单齿淬火机床，福州洛阳，回转支承轴承齿圈淬火机床，郑州用功

产品名称	单齿淬火机床，福州洛阳，回转支承轴承齿圈淬火机床，郑州用功
公司名称	洛阳用功高频感应加热设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 铸造类型:金属铸造
公司地址	中国 河南 洛阳市 高新技术开发区丰华路3号
联系电话	86 0379 64310082 13698863166

产品详情

是否提供加工定制　　是　　铸造类型　　金属铸造

单齿淬火机床，福州洛阳，回转支承轴承齿圈淬火机床，郑州用功

河南洛阳用功高频感应加热设备有限公司（中频数控，回转支承淬火机床），生产的水平式回转支承单齿淬火机床适用于：回转支承内、外齿圈、单齿表面感应淬火。 淬火机床采用水平移动支座加回转工作台方式；淬火机床具有良好的刚性，变压器具有左右、上下移动，回转工作台采用交流伺服电机驱动，导轨采用矩形直线导轨；回转工作台可自动分齿。
在淬火过程中无需人工调整，设备自动完成全部齿部的淬火。 齿淬火机床配置
机床结构：水平移动支座加水平回转台 旋转方式：转台回转自动分齿 装夹：手动找正
淬火速度：触摸屏设定 感应圈与工作间：由浮动定位装置定位 电控：触摸屏及plc
大、小工件调整：调整变压器滑台（立柱移动） 显示：淬火速度、冷却水温、淬火液温度
驱动电机：交流伺服电机 轴数：3 工位数：1 机床适应性：适应齿部淬火
轨道间隙：分电气及机械跟踪方式，电器跟踪间隙可保证0.1mm以内， 保证淬火适量的一致性佳。

设备技术参数㈠机床技术参数 1、适应工件：内外单齿扫描淬火条件下，淬火工件范围：直径φ100～φ2500mm，最大宽度250mm；齿轮模数6～20； 2、机床主体参数：
适应淬火工件直径范围：φ100～φ2500mm 单齿淬火齿轮模数范围：6～20mm 最大工件重量：1.5t
回转台重复定位精度：0. 2 度 回转台转速范围：0～60r/min 回转台纵向移动距离：1000mm
变压器上下移动距离：500mm 变压器上下移动速度范围：0～100mm/s 变压器横向调整距离：100mm
变压器纵向调整距离：150mm

联系人：刘先生；电话：15036742985。