凝效果差，除通常需要增加投药量外，有时需要相应增加溶气水量或溶气压力，让更多的微气泡黏附絮粒，以弥补因水流黏度的增加而影响带气絮粒的上浮性能，从而保证出水水质正常。

以上介绍的就是气浮机的日常巡查及设备维护，我公司一向以忠诚的态度，诚信为本，服务更进、追求不止为服务宗旨。尽力适应市场上不同需求，为客户提供更完美的服务，以期实现全新的突破，愿您能接纳和分享我们的真诚服务。

气浮机的调节与使用

对使用频率很高的厂家客户而言，了解气浮机的使用要求，气浮机技术要求以及对气浮机的维护是很重要的，今天谈一下气浮机的调节和使用。

在对气浮机进行调试以前，溶气气浮机直销，需要清理水池中的杂质，清理完以后需用润滑剂润滑空压机和水泵，然后接通电源，开启气泵，检查转向方向和箭头方向是否一致。同样的，我们可以手动控制空压机，溶气气浮机多少钱，检查其运转情况，最后调节加药设备。

气浮机未安装前，是可以以架空运作的。不过，为了稳固起见，也可以为气浮机搭建混凝土地基。随后需要对气浮机的下水道进行清洗，也可以用管道连接调节池以便更好地冲洗气浮池。清水的出口应该与清水池连接，也可以连接下水道的相应设备，最后把电器箱放在扶梯的侧面。

溶气气浮机厂家-溶气气浮机-无锡青元机械公司由无锡青元机械设备有限公司提供。“无锡组合气浮机，浅层气浮机，溶气释放器厂家”就选无锡青元机械设备有限公司（www.wxqingyuan.cn），公司位于：无锡市锡山区东湖塘环镇西路63号，多年来，无锡青元机械设备坚持为客户提供好的服务，联系人：周总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。无锡青元机械设备期待成为您的长期合作伙伴！